TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC – TKV
CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG -TKV

Số: 3579/TM – NĐSĐ

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Bắc Ninh, ngày 13 tháng 11 năm 2026

THƯ MỜI KHẢO SÁT VÀ BÁO GIÁ
Đơn hàng số 03.11.26 Mua sắm vật tư phát sinh phục vụ sửa chữa khiếm khuyết thiết bị

Kính gửi: Các nhà cung cấp có quan tâm

Công ty Nhiệt điện Sơn Động- TKV xin gửi lời chào trân trọng và hợp tác tới Quý đơn vị.

Công ty nhiệt điện Sơn Động – TKV đang có nhu cầu Khảo sát giá vật tư phục vụ sửa chữa khiếm khuyết thiết bị.

Công ty nhiệt điện Sơn Động –TKV kính mời nhà cung cấp (NCC) có quan tâm, tham gia khảo sát và báo giá hàng hóa với nội dung như sau:

1. Thông tin về vật tư cần mua:

1.1. Tên đơn hàng: Mua sắm vật tư phát sinh phục vụ sửa chữa khiếm khuyết thiết bị

1.2. Số hiệu đơn hàng: 03.11.26

1.3. Chi tiết đơn hàng: Bao gồm các nội dung về tên hàng hóa, số lượng, quy cách, thông số kỹ thuật như phụ lục đính kèm:

- Yêu cầu về hàng hóa: Hàng mới 100%, đúng quy cách, danh điểm và thông số kỹ thuật theo tiêu chuẩn của nhà sản xuất; Hàng hóa được chào phải thể hiện rõ nhà sản xuất, xuất xứ và nguồn gốc hợp pháp của hàng hóa.

- Nhà cung cấp đính kèm cùng báo giá các tài liệu kỹ thuật (nếu có) của hàng hóa như: Catalog của hàng hóa để chứng minh hàng hóa là đáp ứng các yêu cầu kỹ thuật của thư mời.

- Nếu chào hàng hóa, vật tư tương đương, NCC cần chào hàng hóa, vật tư có tiêu chuẩn quản lý và chất lượng bằng hoặc cao hơn hàng hóa, vật tư mà bên mời chào giá yêu cầu để đảm bảo tương thích với thiết bị hiện tại của nhà máy và không ảnh hưởng đến chế độ vận hành của thiết bị (phải có bảng so sánh và tài liệu kỹ thuật của nhà sản xuất chứng minh cụ thể, rõ ràng tính tương đương với mặt hàng Công ty yêu cầu).

2. Nội dung Bản chào giá (BCG):

a. Yêu cầu về tư cách, kinh nghiệm và năng lực của NCC:

- Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh/ Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp/ Giấy chứng nhận đăng ký đầu tư, giấy phép kinh doanh đối với mặt hàng kinh doanh có điều kiện (nếu có) bản sao công chứng hoặc bản sao có đóng dấu đỏ của doanh nghiệp.

- Trong quá trình chuẩn bị bản chào giá, Nhà cung cấp có quyền tham gia khảo sát thông số kỹ thuật thiết bị thực tế của Bên Mời chào giá nhằm đảm bảo hàng hóa cung cấp lắp đặt phù hợp và đồng bộ với thiết bị có sẵn của nhà máy.

b. Các yêu cầu về thương mại:

- Bản chào giá phải ghi rõ tên vật tư, quy cách, mã hiệu, đơn vị tính, số lượng, đơn giá của từng vật tư, tổng giá trị đơn hàng đã bao gồm các loại chi phí khảo sát, chi phí vận chuyển, các loại thuế và chi phí khác.

- Thời gian giao hàng, địa điểm giao hàng, hình thức thanh toán, thời gian bảo hành hàng hóa, hiệu lực của bản chào giá.

- Hàng hóa được chào phải thể hiện rõ xuất xứ, nguồn gốc hợp pháp của hàng hóa.

- Địa điểm giao hàng: Tại Kho Vật tư Công ty nhiệt điện Sơn Động - TKV; Địa chỉ: Thôn Thanh Sơn – Xã Tây Yên Tử- Thành Phố Bắc Ninh.

- Hiệu lực của bản báo giá: ≥ 45 ngày kể từ ngày báo giá.

3. Hình thức tham gia và thời gian báo giá.

1. Hình thức báo giá:

- Bản chào giá phải do đại diện hợp pháp của NCC ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được ủy quyền của đại diện hợp pháp của NCC kèm theo giấy ủy quyền, quyết định giao việc hoặc văn bản tương đương.

- Báo giá của Quý đơn vị xin gửi về: Công ty Nhiệt điện Sơn Động - TKV, Thôn Thanh Sơn – Xã Tây Yên Tử- Thành Phố Bắc Ninh Điện Thoại: 0204.3588.818. (Ghi chú: Hồ sơ chào giá nộp trực tiếp - người đến nộp phải mang theo Giấy giới thiệu và bản sao CMND hoặc CCCD còn giá trị đồng thời mang theo bản gốc để đối chiếu). Hoặc E- mail: Sondongvpct@gmail.com và Email: vattusondong88@gmail.com (*Đối với các đơn vị gửi báo giá qua mail vẫn phải hoàn thiện gửi bản báo giá gốc cho bên mời chào giá qua bưu điện hoặc nộp trực tiếp theo địa chỉ nêu trên).*

- *Mọi thông tin trao đổi về phần kỹ thuật và tham gia khảo sát hàng hóa xin vui lòng liên hệ Bà: Trần Thị Thanh Miến– Nhân viên Phòng KHĐTVT; số điện thoại: 0973.983.088.*

2. Thời gian nhận bản báo giá: Bản báo giá được gửi đến Công ty Nhiệt điện Sơn Động - TKV chậm nhất ngày ngày 19 tháng 11 năm 2026.

Trân trọng cảm ơn./.

Nơi nhận:
- Như kính gửi;
- Giám đốc (b/c, e-copy)
- Email: truyenthongtkv@vinacomin.vn (để đăng tải)
- Email: bachbx@vinacominpower.vn để đăng tải)
- Lưu: VT, KHĐTVT.

KT.GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG -TKV
CHI NHÁNH TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TKV - CTCP
H. SƠN ĐỘNG - T. BẮC GIANG

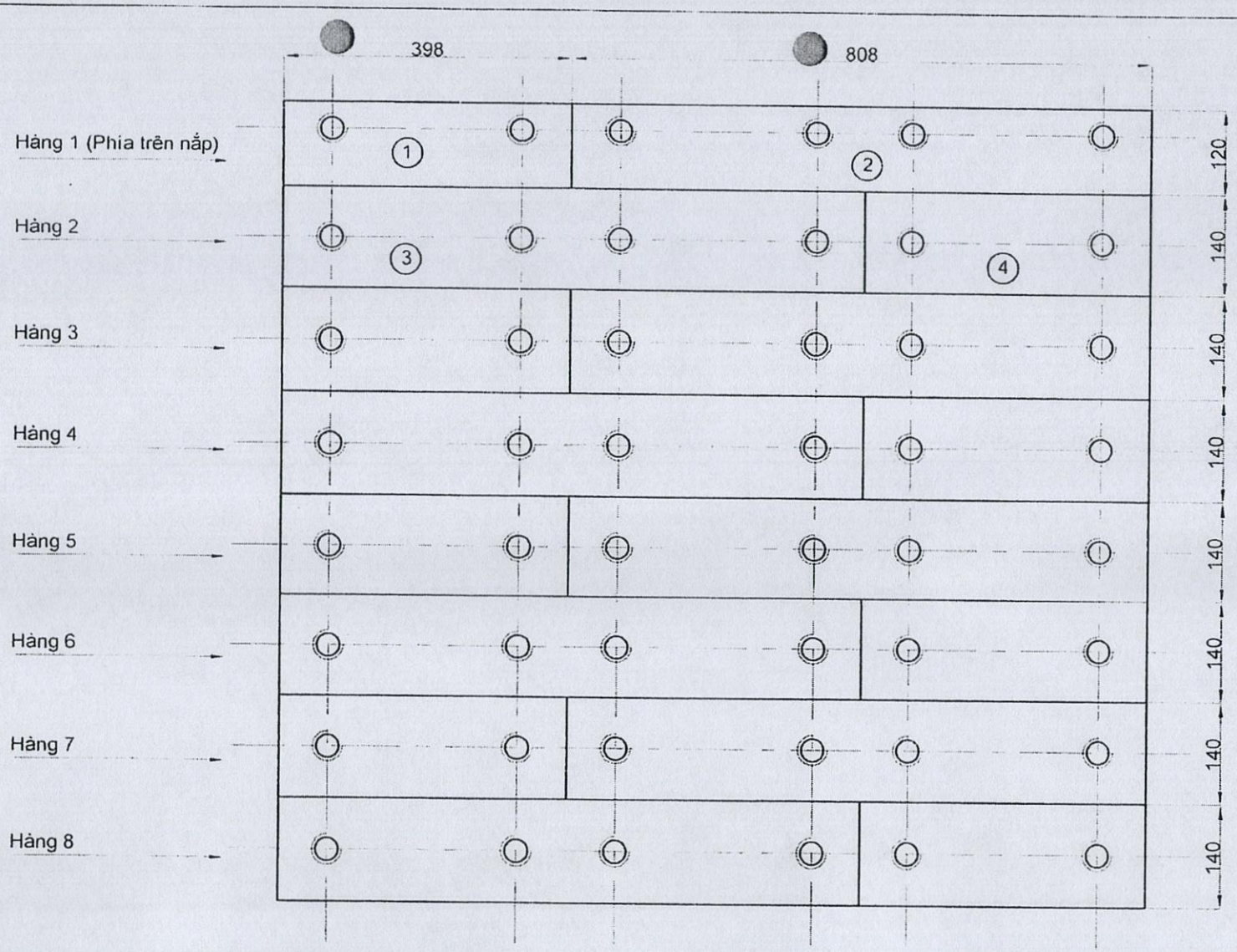
Lê Xuân Trường

PHỤ LỤC THƯ MỜI KHẢO SÁT VÀ BÁO GIÁ

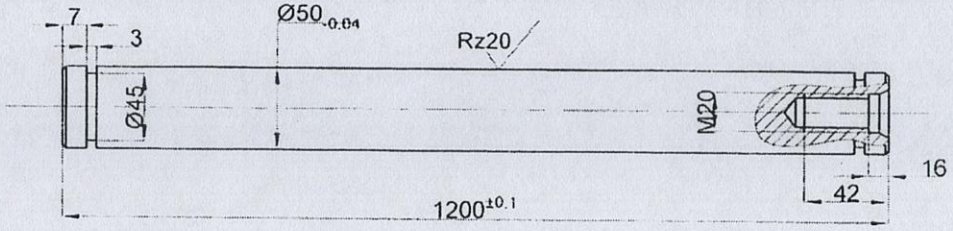
Kèm theo thư mời khảo sát và báo giá số: 3579/TM-NĐSĐ ngày 13 tháng 11 năm 2026

Stt	Tên vật tư hàng hóa	Quy cách/Thông số kỹ thuật	Hãng sản xuất/ Xuất xứ	Đơn vị tính	Khối lượng	Đơn giá (Đồng/đvt)	Thuế GTGT	Thành tiền (Đồng)	Thời gian giao hàng	Ghi chú
1	Van INOX tay gạt kết nối 2 đầu bằng ren trong	D25, L=7cm		Cái	6					
2	Van INOX tay gạt kết nối 2 đầu bằng ren trong	D20, L=6cm		Cái	9					
3	Van INOX tay gạt kết nối 2 đầu bằng ren trong	D32, L=8cm		Cái	3					
4	Búa nghiền đá vôi (Bao gồm đầu búa+ tay búa+chốt+phanh)	Bản vẽ: MNĐV-BBN-01; MNĐV-TB-02; MNĐV-ĐBN-03; MNĐV-CB-04.		Bộ	60					
5	Má nghiền đá vôi số 1 (bao gồm cả bulong)	Bản vẽ: MNĐV-SĐ-07+MNĐV-SĐ-06		Bộ	1					
6	Má nghiền đá vôi số 2 (bao gồm cả bulong)	Bản vẽ: MNĐV-SĐ-08+MNĐV-SĐ-06		Bộ	1					
7	Má nghiền đá vôi số 3 (bao gồm cả bulong)	Bản vẽ: MNĐV-SĐ-09+MNĐV-SĐ-06		Bộ	7					
8	Má nghiền đá vôi số 4 (bao gồm cả bulong)	Bản vẽ: MNĐV-SĐ-10 +MNĐV-SĐ-06		Bộ	7					

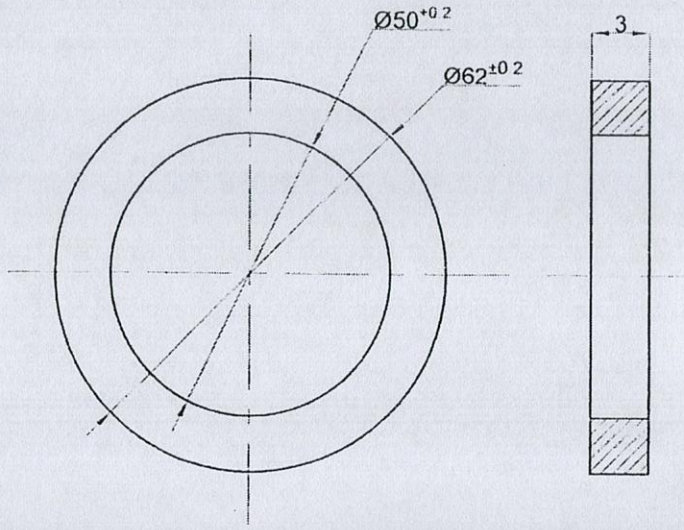
Stt	Tên vật tư hàng hóa	Quy cách/Thông số kỹ thuật	Hãng sản xuất/ Xuất xứ	Đơn vị tính	Khối lượng	Đơn giá (Đồng/đvt)	Thuế GTGT	Thành tiền (Đồng)	Thời gian giao hàng	Ghi chú
9	Sàng nghiền đá vôi số 1	Tham khảo thông số và bản vẽ M1 - Chiều dài L= 1200mm - Chiều rộng W= 990mm - Bán kính cong R= 700mm - Khe hở sàng s= 5mm - Chiều cao thành sàng h=50mm - Chiều dày thành sàng b=14mm		Cái	1					
10	Sàng nghiền đá vôi số 2	Tham khảo thông số và bản vẽ M2 - Chiều dài L2= 1200mm - Chiều rộng W= 600mm - Bán kính cong R= 700 mm - Khe hở sàng A= 5mm - Chiều cao thành sàng H=50mm - Chiều dày thành sàng t= 14mm		Cái	1					



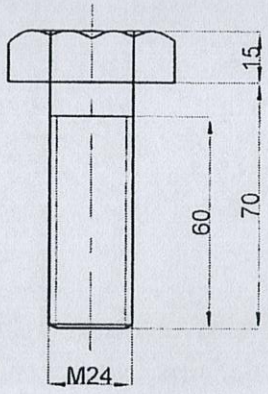
Chức năng	Họ và tên	Ký tên	CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG - TKV	
Duyệt	Dương Hồng Đường			
Kiểm tra	Nguyễn Đức Ước		Sơ đồ lắp tấm lót MNĐV	TL:1:1
Vẽ	Nguyễn Đình Toàn		Kí hiệu bản vẽ: MNĐV-SĐ-05	..../...../ 2020



Chi tiết 1: Trục suốt tay búa
- Vật liệu: 40X
- Độ cứng bề mặt trục HRC ≥ 50
- Số lượng: 06 trục/ máy

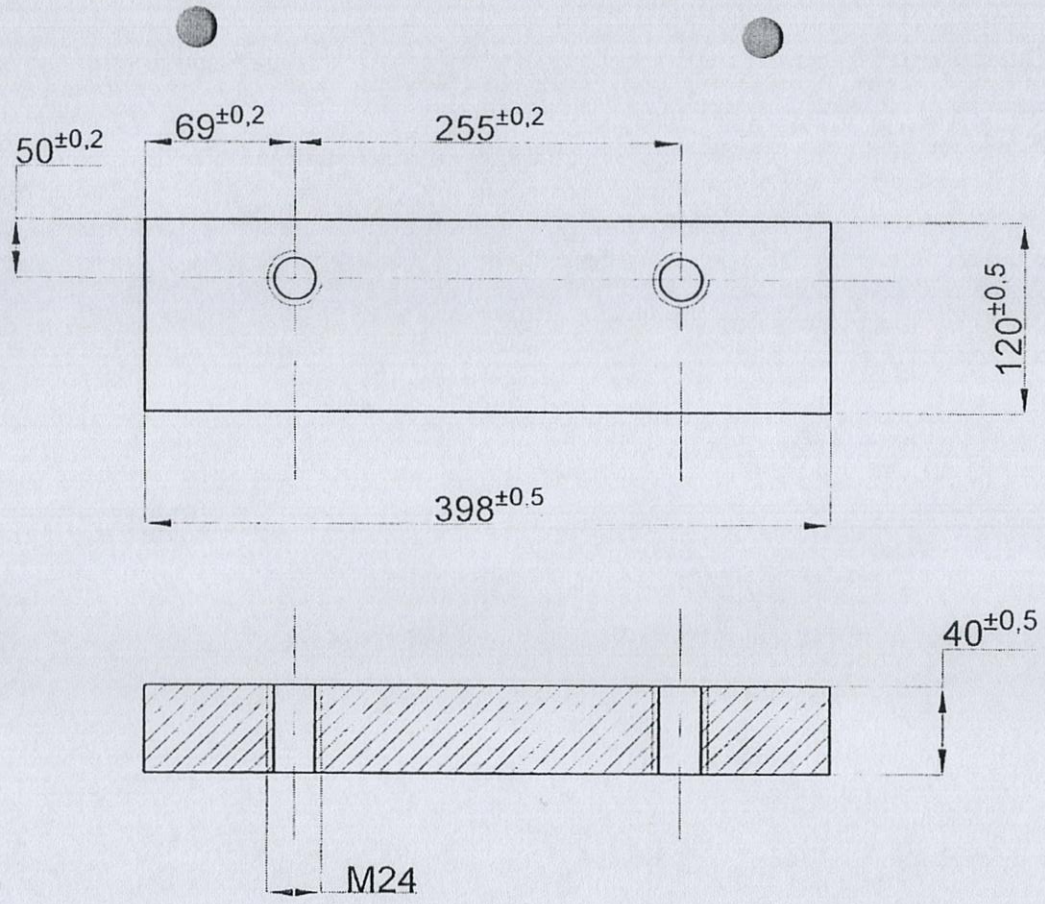


Chi tiết 2. Vòng cách đầu trục suốt
Số lượng: 02 vòng/ trục
Vật liệu: C45



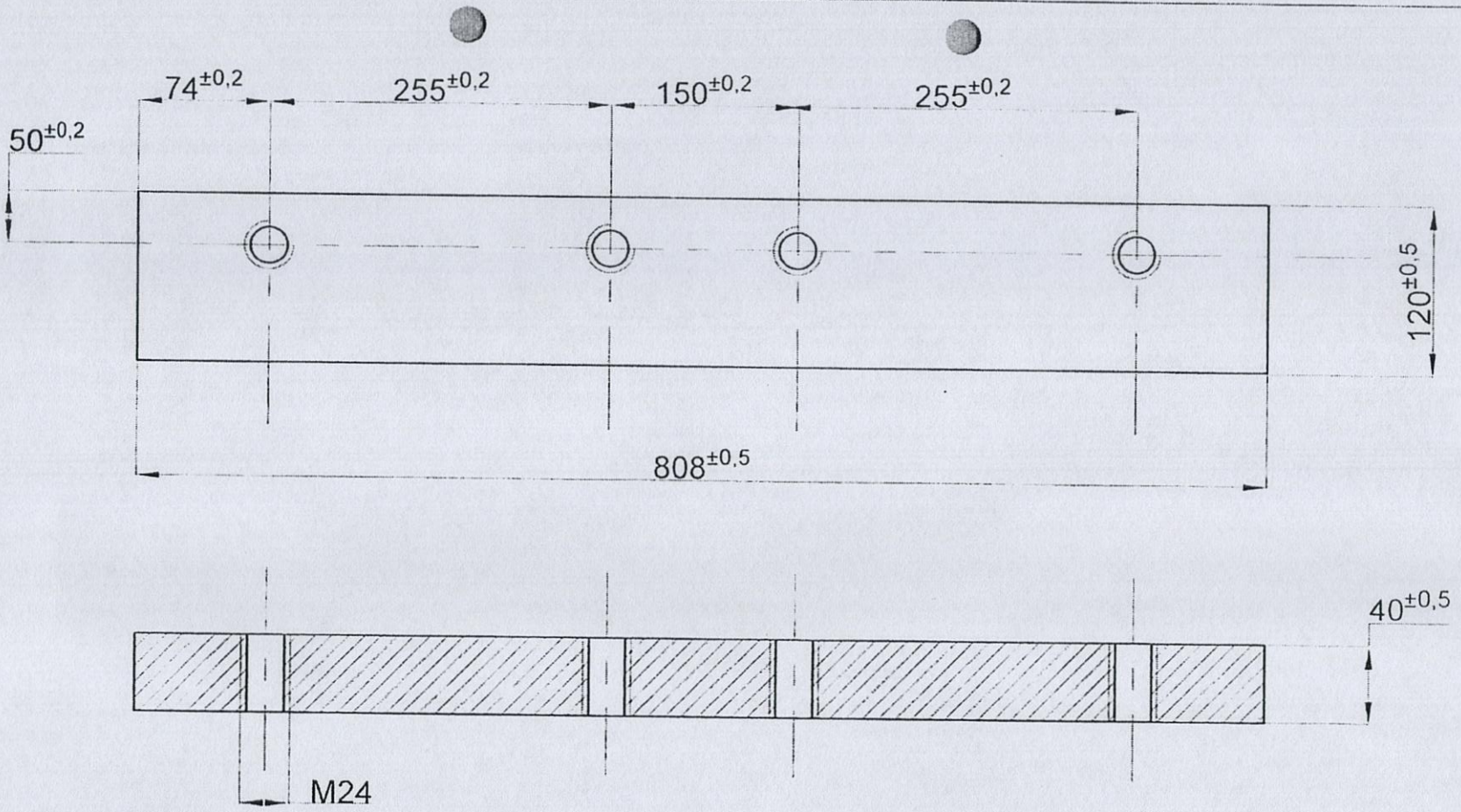
Chi tiết 3: Bulông lắp tấm lót má nghiền, Бь 8.8

Chức năng	Họ và tên	Ký tên	CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG - TKV	
Duyệt	Dương Hồng Đường			
Kiểm tra	Nguyễn Đức Ước		Trục suốt búa, bulong, vòng cách	TL.1:1
Vẽ	Nguyễn Đình Toàn		Kí hiệu bản vẽ: MNĐV-SĐ-06	... /...../.2020



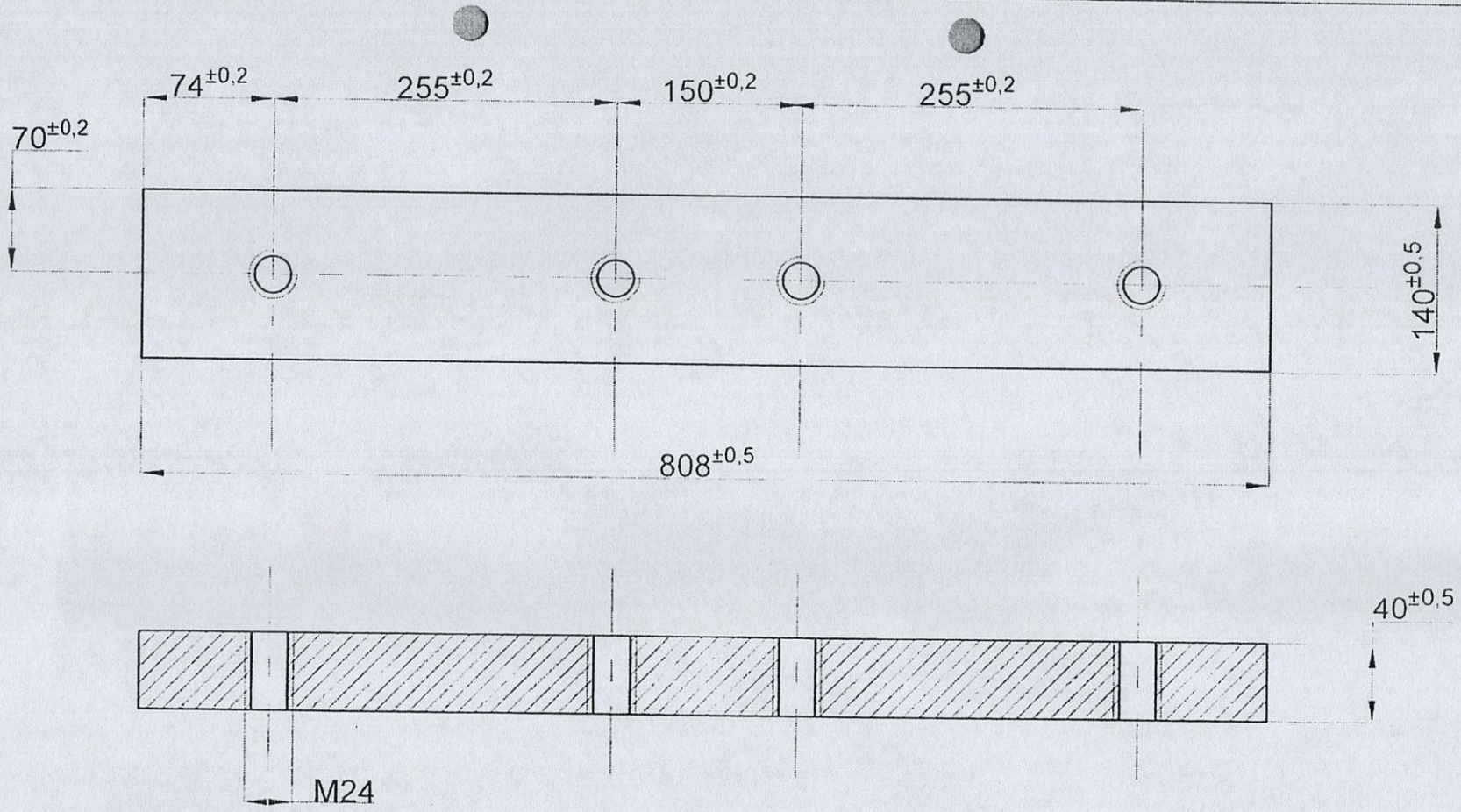
Tấm lót số 1 hàng 1 phia trên nắp máy, SL: 01 tấm

Chức năng	Họ và tên	Ký tên	CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG - TKV	
Duyệt	Dương Hồng Đường			
Kiểm tra	Nguyễn Đức Ước		Tấm lót số 1 - MNĐV	TL:1:1
Vẽ	Nguyễn Đình Toàn		Kí hiệu bản vẽ: MNĐV-SĐ-07	...../...../ 2020



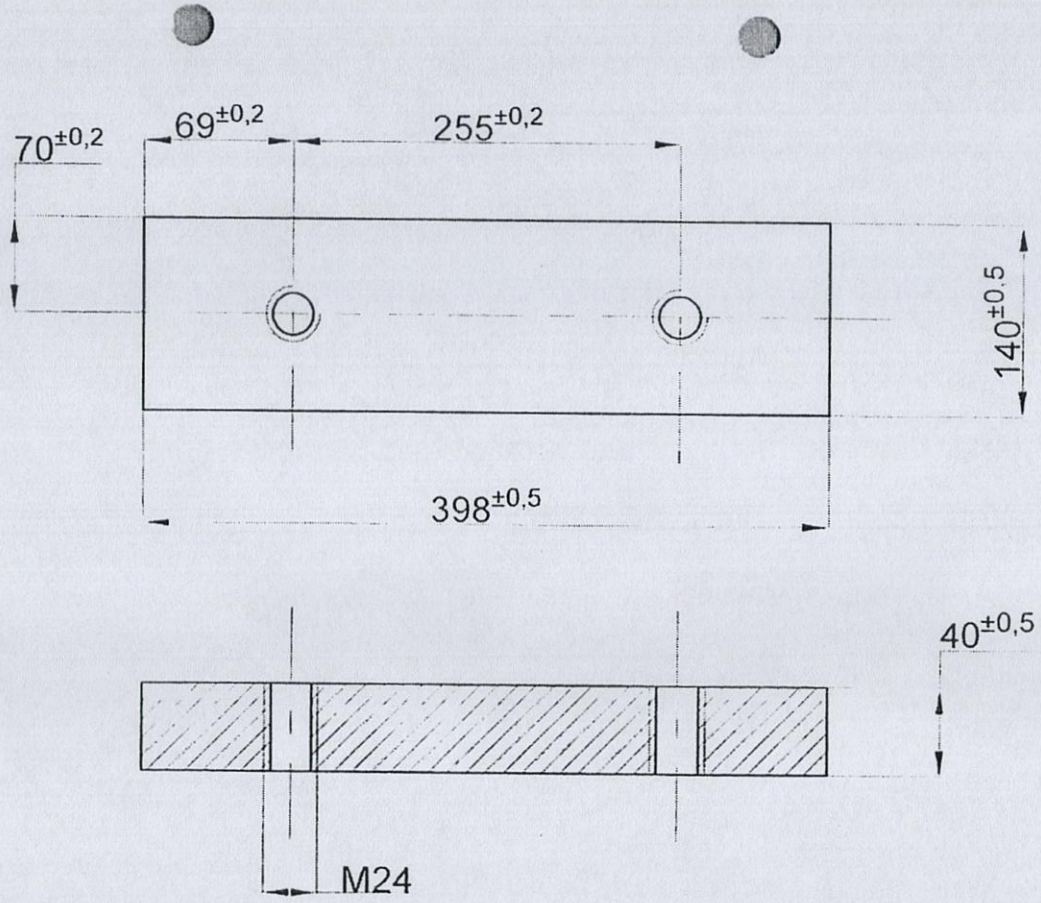
Tấm lót số 2 hàng 1 phía trên nắp máy, SL: 01 tấm

Chức năng	Họ và tên	Ký tên	CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG - TKV	
Duyệt	Dương Hồng Đường			
Kiểm tra	Nguyễn Đức Ước		Tấm lót số 2 - MNĐV	TL:1:1
Vẽ	Nguyễn Đình Toản		Kí hiệu bản vẽ: MNĐV-SĐ-08	...../...../.2020



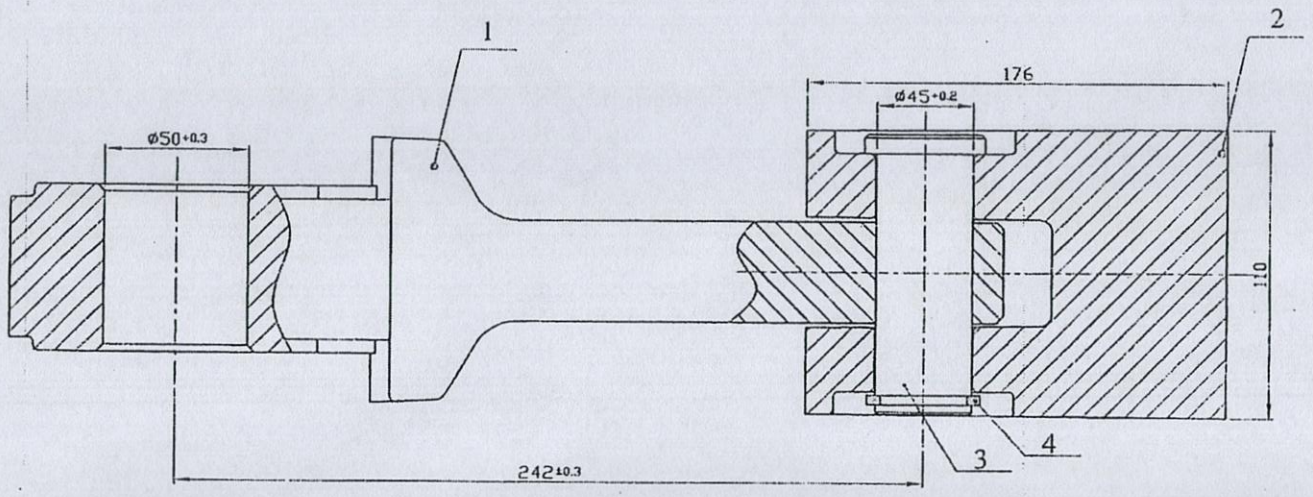
Tấm lót số 3 hàng 2, SL: 07 tấm

Chức năng	Họ và tên	Ký tên	CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG - TKV	
Duyệt	Dương Hồng Đường			
Kiểm tra	Nguyễn Đức Ước		Tấm lót số 3 - MNĐV	TL: 1:1
Vẽ	Nguyễn Đình Toàn		Kí hiệu bản vẽ: MNĐV-SĐ-09	..../...../ 2020



Tấm lót số 4 hàng 2, SL: 07 tấm

Chức năng	Họ và tên	Ký tên	CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG - TKV	
Duyệt	Dương Hồng Đường			
Kiểm tra	Nguyễn Đức Ước		Tấm lót số 4 - MNĐV	TL: 1:1
Vẽ	Nguyễn Đình Toàn		Kí hiệu bản vẽ: MNĐV- SĐ-10	...../...../2020

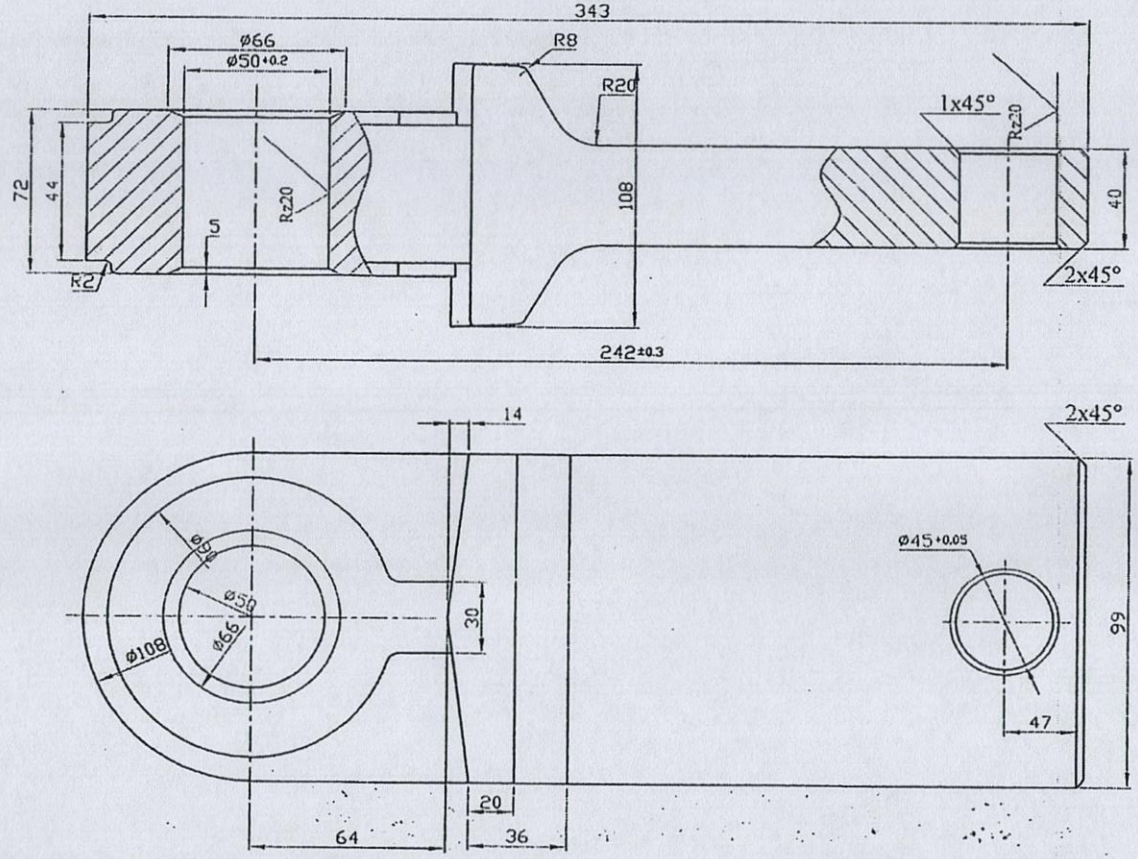


Stt	Tên chi tiết	Vật liệu	Đơn vị	SL	Ghi chú
4	Vòng hãm	Thép 65Г	Chiếc	01	
3	Chốt búa	Thép 40X	Chiếc	01	
2	Đầu búa	Theo mẫu	Chiếc	01	
1	Tay búa	Theo mẫu	Chiếc	01	

CHỨC NĂNG	HỌ VÀ TÊN		CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG-TKV		
DUYỆT	VŨ VĂN MÃO		MÁY NGHIỀN ĐÁ VÔI		
KIỂM TRA	NGUYỄN VĂN HẠNH		BỘ BÚA NGHIỀN	SL: 06	NGÀY 20/04/2020
VẼ	NGUYỄN ĐỨC ƯỚC		KÍ HIỆU BV: MNĐV-BBN-01	TL: 3/1	

Yêu cầu kỹ thuật

- Đảm bảo độ đồng đều về trọng lượng các bộ búa, sai khác ±0.1kg .



Yêu cầu kỹ thuật

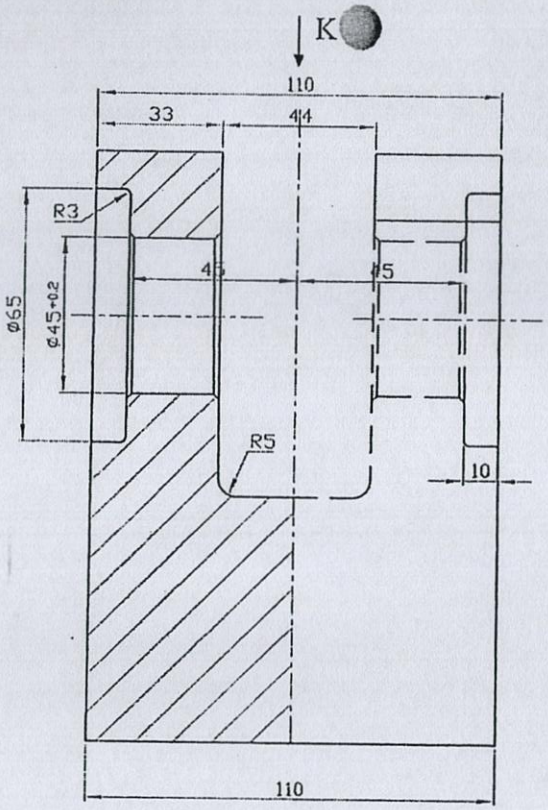
1- Vật liệu: thép chịu mài mòn và chịu va đập cao (theo mẫu nhà chế tạo).
2- Phôi đúc không bị rạn nứt, rỗ khí, ngậm xỉ và khuyết tật khác.
3- Tôi bề mặt lỗ Ø45 và Ø45 đạt độ cứng 48-52 HRC.
4- Các kích thước không ghi dung sai, làm theo TCVN2245 -99.
5- Lỗ Ø45 vát mép hai mặt 2x45°.
6- Làm cùn cạnh sắc không ghi, lấy 1x45°.
7- Đảm bảo độ đồng đều về trọng lượng các đầu búa, sai khác ±0.05kg

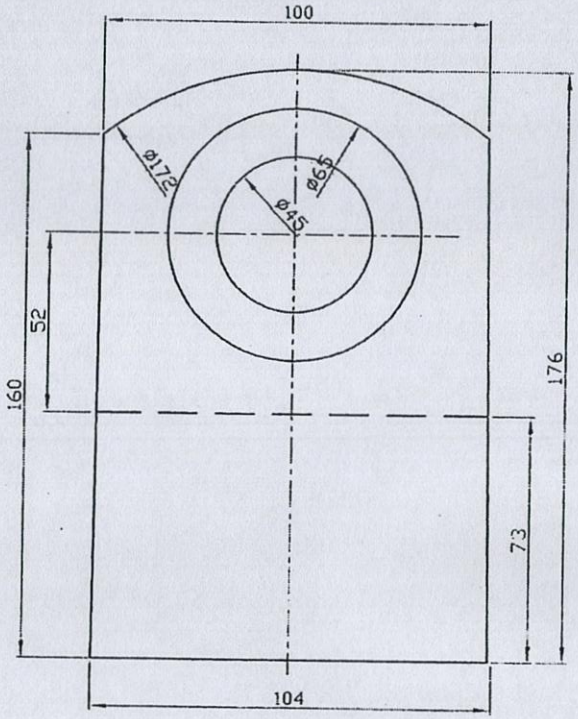
CHỨC NĂNG	HỌ VÀ TÊN	KÝ NHẬN
DUYỆT	VŨ VĂN MÃO	
KIỂM TRA	NGUYỄN VĂN HẠNH	
VẼ	NGUYỄN ĐỨC ƯỚC	

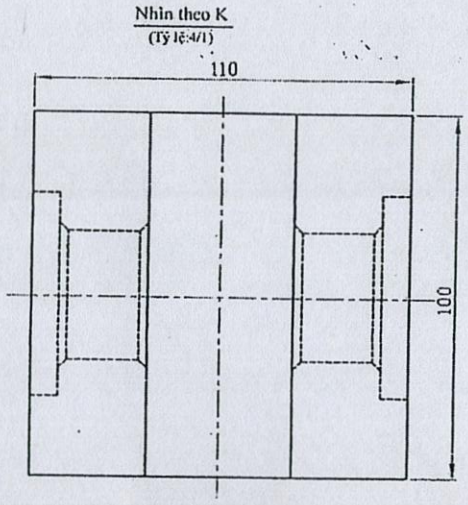
CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG-TKV

MÁY NGHIỀN ĐÁ VÔI

TAY BÚA	KL: 12.2kg	NGÀY
KÝ HIỆU BV: MNĐV-TB-02	TL: 3/1	17/04/2020







Yêu cầu kỹ thuật

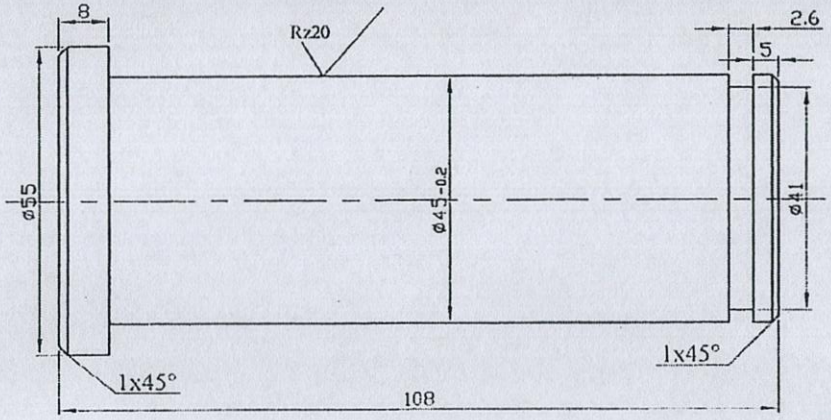
1- Vật liệu: thép chịu mài mòn và chịu va đập cao (theo mẫu nhà chế tạo) .
2- Phôi đúc không bị rạn nứt, rỗ khi, ngậm xỉ và khuyết tật khác.
3- Tôi bề mặt lỗ Ø45 đạt độ cứng 48-52 HRC.
4- Các kích thước không ghi dung sai, làm theo TCVN2245 -99.
5- Lỗ Ø45 vát mép hai mặt 2x45°.
6- Làm cùn các cạnh sắc không ghi, lấy 1x45°.
7- Đảm bảo độ đồng đều về trọng lượng các đầu búa, sai khác ±0.05kg

CHỨC NĂNG	HỌ VÀ TÊN	KÝ TÊN
DUYỆT	VŨ VĂN MÃO	
KIỂM TRA	NGUYỄN VĂN HẠNH	
VẼ	NGUYỄN ĐỨC ƯỚC	

CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG-TKV

MÁY NGHIỀN ĐÁ VÔI

ĐẦU BUÁ NGHIỀN	KL: 10kg	NGÀY 16/04/2020
KÍ HIỆU BV: MNĐV-ĐBN-03	TL: 4/1	



Yêu cầu kỹ thuật

1- Vật liệu: thép 40X.
2- Phôi không bị rạn nứt, rỗ khí, ngậm xỉ và khuyết tật khác.
3- Tôi bề mặt Ø45 đạt độ cứng 48-52 HRC.
4- Các kích thước không ghi dung sai, làm theo TCVN2245 -99.

CHỨC NĂNG	HỌ VÀ TÊN	KÝ TÊN
DUYỆT	VŨ VĂN MÃO	
KIỂM TRA	NGUYỄN VĂN HẠNH	
VẼ	NGUYỄN ĐỨC ƯỚC	

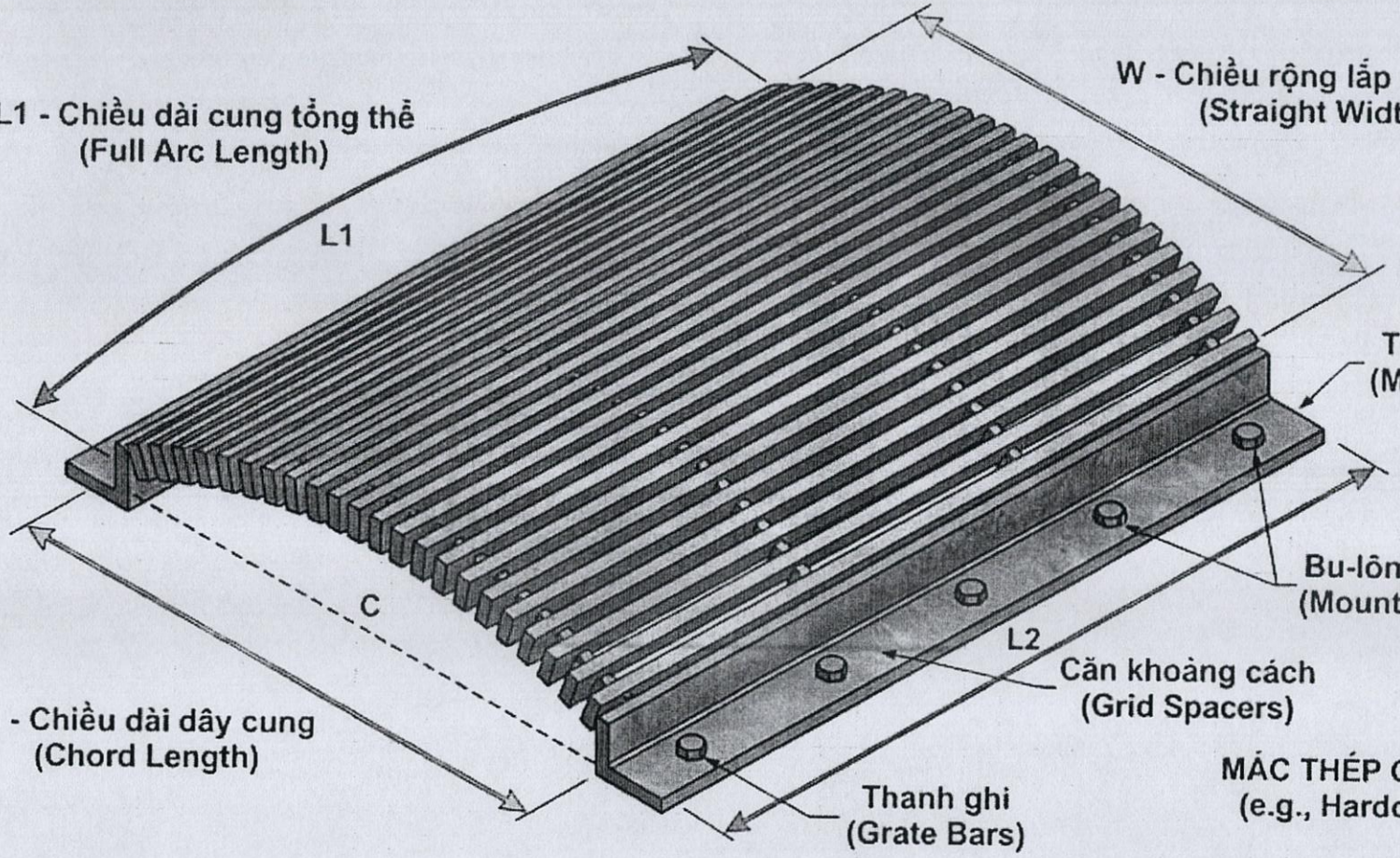
CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN SƠN ĐỘNG-TKV

MÁY NGHIỀN ĐÁ VÔI

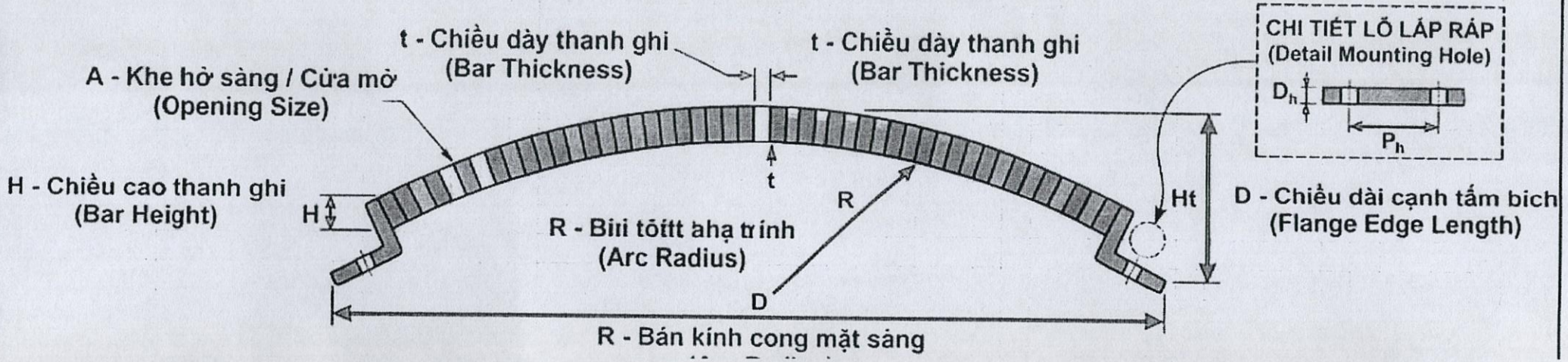
CHỐT BÚA	KL: 1.2Kg	NGÀY
KÍ HIỆU BV: MNĐV-CB-04	TL: 6/1	15/04/2020

SƠ ĐỒ XÁC ĐỊNH THÔNG SỐ KỸ THUẬT LƯỚI GHI SÀNG (MÁY NGHIỀN ĐA VÒI)

M2

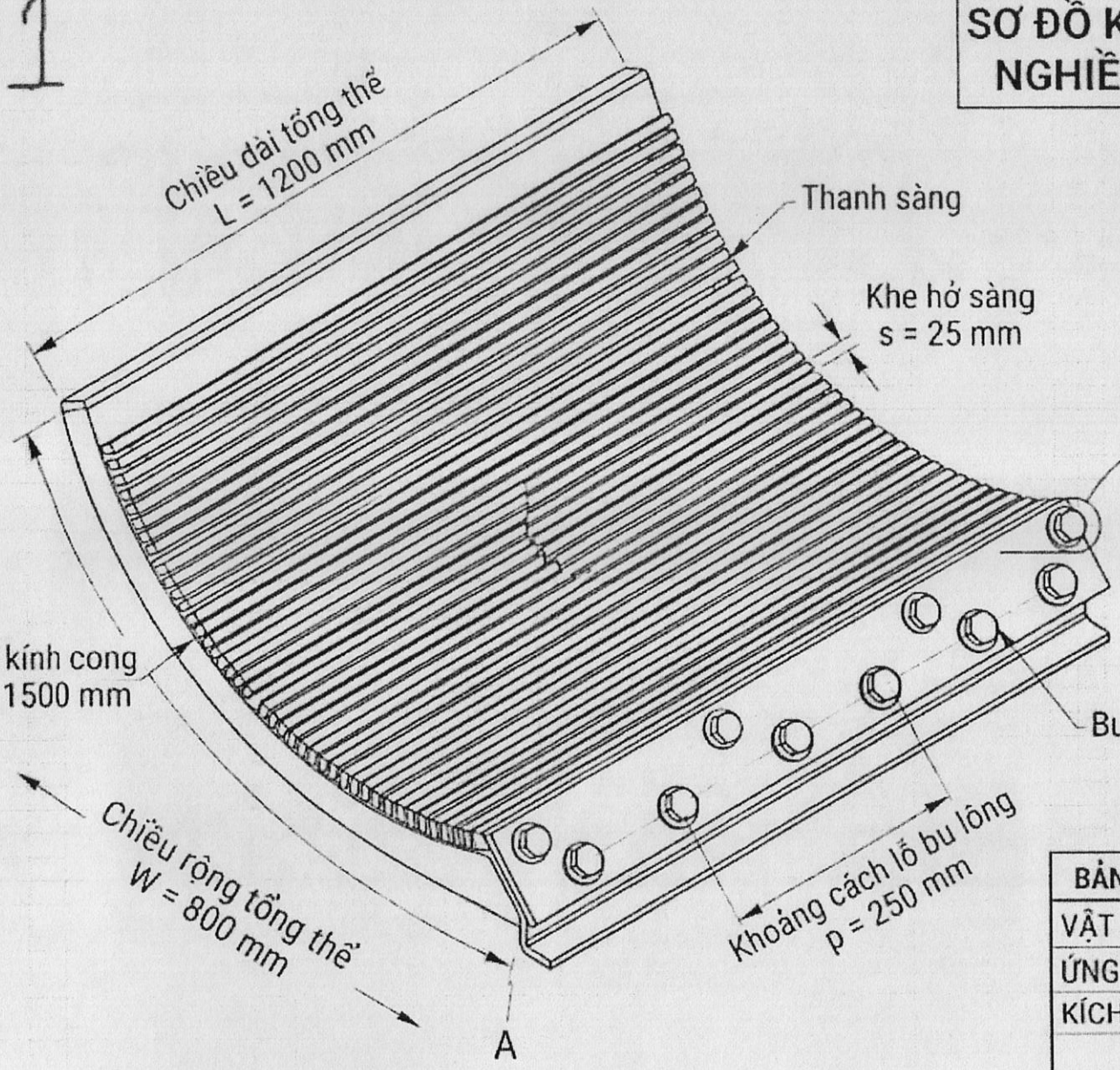


MÁC THÉP CHỊU MÀI MÒN
(e.g., Hardox / Mn-Steel)



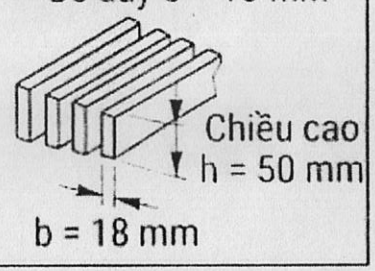
M1

SƠ ĐỒ KỸ THUẬT LƯỚI SÀNG NGHIỀN ĐÁ CÔNG NGHIỆP

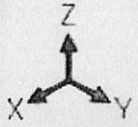


Tỷ lệ 1:10

CHI TIẾT MẶT CẮT A-A



BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT & VẬT LIỆU	
VẬT LIỆU:	b = 18 mm
ỨNG DỤNG:	Đất có nghiền
KÍCH THƯỚC:	L = 800 mm
VẬT LIỆU: Thép chịu mài mòn (High Manganese Steel) (illus. e.g., Mn 12-14%)	



Tỷ lệ 1:10