

Số: 3188 /TM - NĐSD

Bắc Ninh, ngày 13 tháng 10 năm 2026

THƯ MỜI KHẢO SÁT BÁO GIÁ

V/v Sửa chữa téc chứa kiềm B, bình định lượng axit cấp 2, bình định lượng kiềm cấp 1 và đường ống cấp axit của Công ty Nhiệt điện Sơn Động - TKV

Kính gửi: Các nhà cung cấp có quan tâm

Công ty Nhiệt điện Sơn Động - TKV đang có nhu cầu thuê nhà cung cấp có năng lực thực hiện Cung cấp dịch vụ: Sửa chữa téc chứa kiềm B, bình định lượng axit cấp 2, bình định lượng kiềm cấp 1 và đường ống cấp axit của Công ty Nhiệt điện Sơn Động.

Công ty Nhiệt điện Sơn Động - TKV kính mời các nhà cung cấp (NCC) có quan tâm, tham gia khảo sát và báo giá dịch vụ: Sửa chữa téc chứa kiềm B, bình định lượng axit cấp 2, bình định lượng kiềm cấp 1 và đường ống cấp axit của Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV với nội dung như sau:

1. Giới thiệu gói thầu.

- Tên hạng mục công việc cần thực hiện: Sửa chữa téc chứa kiềm B, bình định lượng axit cấp 2, bình định lượng kiềm cấp 1 và đường ống cấp axit của Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV.

- Địa điểm thực hiện: Tại Công ty nhiệt điện Sơn Động - TKV, địa chỉ: Thôn Thanh Sơn – Xã Tây Yên Tử - TP Bắc Ninh hoặc đơn vị tham gia có thể mang thiết bị về sửa chữa, phục hồi.

2. Nội dung thực hiện.

- Sửa chữa téc chứa kiềm B, bình định lượng axit cấp 2, bình định lượng kiềm cấp 1 và đường ống cấp axit của Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV.

- Nội dung công việc và khối lượng công việc thực hiện theo phương án kỹ thuật số 440/PA-KTAT ngày 10/6/2026 kèm theo.

3. Các yêu cầu về năng lực của nhà cung cấp.

Nhà cung cấp phải nộp kèm theo giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh kèm theo các ngành nghề kinh doanh phù hợp với loại dịch vụ báo giá hoặc cung cấp Hồ sơ năng lực để chứng minh năng lực cung cấp của mình. Hồ sơ gồm các nội dung chính:

3.1. Năng lực pháp lý:

- Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh/Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp kèm theo các ngành nghề kinh doanh;

3.2. Năng lực tài chính: Nộp báo cáo tài chính 03 năm gần nhất đã được kiểm toán hoặc kèm một trong các tài liệu: Biên bản kiểm tra quyết toán thuế, Văn bản xác nhận của cơ quan có thẩm quyền về việc hoàn thành nghĩa vụ nộp thuế nhà nước; Bản xác nhận đã kê khai thuế điện tử và chứng từ thanh toán thuế.

3.3. Năng lực kinh nghiệm:

- Năng lực tổ chức;

- Năng lực nhân sự, công cụ, máy móc;
- Quy mô, mạng lưới khách hàng;
- Các hợp đồng tương tự đã thực hiện;

3.4. Các nội dung khác.

4. Các yêu cầu về thương mại.

- Bản báo giá phải ghi rõ nội dung công việc, đơn vị tính, số lượng, đơn giá, tổng giá trị dịch vụ chưa có thuế và đã có thuế GTGT.

- Nhà cung cấp đề xuất thời gian, tiến độ thực hiện, hiệu lực báo giá và các điều kiện thương mại khác.

- Giá báo giá phải được tính toán đầy đủ các chi phí liên quan bao gồm cả yếu tố trượt giá và chi phí khác.

- Nhà thầu chịu trách nhiệm cung cấp các thiết bị máy móc, vật tư, chuyên dụng để thực hiện công việc theo phương án.

5. Hình thức và thời gian báo giá.

5.1. Hình thức báo giá:

- Bản báo giá phải do đại diện hợp pháp của NCC ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được ủy quyền của đại diện hợp pháp của NCC kèm theo giấy ủy quyền, quyết định giao việc hoặc văn bản tương đương.

- Bản báo giá và các tài liệu kèm theo vui lòng nộp trực tiếp về địa chỉ:

+ Công ty Nhiệt điện Sơn Động - TKV, Thôn Thanh Sơn, Xã Tây Yên Tử, TP Bắc Ninh;

+ Hoặc Nhà cung cấp có thể gửi báo giá và tài liệu về địa chỉ Email: sondongvpct@gmail.com (Đối với các đơn vị gửi báo giá qua email vẫn phải hoàn thiện báo giá gốc gửi cho bên mời chào giá qua bưu điện hoặc nộp trực tiếp theo địa chỉ nêu trên)

+ Mọi thông tin trao đổi xin vui lòng liên hệ: Bà Phạm Thị Hương - Nhân viên Phòng Kế hoạch - Đầu tư - Vật tư; số điện thoại 0982 593 572

5.2. Thời gian nhận bản báo giá:

- Không chậm hơn 16 giờ 30 phút, ngày 20 tháng 10 năm 2026 (trong giờ làm việc hành chính).

Trân trọng cảm ơn sự hợp tác của các Nhà cung cấp./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Giám đốc (b/c);
- Email: truyenthongtkv@vinacomin.vn (để đăng tải);
- Email: bachbx@vinacomipower.vn (để đăng tải);
- Lưu VT, KHĐT.VT.



Vũ Hồng Chuyên

Số: 440 /PA - KTAT

Bắc Ninh, ngày 10 tháng 6 năm 2026

PHƯƠNG ÁN KỸ THUẬT

V/v: Sửa chữa téc chứa kiềm B, bình định lượng axit cấp 2, bình định lượng kiềm cấp 1 và đường ống cấp axit

Kính gửi: Ông Phó Giám đốc Công ty Nhiệt Điện Sơn Động –TKV

Căn cứ vào kế hoạch sản xuất kinh doanh năm 2027 của Công ty nhiệt điện Sơn Động – TKV.

Căn cứ hiện trạng thực tế hệ thống cấp axit, kiểm phục vụ tái sinh hệ thống khử khoáng. Phòng Kỹ thuật – An toàn đã phối hợp với PXVH khảo sát và lập phương án như sau:

I. Tình trạng kỹ thuật:

1. Téc chứa kiềm NaOH (téc B):

- Téc chứa kiềm NaOH (B) bị rò rỉ hoá chất tại khu vực giữa téc chứa, tiềm ẩn nguy cơ rủi ro bị bức gây ra sự cố tràn hoá chất, vì thế hiện tại téc chứa kiềm B thường chỉ chứa được mức hoá chất bằng 1/3 dung tích téc chứa, hạn chế khả năng dự phòng cho téc chứa A phục vụ sản xuất.

2. Bình định lượng kiềm cấp 1.

- Nắp đậy phỉ trên bình bị vỡ nứt vỡ tại điểm tiếp xúc với mặt nối ống thông khí của bình dẫn đến hở miệng bình, làm bay hơi và rò hoá chất thoát ra ngoài ảnh hưởng đến thiết bị xung quanh, không đảm bảo an toàn trong quá trình vận hành.

3. Bình định lượng axit cấp 2.

- Nắp đậy phỉ trên bình bị nứt xung quanh dẫn đến hở miệng bình, làm hơi axit thoát ra ngoài ảnh hưởng đến thiết bị xung quanh, không đảm bảo an toàn trong quá trình vận hành.

4. Các cút nối và mặt bích đường ống dẫn axit từ téc chứa vào bình định lượng:

- Có 01 cút chữ T mặt bích bị cong vênh rò hoá chất
- Có 02 bích nối ống bị nứt, cong vênh rò hoá chất
- Các gioăng cao su, bulong chịu ăn mòn sử dụng lâu ngày bị lão hoá, biến dạng gây rò axit ra ngoài môi trường.

II. Thời gian thực hiện:

- Thời gian dự kiến thực hiện: Trong năm 2027

III. Đơn vị thực hiện:

- Thuê đơn vị ngoài có năng lực cung cấp vật tư và thực hiện các công việc sửa chữa theo bảng phụ lục khối lượng công việc và vật tư đính kèm.

IV. Các nội dung và yêu cầu thực hiện:

1. Téc chứa kiềm NaOH (téc B):

Dùng máy mài cầm tay, trà nhẵn xung quanh khu vực bị rò rỉ, sau đó dùng vải MAT thủy tinh, kết hợp với nhựa Vinyl Ester Chịu ăn mòn kiềm kèm đóng rắn để gắn khu vực rò rỉ hoá chất

2. Bình định lượng kiềm cấp 1.

Dùng máy mài cầm tay, trà nhẵn hết lớp bị nứt vỡ nắp bình định lượng sau đó dùng vải MAT thủy tinh kết hợp với nhựa Vinyl Ester Chịu ăn mòn kiềm, kèm đóng rắn để gắn lại vết nứt thùng.

2. Bình định lượng axit cấp 2.

Dùng máy mài cầm tay, trà nhẵn hết lớp bị nứt mép nắp bình định lượng sau đó dùng vải MAT thủy tinh kết hợp với nhựa Vinyl Ester Chịu ăn mòn acid, kèm đóng rắn để gắn lại vết nứt thùng

4. Các cút nối và mặt bích đường ống dẫn axit từ téc chứa vào bình định lượng:

- Tháo cút T bị rò axit xử lý mặt bích bị cong vênh biến dạng.
- Cắt và thay mới các mặt bích, bulong, gioăng cũ bị rò hoá chất bằng các mặt bích gắn ống vật liệu composite, bulong và gioăng mới chịu ăn mòn axit.

Chi tiết các nội dung thực hiện và vật tư theo bảng phụ lục đính kèm.

V. Công tác tổ chức thực hiện:

1. Phòng Kỹ thuật – An toàn:

- Kiểm tra, theo dõi, đôn đốc đảm bảo chất lượng và tiến độ công việc.

- Kịp thời giải quyết các vướng mắc phát sinh trong quá trình thực hiện.

2. Phòng KH – ĐT – Vật tư:

- Căn cứ vào Kế hoạch và Phương án kỹ thuật đã duyệt, chủ động triển khai các thủ tục theo quy định để lựa chọn nhà thầu thực hiện công việc.

3. Phân xưởng vận hành:

- Phối hợp thực hiện, giám sát và nghiệm thu theo phương án.

4. Tổ trưởng ca:

- Phối hợp, giám sát đảm bảo an toàn trong quá trình thực hiện phương án.

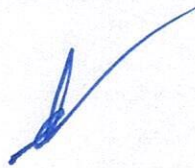
Vậy, Phòng Kỹ thuật – An toàn trình Phương án kỹ thuật để Ông xem xét, phê duyệt làm cơ sở triển khai thực hiện.

PHÓ GIÁM ĐỐC



Vũ Hồng Chuyên

PHÒNG KT-AT



Nguyễn Văn Hưng

NGƯỜI LẬP



Đỗ Văn Vũ

Nơi nhận:

- Giám đốc (b/c).
- PGĐ: LXT(đ/b).
- P.KH-ĐT-VT (t/h).
- PXSC (p/h);
- Tổ Tr.Ca, PXVH (p/h)
- Lưu KTAT.

Phụ lục: Nội dung công việc và khối lượng thực hiện

(Kèm theo phương án kỹ thuật số: **440** /PA-KTAT ngày **10/ 6/2026**)

TT	Nội dung công việc	Đơn vị tính	Khối lượng	Ghi chú
A	Nội dung công việc			
I	Công tác chuẩn bị			
1	Tập kết vật tư, thiết bị đến vị trí phục vụ thi công	HT	1,00	
2	Lắp dựng giàn giáo phục vụ sửa chữa (C4 x D5 x 1 vị trí)	M2	20,00	
II	Sửa chữa téc chứa kiểm B			
1	Mài, làm sạch bề mặt xung quanh vị trí rò rỉ	M2	1,00	
2	Bọc lớp Vải MAT thủy tinh và dùng keo Nhựa Vinyl Ester chống ăn mòn hoá chất gia cố bề mặt có độ dày 5mm xung quanh vị trí rò rỉ hoá chất	M2	1,00	
3	Sơn bề mặt xung quanh vị trí xử lý điểm rò rỉ bằng sơn chống ăn mòn màu xanh	M2	1,00	
III	Sửa chữa bình định lượng chứa axit tái sinh cấp 2			
1	Mài, làm sạch bề mặt xung quanh vị trí rò rỉ (nắp bình định lượng Φ960)	M2	0,72	
2	Bọc lớp Vải MAT thủy tinh và dùng keo Nhựa Vinyl Ester chống ăn mòn hoá chất gia cố bề mặt có độ dày 5mm xung quanh vị trí rò rỉ hoá chất	M2	0,72	

3	Sơn bề mặt xung quanh vị trí xử lý điểm rò rỉ bằng sơn chống ăn mòn màu đỏ	M2	0,72	
IV	Sửa chữa bình định lượng chứa kiểm tái sinh cấp 1			
1	Mài, làm sạch bề mặt xung quanh vị trí rò rỉ (nắp bình định lượng Φ1200)	M2	1,13	
2	Bọc lớp Vải MAT thủy tinh và dùng keo Nhựa Vinyl Ester chống ăn mòn hoá chất gia cố bề mặt có độ dày 5mm xung quanh vị trí rò rỉ hoá chất	M2	1,13	
3	Sơn bề mặt xung quanh vị trí xử lý điểm rò rỉ bằng sơn chống ăn mòn màu đỏ	M2	1,13	
V	Sửa chữa các nút nối và các mặt bích đường ống Composite bị cong vênh, rò rỉ hoá chất			
1	Cắt và thay mới 2 mặt bích gắn ống Composite DN50 PN10	Cái	2,00	
2	Tháo và lắp ống T kèm mặt bích DN50 PN10 bằng vật liệu Composite phục vụ sửa chữa			
3	Thay mới gioăng bằng vật liệu EPDM dày t5mm, chống ăn mòn hoá chất	Cái	4,00	
4	Tháo và thay mới bulong SUS304, M16x70	Bộ	24,00	
VI	Công tác thu dọn trả mặt bằng, bàn giao vật tư cũ			
1	Thu dọn mặt bằng, bàn giao trả vật tư cũ	HT	1,00	
B	Vật tư			
I	Sửa chữa téc chứa kiểm B			

1	Nhựa Vinyl Ester Chịu ăn mòn kiềm, kèm đóng rắn		kg	8,00	
2	Vải MAT thủy tinh		kg	4,00	
3	Chổi quét sơn		Cái	4,00	
4	Sơn chống rỉ màu xanh		kg	0,50	
II	Sửa chữa bình định lượng chứa axit tái sinh cấp 2				
1	Nhựa Vinyl Ester Chịu ăn mòn kiềm, kèm đóng rắn		kg	6,00	
2	Vải MAT thủy tinh		kg	3,00	
3	Chổi quét sơn		Cái	4,00	
4	Sơn chống rỉ màu đỏ		kg	0,50	
III	Sửa chữa bình định lượng chứa kiềm tái sinh cấp 1				
1	Nhựa Vinyl Ester Chịu ăn mòn kiềm, kèm đóng rắn		kg	8,00	
2	Vải MAT thủy tinh		kg	4,00	
IV	Sửa chữa các nút nối và các mặt bích đường ống Composite bị cong vênh, rò rỉ hoá chất				
1	Mặt bích gắn ống Composite DN50 PN10		Cái	2,00	
2	Gioăng bằng vật liệu EPDM dày t5mm chống ăn mòn hoá chất		Cái	4,00	
3	Bulông SUS310, M16x70		Bộ	24,00	