

**TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC-TKV
CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN CẨM PHẢ-TKV**

Số 3353 /NĐCP-KHĐT-VT

V/v báo giá vật tư Sửa chữa lớn
Máy cắt 901 - Tổ máy S1

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập-Tự do-Hạnh phúc**

Quảng Ninh, ngày 18 tháng 9 năm 2026

Kính gửi: Quý Công ty và các đơn vị quan tâm

Trước tiên, Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả - TKV xin gửi lời chào trân trọng và cảm ơn sự hợp tác từ Quý đơn vị trong thời gian qua.

Căn cứ Kế hoạch sửa chữa lớn tài sản cố định năm 2027 của Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả - TKV trong đó có hạng mục Sửa chữa lớn Máy cắt 901 - Tổ máy số 1 nhằm mục tiêu duy trì sản xuất, đảm bảo nhà máy vận hành an toàn, tin cậy và hiệu quả.

Để có cơ sở lập dự toán và lựa chọn được đơn vị thực hiện công việc trên, Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả - TKV đề nghị Quý Công ty báo giá vật tư theo Phụ lục đính kèm.

- Địa điểm thực hiện: tại Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả - TKV
- Báo giá phải do đại diện hợp pháp của đơn vị ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được ủy quyền của người đại diện hợp pháp của đơn vị kèm theo giấy ủy quyền, quyết định giao việc hoặc văn bản tương đương.

Báo giá của Quý đơn vị xin gửi tới địa chỉ và theo thời gian như sau:

- Hình thức báo giá: gửi chuyển phát nhanh hoặc nộp trực tiếp (có email kèm theo)

- Địa chỉ nhận báo giá: Phòng Kế hoạch - Đầu tư - Vật tư, Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả - TKV, Tổ 4, khu 4A phường Cửa Ông, thành phố Quảng Ninh.

- Email: khdtvt.ndcp@gmail.com

- Điện thoại: 02033 731 030

- Cán bộ phụ trách kỹ thuật: Mr Phong 0987.766.602

Thời gian báo giá chậm nhất vào 16h00 ngày 29 tháng 9 năm 2026

Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả -TKV rất mong được sự hợp tác của Quý đơn vị

Trân trọng./. 

Nơi nhận:

- Như trên;
- Trang web TCTĐL-TKV (đăng tải);
- Trang web TKV (đăng tải);
- B/c GD;
- Phòng KH-ĐT-VT;
- Lưu VT, NTH⁽²⁾.

**KT.GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Dương Hồng Hải

PHỤ LỤC BÁO GIÁ

Sửa chữa lớn Máy cắt 901 Tổ máy số 1

(Đính kèm công văn số 3353 /NĐCP-KHĐTVT ngày 18/ 9 /2026)

STT	Tên chi tiết/thiết bị và ký/mã hiệu chi tiết/thiết bị	Đơn vị	Thông số, đặc tính kỹ thuật chi tiết/thiết bị	Ghi chú
I	Máy cắt 901 Tổ máy số 1 với Công suất máy phát 340 MWh, tần số 50 Hz, điện áp đầu cực 20 kV, dòng điện định mức 11.547 A			
1	Tần số định mức	Hz	50	
2	Điện áp lớn nhất định mức	kV	25.3	
3	Điện áp chịu đựng tần số công nghiệp định mức	kV	60	
4	Điện áp chịu đựng xung sét đỉnh định mức	kV	125	
5	Dòng điện liên tục định mức 13kA (13000A)	A	13000	
6	Điện áp chịu đựng xung sóng đầy đủ định mức	kV	150	
7	Chu kỳ làm việc ngắn mạch định mức		CO-30min-CO	
8	Dòng điện ngắn mạch định mức (đối xứng)	kA	100	
9	Dòng điện đóng, chốt và mang định mức (giá trị đỉnh)	kA	280	
10	Dòng chịu đựng ngắn hạn, 3 giây	kA	100	
11	Dòng điện chuyển mạch lệch pha	kA	50	
12	Tụ điện phía máy biến áp/máy phát:	nF	130nF/130nF	
II	Cơ cấu truyền động của máy cắt.			
1	Điện áp điều khiển định mức cho cuộn đóng và cuộn cắt:	VDC	220	
2	Điện áp định mức cho động cơ truyền động bơm:	VDC	220	
III	Dao cách ly			
1	Điện áp định mức		25.3	
2	Dòng điện bình thường định mức	A	13000	
3	Điện áp chịu đựng tần số công nghiệp định mức	kV	80/ 88	

01042970
 CÔNG TY
 HIỆT ĐIỆN
 PHẢ - TKV
 HÀNH TÔNG
 TY ĐIỆN LƯ
 KV - CTCP
 - TP. QUẢNG

STT	Tên chi tiết/thiết bị và ký/mã hiệu chi tiết/thiết bị	Đơn vị	Thông số, đặc tính kỹ thuật chi tiết/thiết bị	Ghi chú
4	Điện áp chịu đựng xung sét đỉnh định mức: 150kV / 165kV	kV	150/ 165	
5	Dòng điện chịu đựng đỉnh định mức: 280kA	kA	280	
6	Dòng điện chịu đựng ngắn hạn định mức, 3s	kA	100	
IV	Dao nối đất			
1	Điện áp định mức	kV	25.3	
2	Điện áp chịu đựng tần số công nghiệp định mức	kV	80	
3	Điện áp chịu đựng xung sét đỉnh định mức	kV	150	
4	Dòng điện chịu đựng đỉnh định mức	kA	280	
5	Dòng điện chịu đựng ngắn hạn định mức, 1s	kA	100	