

Số: 2536 /TM-NĐSD

Bắc Ninh, ngày 17 tháng 8 năm 2026

THƯ MỜI KHẢO SÁT BÁO GIÁ
Sửa chữa ống dẫn than cấp thẳng từ băng tải 4 xuống băng tải 2A không qua máy nghiền than Công ty Nhiệt điện Sơn Động - TKV

Kính gửi: Các nhà cung cấp có quan tâm

Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV đang có nhu cầu thuê nhà cung cấp có năng lực thực hiện Sửa chữa ống dẫn than thẳng từ băng tải 4 xuống băng tải 2A không qua máy nghiền than Công ty Nhiệt điện Sơn Động - TKV;

Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV kính mời các nhà cung cấp (NCC) có quan tâm, tham gia khảo sát và báo giá dịch vụ sửa chữa trên với nội dung như sau:

1. Giới thiệu gói thầu

1.1. Tên hạng mục công việc: Sửa chữa ống dẫn than thẳng từ băng tải 4 xuống băng tải 2A không qua máy nghiền than Công ty Nhiệt điện Sơn Động - TKV.

1.2. Nội dung thực hiện: Sửa chữa ống dẫn than thẳng từ băng tải 4 xuống băng tải 2A không qua máy nghiền than Công ty Nhiệt điện Sơn Động - TKV. Nội dung và khối lượng công việc như Phương án số: 560/PA-KTAT ngày 21/07/2026.

2. Các yêu cầu về năng lực của nhà cung cấp

Nhà cung cấp phải nộp kèm theo giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh kèm theo ngành nghề kinh doanh phù hợp với công việc báo giá hoặc cung cấp Hồ sơ năng lực để chứng minh năng lực cung cấp của mình. Hồ sơ bao gồm các nội dung chính:

1. Năng lực pháp lý:

- Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh/Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp kèm theo các ngành nghề kinh doanh.

2. Năng lực tài chính: Nộp báo cáo tài chính 02 năm gần nhất đã được kiểm toán hoặc kèm một trong các tài liệu: Biên bản kiểm tra quyết toán thuế, Văn bản xác nhận của cơ quan có thẩm quyền về việc hoàn thành nghĩa vụ nộp thuế nhà nước; Bản xác nhận đã kê khai thuế điện tử và chứng từ thanh toán thuế.

3. Năng lực kinh nghiệm:

- Năng lực tổ chức
- Năng lực nhân sự, máy móc
- Quy mô, mạng lưới khách hàng
- Các hợp đồng tương tự đã thực hiện

3. Các yêu cầu về thương mại

- Bản báo giá phải ghi rõ nội dung công việc, đơn vị tính, số lượng, đơn giá, tổng giá trị dịch vụ chưa có thuế và đã có thuế GTGT.

- Địa điểm thực hiện: Tại Công ty nhiệt điện Sơn Động – TKV, địa chỉ: Thôn Thanh Sơn, xã Tây Yên Tử, tỉnh Bắc Ninh.

- Nhà cung cấp đề xuất thời gian, tiến độ thực hiện, hiệu lực báo giá và các điều kiện thương mại khác

- Giá báo giá phải được tính toán đầy đủ các chi phí liên quan bao gồm cả yêu tố trượt giá và chi phí khác

4. Hình thức báo giá:

Trước khi gửi bản chào giá, nhà cung có thể tham gia khảo sát thực tế tại hiện trường nhà máy hoặc tham khảo Phương án số: 560/PA-KTAT ngày 21/07/2026

- Bản báo giá phải do đại diện hợp pháp của NCC ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được ủy quyền của đại diện hợp pháp của NCC kèm theo giấy ủy quyền, quyết định giao việc hoặc văn bản tương đương.

- Bản báo giá và các tài liệu kèm theo phải được gửi trực tiếp hoặc gửi qua đường bưu điện về địa chỉ:

+ Phòng Tổ chức – Hành chính (Bộ phận Văn thư) Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV, Thôn Thanh Sơn, xã Tây Yên Tử, tỉnh Bắc Ninh;

Hoặc Nhà cung cấp có thể gửi báo giá và tài liệu về địa chỉ email: Sondongvpct@gmail.com.

+ Mọi thông tin trao đổi xin vui lòng liên hệ: Số điện thoại: 0963.713.352

- Thời gian nhận bản báo giá: Không chậm hơn 16 giờ 00 phút, ngày 26 tháng 8 năm 2026 (trong giờ làm việc hành chính).

Trân trọng cảm ơn sự hợp tác của các Nhà cung cấp./.

Nơi nhận

- Như trên;
- Email: truyenthongtkv@vinacomin.vn (để đăng tải);
- Email: bachbx@vinacominpower.vn (để đăng tải);
- Lưu VT, KHĐT VT.



**KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**

Vũ Hồng Chuyên

VẬT TƯ THỰC HIỆN

(Kèm theo thư mời số 2536 /TM-NĐSD ngày 17/8/2026)

Stt	Tên vật tư	Thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Ghi chú
1	Ống thép Q235A	Q235A, Ø559x12,7	Mét	10,00	...	...	
2	Cút thép cong 90°	Góc cong 90° Ø559x12,7 Thép Q235A	Cái	1,00	...	...	
3	Cút thép cong 45°	Góc cong 45° Ø559x12,7 Thép Q235A	Cái	1,00	...	...	
4	Sơn chống rỉ Epoxy	PC80 màu ghi	Kg	4,50	...	...	
5	Sơn phủ Epoxy	PC50 màu đen L549	Kg	4,50	...	...	
6	Dung môi pha sơn Epoxy	AT02	Kg	1,50	...	...	
7	Thép	Q235A, dây 6mm	m2	1,00	...	...	
8	Thép hình	V75x75x8	mét	2,00	...	...	
Tổng trước thuế							
Thuế GTGT (...%)							
Tổng sau thuế							



NỘI DUNG CÔNG VIỆC THỰC HIỆN
(Kèm theo thư mời số 2536 /TM-NĐSD ngày 17/8/2026)

TT	Nội dung công việc	Đơn vị tính	Khối lượng	Đơn giá	Thành tiền	Ghi chú
1	Vận chuyển vật tư lên vị trí thi công	Tấn	2,10	...	...	
2	Lắp dựng giàn giáo phục vụ thi công	100 m2 giàn ngoài	0,48	...	...	
3	Tháo dỡ đường ống cũ bị mòn thùng trả kho	Tấn	1,78	...	...	TT
4	Gia công, lắp đặt, hàn đường ống đường ống thép mới vào vị trí	Tấn	1,71	...	...	
5	Lắp đặt, hàn cắt thép cong 90° mới vào vị trí	Cái	1,00	...	...	
6	Lắp đặt hàn cắt thép cong 45° mới vào vị trí	Cái	1,00	...	...	
7	Cắt gia công 02 cửa thăm phục vụ kiểm tra và xử lý bám dính than. Kích thước 0,5x0,7 mét, làm bản lề và khoá chốt cửa	Mét hàn cắt	5,80	...	...	1 mét gia công chốt, khuỷ
8	Vệ sinh, sơn 2 lớp (1 lớp chống rỉ, 1 lớp sơn phủ màu ghi)	m2	25,09	...	...	TT
9	Vệ sinh, hoàn trả mặt bằng thi công, thu hồi vật tư cũ về nơi quy định	HT	1,00	...	...	
	Tổng trước thuế				...	
	Thuế GTGT (...%)				...	
	Tổng sau thuế				...	

Số: 560 /PA- KTAT

Bắc Ninh, ngày 21 tháng 07 năm 2026

PHƯƠNG ÁN

V/v Sửa chữa ống dẫn than thẳng từ băng tải 4 xuống băng tải 2A không qua máy nghiền than.

Kính gửi: Phó giám đốc Công ty nhiệt điện Sơn Động - TKV

Thực hiện sự chỉ đạo của Lãnh đạo Công ty về việc lập phương án sửa chữa đoạn ống dẫn than từ băng tải 4 xuống băng tải 2A không qua máy nghiền than. Phòng Kỹ thuật an toàn khảo sát thực tế và lên phương án sửa chữa thay thế như sau.

I. Tình trạng kỹ thuật.

Hiện tại đoạn ống dẫn than trực tiếp từ băng tải băng tải than số 4 xuống băng tải 2A không qua máy nghiền bị mòn thủng rơi vãi than, đặc biệt đoạn từ đầu băng tải 3A xuống đoạn ống giáp trần băng tải 2A, trong quá trình cấp than thường xuyên bị tắc, than bám dính. Sửa chữa đã thực hiện hàn ốp bên ngoài các đoạn mòn, thủng nhưng do các đoạn ống này có các góc cong lên ma sát với than nhiều, làm mài mòn ống; than có độ ẩm cao, độ mịn lớn lên bám vào thành ống dẫn than làm tắc ống.

Để đảm bảo sản xuất an toàn, mỹ quan, môi trường làm việc sạch sẽ, Phòng Kỹ thuật an toàn đã khảo sát thực tế và lên phương án sửa chữa như sau.

II. Nội dung và phương án thực hiện.

1. Dừng cấp than thẳng không qua nghiền từ băng tải than số 4. Đóng tấm chắn phục vụ công tác thi công.
2. Lắp dựng (tháo dỡ) giàn giáo phục vụ công tác thi công.
3. Tháo dỡ đoạn ống từ đầu băng tải 3A nối xuống đoạn ống giáp trần băng tải 2A trả kho phế liệu.
4. Gia công lắp đặt 10 mét ống thép Q235A Ø559*12,7 thay cho đoạn ống cũ tháo ra.
5. Gia công lắp đặt 01 cái cắt hàn cong 45° (cắt chéo thép) Q235A Ø559*12,7mm.
6. Gia công lắp đặt 01 cái cắt hàn cong 90° (cắt chéo thép) Q235A Ø559*12,7mm.
7. Cắt gia công 02 cửa thăm phục vụ kiểm tra và xử lý bám dính than. Kích thước cửa thăm 0,5x0,7 mét làm bản lề và khoá cửa.
8. Cắt tận dụng ống cũ thay ra để hàn ốp các đoạn ống bị thủng không thay ống mới.
9. Đánh rỉ sơn đường ống, cắt nối.

III. Khối lượng công việc thực hiện và vật tư.

Theo bảng phụ lục đính kèm.

IV. Thời gian thực hiện.

Thời gian thực hiện năm 2026.

V. Đơn vị thực hiện:

Thuê đơn vị ngoài thực hiện trọn gói.

VI. Tổ chức thực hiện.

1. Phòng Kỹ thuật an toàn.

Giám sát và nghiệm thu quá trình thực hiện, phối hợp giải quyết các vướng mắc trong quá trình thi công.

2. Phòng Kế hoạch đầu tư, vật tư.

- Căn cứ phương án kỹ thuật đã được phê duyệt, chủ động triển khai các thủ tục theo quy định để lựa chọn nhà thầu thực hiện công việc.

3. Phân xưởng Vận hành.

Phối hợp thực hiện, giám sát, nghiệm thu đưa thiết bị vào vận hành đảm bảo an toàn, hiệu quả và kinh tế.

4. Tổ Trưởng ca.

Phối hợp, giám sát đảm bảo an toàn trong quá trình thực hiện phương án, cùng giải quyết các vướng mắc phát sinh trong quá trình thực hiện.

5. Đơn vị ngoài

- Thực hiện cung cấp vật tư và nội dung công việc theo Phụ lục 1 và phụ lục 2 đính kèm.

- Thực hiện công việc theo chế độ phiếu công tác. Chỉ được phép thi công khi biện pháp thi công - biện pháp an toàn được chủ đầu tư phê duyệt.

Trên đây là đề xuất phương án sửa chữa ống dẫn than thẳng từ băng tải than số 4 xuống băng tải than 2A không qua máy nghiền than. Phòng Kỹ thuật an toàn Kính đề xuất Ông Phó giám đốc xem xét để triển khai thực hiện.

Trân trọng !

PHÓ GIÁM ĐỐC DUYỆT



Vũ Hồng Chuyên

PHÒNG. KTAT



Nguyễn Văn Hưng

NGƯỜI LẬP



Trần Hữu Chung

Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- Giám đốc (b/c);
- Các PGĐ;
- Phòng: KHĐTVT (t/h);
- PXVH, Tổ tr.ca (t/h).
- Lưu: KTAT.

Phụ lục 01: Khối lượng công việc sửa chữa ống dẫn than thẳng từ băng tải than số 4 xuống băng tải than 2A không qua máy nghiền than
(Đính kèm phương án số: 560 /PA-KTAT ngày tháng 07 năm 2026)

TT	Nội dung công việc	Đơn vị tính	Khối lượng	Ghi chú
1	Vận chuyển vật tư lên vị trí thi công	Tấn	2,10	
2	Lắp dựng giàn giáo phục vụ thi công	100 m2 giàn ngoài	0,48	
3	Tháo dỡ đường ống cũ bị mòn thủng trả kho	Tấn	1,78	TT
4	Gia công, lắp đặt, hàn đường ống đường ống thép mới vào vị trí	Tấn	1,71	
5	Lắp đặt, hàn cắt thép cong 90° mới vào vị trí	Cái	1,00	
6	Lắp đặt hàn cắt thép cong 45° mới vào vị trí	Cái	1,00	
7	Cắt gia công 02 cửa thăm phục vụ kiểm tra và xử lý bám dính than. Kích thước 0,5x0,7 mét, làm bản lề và khoá chốt cửa	Mét hàn cắt	5,80	1 mét gia công chốt, khuy
8	Vệ sinh, sơn 2 lớp (1 lớp chống rỉ, 1 lớp sơn phủ màu ghi)	m2	25,09	TT
9	Vệ sinh, hoàn trả mặt bằng thi công, thu hồi vật tư cũ về nơi quy định	HT	1,00	



Phụ lục 02: Danh mục vật tư

(Đính kèm phương án số: 560 /PA-KTAT ngày tháng 07 năm 2026)

Stt	Tên vật tư	Thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	Ống thép Q235A	Q235A, Ø559x12,7	Mét	10,00	
2	Cút thép cong 90 ⁰	Góc cong 90 ⁰ Ø559x12,7 Thép Q235A	Cái	1,00	
3	Cút thép cong 45 ⁰	Góc cong 45 ⁰ Ø559x12,7 Thép Q235A	Cái	1,00	
4	Sơn chống rỉ Epoxy	PC80 màu ghi	Kg	4,50	
5	Sơn phủ Epoxy	PC50 màu đen L549	Kg	4,50	
6	Dung môi pha sơn Epoxy	AT02	Kg	1,50	
7	Thép	Q235A,dây 6mm	m2	1,00	
8	Thép hình	V75x75x8	mét	2,00	

