

**TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC-TKV
CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN CẨM PHẢ-TKV**

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập-Tự do-Hạnh phúc**

Số: 3574/NĐCP-KHĐTVT

Quảng Ninh, ngày 11 tháng 08 năm 2026

V/v quan tâm báo giá thực hiện dịch vụ “Vệ sinh than trong các silo chứa than cám số 01 đến 06 tổ máy S1”

Kính gửi: Quý đơn vị quan tâm.

Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả - TKV xin gửi Quý đơn vị lời chào trân trọng và lời cảm ơn vì sự hợp tác.

Căn cứ nhu cầu thực hiện công việc Vệ sinh than trong các silo chứa than cám số 01 đến 06 tổ máy S1.

Căn cứ khả năng cung cấp của Quý đơn vị.

Kính mời Quý đơn vị quan tâm, cung cấp báo giá để chúng tôi có cơ sở lựa chọn đơn vị thực hiện các nội dung như sau:

I. Mô tả và khối lượng công việc:

1.1 Mô tả công việc

Vệ sinh than trong các silo chứa than cám số 1,2,3 của lò hơi số 1 và 4,5,6 của lò hơi số 2

Thời gian thực hiện: Trong vòng 02 ngày

Điều kiện làm việc: Môi trường bụi than, nóng, tiếng ồn.....,

Thực hiện đào than cấp trực tiếp vào lò hơi số 1 số 2 đang vận hành, trình tự theo các bước cụ thể như sau:

1.1.1. Tiến hành mở phiếu công tác để thực hiện công việc

1.1.2. Mở phân băng đáy miệng silo để thông gió, lắp hệ thống chiếu sáng, sử dụng nguồn điện 36VAC hoặc 48VDC trong silo đảm bảo đủ ánh sáng làm việc, Lắp quạt thông gió vào trong silo than cám để đảm bảo thông thoáng khí, đủ ô xy khi làm việc, phối hợp với nhân viên vận hành Triper bật vận hành thiết bị hệ thống hút bụi được lắp đặt trên miệng silo thường xuyên và liên tục.

1.1.3. Dùng dây thừng phi 16mm để móc dây an toàn trong quá trình thi công, đối với các dây cứu sinh một đầu được cố định chặt vào các chân cột của khung băng tải C1A hoặc C1B, đầu còn lại buộc vào các vòng khuyên để cho nhân viên đội công tác đeo dây an toàn

1.1.4.

a) Tiến hành phối hợp cùng đội thi công vệ sinh than của chủ đầu tư chọc sạt hết các lượng than bám dính phần trên cửa người chui cạnh sườn của silo (phía khứ khí S1) cho đến khi nào không còn khả năng chọc được nữa.

b) Tiến hành dùng thước dây đo khoảng cách trống từ miệng silo phía trên đo xuống chạm đến các điểm có than cao nhất trong silo cộng với các điểm có than thấp nhất trong silo, chia trung bình để xác định khối lượng còn than tồn bám dính trong silo. Lập biên bản xác nhận khối lượng than tồn trong silo để làm cơ sở đánh giá so sánh khối lượng bám dính trong silo trước khi thực hiện phương án và sau khi thực hiện phương án (nếu còn tồn tại khiếm khuyết bám dính)

c) Mở cửa người chui bên sườn của silo phía khử khí S1, bắc thang để lên xuống và ra vào silo, có thể sử dụng thang dây hoặc thang cứng tùy theo độ sâu của than đã đào thực tế. Đầu thang phải được cố định chặt vào miệng của cửa người chui

1.1.5. Phối hợp với chủ đầu tư, lò trưởng, lò phó phải sử dụng bộ đàm để liên hệ với nhân viên giám sát trên silo để điều chỉnh lưu lượng của băng cân sao cho độ chênh lệch chiều cao than trong silo không lớn hơn 01 mét và không được phép cấp than vào silo khi đang thực hiện vệ sinh.

1.1.6.

- Tiến hành đào than vệ sinh:

Sau khi thực hiện công tác chuẩn bị an toàn đã xong nhân viên đào than đeo dây an toàn xuống vị trí bên trong tiến hành đào than xuống phễu rót của băng cân

- Trong quá trình đào than tránh bị sạt lở trong silo dẫn tới người bị tụt theo xuống miệng đường rót than vào băng cân.

- Quá trình đào than phải có sự phối hợp thường xuyên của nhân viên giám sát, phía chủ đầu tư, lò trưởng, lò phó, để đảm bảo lượng than được duy trì và đồng thời tránh gió nóng và bụi than sộc lên từ máy cấp nếu hết than hoặc đào không kịp đốt

- Khi than còn lại trong silo cách mặt băng cân khoảng 2m phải rút toàn bộ nhân lực ra ngoài và sẽ dùng cây chọc khí nén chọc từ dưới băng cân lên tránh gió nóng sộc vào người nhân viên đơn vị công tác.

1.1.7. Sau khi kết thúc công việc đơn vị công tác phải rút hết toàn bộ dụng cụ đã trang bị và tạp vật trong silo ra ngoài, sau đó tiến hành kiểm tra nghiệm thu và đóng cửa người chui, khoá phiếu công tác trước khi có lệnh cấp than vào trong silo.

1.2 Khối lượng công việc

Khối lượng công việc chi tiết theo như bảng sau:

TT	Nội dung công việc	ĐVT	Khối lượng	Ghi chú
I	Dùng cuốc xẻng, xà beng để vệ sinh sạch than than trong các Silo chứa than cám số 1 đến số 6 tổ máy S1 - Kích thước và khối lượng than tổng thể cho 1 silo: Thân silo: D8,01mxR7,51mxC4,48 m, V=269,49m ³ ; Phễu: (0,6mx1,8m+3,755m x 8,01m) xC7,5m x 2 phễu, V=92,15x2 phễu - Kích thước các khoảng không chứa liệu (Khẩu trừ): Liệu tạo phễu KT: (0,5mx5,61m)x C3,7mx2 phễu V=33,43x2 phễu. Liệu tạo giếng D0,5mxL9,88m x 2 giếng V=1,86x2 giếng. Tổng số lượng than cần vệ sinh dự kiến cho 06 silo: 383,22m ³ x tỉ trọng 1.19 x 06 silo = 2736,19 tấn	Tấn	2,736.19	

II. Yêu cầu khác

Bản chào giá đã bao gồm toàn bộ chi phí để thực hiện công việc nêu trên.

Lưu ý:

- Báo giá phải do đại diện hợp pháp của nhà cung cấp ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được ủy quyền của người đại diện hợp pháp của đơn vị kèm giấy ủy quyền, quyết định giao việc hoặc văn bản tương đương.



Hình thức gửi báo giá: Gửi Email, gửi thư chuyển phát nhanh hoặc nộp trực tiếp tại: Phòng Kế hoạch – Đầu tư – Vật tư, Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả - TKV, tổ 4, khu 4A, phường Cửa Ông, tỉnh Quảng Ninh trước 13h00' ngày 13/08/2026.

Quý đơn vị có yêu cầu cần làm rõ (nếu có) xin liên hệ:

- Bà Trần Thị Minh Nguyệt, Chuyên viên Phòng Kế hoạch - Đầu tư - Vật tư theo số điện thoại 0984.475.686. Email: nguyetminhcpc@gmail.com

- Ông Nông Thanh Tùng, Kỹ sư Phòng Kỹ thuật - An toàn theo số điện thoại 0936.778.238.

Trân trọng! 

Nơi nhận:

- Như trên;
- GD (e-copy; để b/c);
- Trang Web TKV (đăng tải);
- Trang Web ĐLTKV (đăng tải)
- Phòng KT-AT (P/h);
- Lưu VT. P.KHĐTVT, TTMN⁽¹⁾

GIÁM ĐỐC

Trần Văn Hoan

