

Số: 2353 /TM-NĐSD

Bắc Ninh, ngày 30 tháng 7 năm 2026

THƯ MỜI KHẢO SÁT BÁO GIÁ
Gói cung cấp: Sửa chữa cửa người chui lò hơi số 1, số 2

Kính gửi: Các nhà cung cấp có quan tâm

Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV đang có nhu cầu thuê nhà cung cấp có năng lực thực hiện Sửa chữa cửa người chui lò hơi số 1, số 2;

Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV kính mời các nhà cung cấp (NCC) có quan tâm, tham gia khảo sát và báo giá dịch vụ Sửa chữa cửa người chui lò hơi số 1, số 2 với nội dung như sau:

1. Giới thiệu gói cung cấp

1.1. Tên hạng mục công việc cần thực hiện: Sửa chữa cửa người chui lò hơi số 1, số 2

1.2. Nội dung thực hiện: Sửa chữa cửa người chui lò hơi số 1, số 2. Nội dung và khối lượng công việc như phụ lục đính kèm.

2. Các yêu cầu về năng lực của nhà cung cấp

Nhà cung cấp phải nộp kèm theo giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh kèm theo ngành nghề kinh doanh phù hợp với công việc báo giá hoặc cung cấp Hồ sơ năng lực để chứng minh năng lực cung cấp của mình. Hồ sơ bao gồm các nội dung chính:

1. Năng lực pháp lý:

- Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh/Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp kèm theo các ngành nghề kinh doanh.

2. Năng lực tài chính: Nộp báo cáo tài chính năm gần nhất đã được kiểm toán hoặc kèm một trong các tài liệu: Biên bản kiểm tra quyết toán thuế, Văn bản xác nhận của cơ quan có thẩm quyền về việc hoàn thành nghĩa vụ nộp thuế nhà nước; Bản xác nhận đã kê khai thuế điện tử và chứng từ thanh toán thuế.

3. Năng lực kinh nghiệm:

- Năng lực tổ chức
- Năng lực nhân sự, máy móc
- Quy mô, mạng lưới khách hàng
- Các hợp đồng tương tự đã thực hiện

4. Các nội dung khác.

3. Các yêu cầu về thương mại

- Bản báo giá phải ghi rõ nội dung công việc, đơn vị tính, số lượng, đơn giá, tổng giá trị dịch vụ chưa có thuế và đã có thuế GTGT.

- Địa điểm thực hiện: Tại Công ty nhiệt điện Sơn Động – TKV, địa chỉ: Thôn Thanh Sơn, xã Tây Yên Tử, tỉnh Bắc Ninh.

- Nhà cung cấp đề xuất thời gian, tiến độ thực hiện, hiệu lực báo giá và các điều kiện thương mại khác.

- Giá báo giá phải được tính toán đầy đủ các chi phí liên quan bao gồm cả yêu tố trượt giá và chi phí khác.

4. Hình thức báo giá:

Trước khi gửi bản chào giá, nhà cung có thể tham gia khảo sát thực tế hoặc tham khảo Phương án số: 563/PA-KTAT ngày 21/7/2026.

- Bản báo giá phải do đại diện hợp pháp của NCC ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được ủy quyền của đại diện hợp pháp của NCC kèm theo giấy ủy quyền, quyết định giao việc hoặc văn bản tương đương.

- Bản báo giá và các tài liệu kèm theo phải được gửi trực tiếp hoặc gửi qua đường bưu điện về địa chỉ:

+ Phòng Tổ chức – Hành chính (Bộ phận Văn thư) Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV, Thôn Thanh Sơn, xã Tây Yên Tử, tỉnh Bắc Ninh;

Hoặc Nhà cung cấp có thể gửi báo giá và tài liệu về địa chỉ email: Sondongvpct@gmail.com. (đối với các đơn vị gửi báo giá qua email vẫn hoàn thiện gửi bản chào giá gốc cho bên mời chào giá theo địa chỉ nêu trên)

+ Mọi thông tin trao đổi xin vui lòng liên hệ: Ông Vi Anh Sáu - Nhân viên Phòng Kế hoạch - Đầu tư - Vật tư; Số điện thoại: 0919.521.212.

- Thời gian nhận bản báo giá: Không chậm hơn 16 giờ 30 phút, ngày 10 tháng 8 năm 2026 (trong giờ làm việc hành chính).

Trân trọng cảm ơn sự hợp tác của các Nhà cung cấp./.

Nơi nhận

- Như trên;
- Email: truyenthongtkv@vinacomin.vn (để đăng tải);
- Email: bachbx@vinacominpowers.vn (để đăng tải);
- Lưu VT, KHĐTVT.



PHỤ LỤC

Kèm theo Thư mời khảo sát báo giá số 0353 TM-NĐSD, ngày 30/7/2026

Gói cung cấp: Sửa chữa cửa người chui lò hơi số 1, số 2

STT	Nội dung công việc	Đơn vị tính	Khối lượng	Đơn giá (VNĐ)	Thành tiền (VNĐ)
I	Nhân công				
1	Gia công 110 tấm nắp cửa người chui khu vực lò hơi và phần khối đuôi lò, kích thước cửa trung bình 700x700, bằng thép tấm SS400, 10mm	Tấn	4,23		
2	Gia công bản mã kích thước 60x20, bằng thép tấm SS400, 10mm làm gờ bắt bulong	Cái	2.420		
3	Gia công lỗ Ø18 trên bản mã KT 60x20	Cái	2.420		
4	Hàn các tấm bản mã kích thước 60x20, lên tấm nắp cửa người chui	Mét hàn	145,2		
5	Gia công bản mã kích thước 120x30, bằng thép tấm SS400, 10mm của tấm cửa phía trong	Cái	2.640		
6	Gia công lỗ Ø18 trên bản mã KT 120x30	Cái	2.640		
7	Hàn các bản mã kích thước 120x30 của tấm cửa phía trong	Mét hàn	158,4		
8	Gia công tấm bản lề cửa kích thước 120x80 bằng thép tấm SS400, 10mm	Cái	220		
9	Gia công lỗ Ø18 trên bản mã lề cửa KT 120x80	Cái	220		
10	Hàn các tấm bản lề cửa vào tấm nắp	Mét hàn	26,4		
11	Gia công các đoạn thép đặc 8x8, CT3 để hàn viền lắp tết chèn chịu nhiệt mòn	Tấn	0,3		
12	Hàn liên kết thép đặc 8x8 vào tấm nắp cửa	Mét hàn	572		
13	Gia công tay cầm đóng mở cửa người chui bằng thép tròn trơn Ø10, CT3	Cái	110		
14	Vệ sinh, đánh gỉ, sơn chống gỉ nắp cửa người chui sau gia công	Cái	110		
15	Đóng nắp cửa người chui	Công	30		
II	Vật tư chính				
1	Thép tấm SS400, 10mm (4.710Kg)	m ²	60		
2	Thép vuông, đặc 8x8, CT3	m	600		
3	Thép tròn trơn Ø10, CT3	m	36		
4	Sơn chống gỉ (Sơn chống gỉ tổng hợp màu ghi)	Kg	20		
5	Bu lông M16x100 (5.6, ren suốt, bao gồm cả long đen phẳng, long đen vên)	Bộ	1.200		
6	Bu lông M16x50 (5.6)	Bộ	1.430		
7	Tết chèn chịu nhiệt chịu mòn 12x12	Kg	270		
8	Silicone 112-175ml	Lọ	50		
	Tổng mục I + II				-
	Thuế VAT %				-
	Tổng cộng đã bao gồm thuế				-