

Số: 1693/TM-NĐSD

Bắc Ninh, ngày 01 tháng 06 năm 2026

THƯ MỜI KHẢO SÁT BÁO GIÁ
Sửa chữa đường ống vận chuyển tro bay và đá vôi lò hơi số 1 và số 2

Kính gửi: Các nhà cung cấp có quan tâm

Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV đang có nhu cầu thuê nhà cung cấp có năng lực thực hiện cung cấp vật tư và dịch vụ Sửa chữa đường ống vận chuyển tro bay và đá vôi lò hơi số 1 và số 2;

Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV kính mời các nhà cung cấp (NCC) có quan tâm, tham gia khảo sát và báo giá dịch vụ Sửa chữa đường ống vận chuyển tro bay và đá vôi lò hơi số 1 và số 2 với nội dung như sau:

1. Giới thiệu gói thầu

1.1. Tên hạng mục công việc cần thực hiện: Sửa chữa đường ống vận chuyển tro bay và đá vôi lò hơi số 1 và số 2.

1.2. Nội dung thực hiện: Sửa chữa đường ống vận chuyển tro bay và đá vôi lò hơi số 1 và số 2, nội dung khối lượng chi tiết như bảng sau:

Stt	Nội dung công việc	Quy cách, thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng tổ 1	Số lượng tổ 2	Số lượng tổng	Ghi chú
I	Cung cấp vật tư						
I.1	Đường ống vận chuyển tro từ bình vận chuyển đến si lo tro bay A,B						
1	Ống thép đúc	Ø114,3x11,1 (Đường kính ngoài OD 114,3mm; độ dày thành ống 11,1mm) Vật liệu: Thép 16 Mn	M	445,0	385,0	830,0	
2	Cút thép 90 độ	Ø152x97x27,5 mm, Ống cong góc 90°, bán kính R= 1000mm, L= 1771 mm ; Mặt bích xoay dày 15 mm (một ống cong kèm 2 mặt bích rời + Bu lông M16x100(8,8), Vỏ ngoài thép SS400	Cái	22,0	22,0	44,0	

Stt	Nội dung công việc	Quy cách, thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng tổ 1	Số lượng tổ 2	Số lượng tổng	Ghi chú
		<p>dày 5mm, Bên trong lót bê tông dày 22,5 mm chống mòn: - Nhiệt độ làm việc đến 400 độ C, - Cường độ nén ≥ 170 Mpa - Cường độ kéo ≥ 20 Mpa - Độ chịu mài mòn \leq $2\text{cm}^3/50\text{cm}^2$ - Độ chịu xói mòn ≥ 85 min/cm³ (Có bản vẽ tham khảo)</p>					
3	Cút thép DN100, góc 60°	<p>$\text{Ø}152 \times 97 \times 27,5\text{mm}$, Ống cong góc 60°, bán kính R= 500mm, L= 724 mm ; Mặt bích xoay dày 15 mm (một ống cong kèm 2 mặt bích rời + Bu lông M16x100 (8,8), Vỏ ngoài thép SS400 dày 5mm, Bên trong lót bê tông dày 22,5 mm chống mòn: - Nhiệt độ làm việc đến 400 độ C, - Cường độ nén ≥ 170 Mpa - Cường độ kéo ≥ 20 Mpa - Độ chịu mài mòn \leq $2\text{cm}^3/50\text{cm}^2$ - Độ chịu xói mòn ≥ 85 min/cm³ (Có bản vẽ tham khảo)</p>	Cái	18,0	16,0	34,0	
4	Cút thép DN100, góc 45°	<p>$\text{Ø}152 \times 97 \times 27,5\text{mm}$, Ống cong góc 45°, Bán kính R=1000 mm, L= 985 mm ; Mặt bích xoay dày 15 mm (một ống cong kèm 2 mặt</p>	Cái	16,0	18,0	34,0	

Stt	Nội dung công việc	Quy cách, thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng tổ 1	Số lượng tổ 2	Số lượng tổng	Ghi chú
		bích rời + Bu lông M16x100(8,8), Vỏ ngoài thép SS400 dày 5mm, Bên trong lót bê tông dày 22,5 mm chống mòn: - Nhiệt độ làm việc đến 400 độ C, - Cường độ nén ≥ 170 Mpa - Cường độ kéo ≥ 20 Mpa - Độ chịu mài mòn \leq 2cm ³ /50cm ² - Độ chịu xói mòn ≥ 85 min/cm ³ (Có bản vẽ tham khảo)					
5	Cút thép DN100, góc 30°	Ø152x97x27,5mm, Ống cong góc 30°, Bán kính R= 500mm, L= 462 mm ; Mặt bích xoay dày 15 mm (một ống cong kèm 2 mặt bích rời + Bu lông M16x100(8,8), Vỏ ngoài thép SS400 dày 5mm, Bên trong lót bê tông dày 22,5 mm chống mòn: - Nhiệt độ làm việc đến 400 độ C, - Cường độ nén ≥ 170 Mpa - Cường độ kéo ≥ 20 Mpa - Độ chịu mài mòn \leq 2cm ³ /50cm ² - Độ chịu xói mòn ≥ 85 min/cm ³	Cái	16,0	16,0	32,0	

1329
 CÔNG
 NHẬN
 VÀN Đ
 NHẬN
 ĐIỆN
 V. Đ.

Stt	Nội dung công việc	Quy cách, thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng tổ 1	Số lượng tổ 2	Số lượng tổng	Ghi chú
		(Có bản vẽ tham khảo)					
6	Ống thép đúc	Ø141x12,7 (Đường kính ngoài OD 141,3mm; độ dày thành ống 12,7mm); Vật liệu: thép 16 Mn	M	50,0	50,0	100,0	
7	Cút thép DN125 90 độ	Ø194x122x36 mm, Ống cong góc 90°, Bán kính R=1000 mm, L= 1771 mm ; Mặt bích xoay dày 15 mm (một ống cong kèm 2 mặt bích rời + Bu lông M16x100(8,8), Vỏ ngoài thép SS400 dày 5mm, Bên trong lót bê tông dày 31 mm chống mòn: - Nhiệt độ làm việc đến 400 độ C, - Cường độ nén ≥ 170 Mpa - Cường độ kéo ≥ 20 Mpa - Độ chịu mài mòn $\leq 2\text{cm}^3/50\text{cm}^2$ - Độ chịu xói mòn ≥ 85 min/cm ³ (Có bản vẽ tham khảo)	Cái	8,0	8,0	16,0	
8	Ống thép chữ T	Thép chữ T : Ø194x122x36 mm, Góc 45°, L= 1200 mm ; Mặt bích xoay dày 15 mm (một ống cong kèm 2 mặt bích rời + Bu lông M16x100(8,8), Vỏ ngoài thép SS400 dày 5mm, Bên trong lót bê tông dày 31 mm chống mòn: - Nhiệt độ làm việc đến 400 độ C,	Cái	4,0	4,0	8,0	

Stt	Nội dung công việc	Quy cách, thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng tổ 1	Số lượng tổ 2	Số lượng tổng	Ghi chú
		- Cường độ nén ≥ 170 Mpa - Cường độ kéo ≥ 20 Mpa - Độ chịu mài mòn $\leq 2\text{cm}^3/50\text{cm}^2$ - Độ chịu xói mòn ≥ 85 min/cm ³ (Có bản vẽ tham khảo)					
9	Sơn chống rỉ	Màu ghi	Kg	42,0	37,0	79,0	
10	Sơn phủ	Màu ghi xám	Kg	69,0	62,0	131,0	
11	Dung môi pha sơn		Kg	40,0	35,0	75,0	
12	Con lăn sơn	L=110; Ø60	cái	15,0	12,0	27,0	
13	U-bolt M8 (dùng cho ống Ø114,3)	M8 (dùng cho ống Ø114,3) Vật liệu: sus 304 (bao gồm cả bu lông)	Cái	120,0	120,0	240,0	
14	U-bolt M8 (dùng cho ống Ø146)	M8 (dùng cho ống Ø146) Vật liệu: sus 304 (bao gồm cả bu lông)	Cái	120,0	120,0	240,0	
15	U-bolt M8 (dùng cho ống Ø141,3)	M8 (dùng cho ống Ø141,3) Vật liệu: sus 304 (bao gồm cả bu lông)	Cái	60,0	60,0	120,0	
16	Thép V75x75x7	V75x75x7	M	30,0	30,0	60,0	
17	Thép tấm dày 8mm	Dày 8mm Vật liệu: thép SS400	m ²	3,0	3,0	6,0	
I.2	Đường ống vận chuyển đá vôi từ bình vận chuyển đến si lô đá vôi 42 m³ lò 1,2						
1	Ống thép đúc	Ø141x12,7 (Đường kính ngoài OD 141,3mm; độ dày thành ống 12,7mm); Vật liệu: thép 16 Mn	M	245,0	210,0	455,0	
2	Sơn chống rỉ	Màu ghi	Kg	22,0	20,0	42,0	
3	Sơn phủ	Màu ghi xám	Kg	42,0	37,0	79,0	
4	Dung môi pha sơn		Kg	25,0	25,0	50,0	
5	Con lăn sơn	L=110; Ø60	Cái	10,0	10,0	20,0	

14-
 TV
 NIÊN
 G-1
 NG CẢ
 : TR
 P
 T. B

Stt	Nội dung công việc	Quy cách, thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng tổ 1	Số lượng tổ 2	Số lượng tổng	Ghi chú
6	Thép tấm dày 8mm	Dày 8mm Vật liệu: thép SS400	M2	2,0	2,0	4,0	
7	Ống thép	Ø42,2x4,85mm (Đường kính ngoài OD 42,5mm; độ dày thành ống 4,85mm) Vật liệu: thép 16 Mn	M	2,0	2,0	4,0	
8	Thép tấm dày 5mm	Dày 5mm Vật liệu: thép SS400	M	1,0	1,0	2,0	
9	U bôn sus 304	M8 (dùng cho ống Ø141,3) Vật liệu: sus 304 (bao gồm cả bu lông)	Cái	120,0	120,0	240,0	
10	Bu lông	M14x50 (8,8)	Bộ	32,0	32,0	64,0	
II	Cung cấp dịch vụ sửa chữa						
II.1	Thay mới đường ống vận chuyển tro từ bình vận chuyển tro lọc bụi tổ 1 và 2 đến si lo tro bay A, B; Thay mới đường ống vận chuyển tro khu vực đỉnh silo tro bay A, B						
1	Vận chuyển, lắp dựng (và tháo dỡ) giàn giáo phục vụ sửa chữa đường ống vận chuyển tro	100m2 ngoài		9,00	9,00	18,00	
2	Vận chuyển vật tư mới đến vị trí thi công	Tấn		23,88	22,01	45,90	
3	Cắt, tháo dỡ đường ống cũ ra khỏi vị trí	Tấn		19,11	17,61	36,72	
4	Gia công đường ống, giá đỡ thép mới phục vụ lắp đặt	Tấn		16,28	19,25	35,53	
5	Lắp đặt, hàn hoàn thiện đường ống mới vào vị trí (bao gồm cả lắp đặt giá đỡ, U bolt)	Tấn		23,74	21,89	45,64	
6	Vệ sinh sạch bề mặt đường ống trước khi sơn	M2		207,14	185,61	392,75	
7	Sơn 3 lớp (1 lớp chống gỉ, 2 lớp sơn phủ) đường ống mới	M2		207,14	185,61	392,75	
8	Vận chuyển vật tư cũ từ vị trí thi công về kho phế liệu	Tấn		19,11	17,61	36,72	
II.2	Thay mới đường ống vận chuyển đá vôi từ bình vận chuyển nhà nghiền đá vôi lên đến si lô đá vôi 42 m3 khu vực lò hơi số 1 và số 2						

Stt	Nội dung công việc	Quy cách, thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng tổ 1	Số lượng tổ 2	Số lượng tổng	Ghi chú
1	Vận chuyển, lắp dựng (và tháo dỡ) giàn giáo phục vụ sửa chữa đường ống vận chuyển đá vôi		100m2 ngoài	11,98	11,98	23,96	
2	Vận chuyển vật tư mới đến vị trí thi công		Tấn	22,34	19,11	41,33	
3	Cắt tháo đường ống thép cũ ra khỏi vị trí		Tấn	17,88	15,29	33,07	
4	Gia công, lắp đặt hàn hoàn thiện đường ống thép và đường ống thông tắc mới vào vị trí (bao gồm cả giá đỡ ống)		Tấn	11,25	9,58	20,83	
5	Vệ sinh sạch bề mặt đường ống trước khi sơn		M2	112,33	96,83	209,15	
6	Sơn 3 lớp (1 lớp chống gỉ, 2 lớp sơn phủ) đường ống mới		M2	112,33	96,83	209,15	
7	Vận chuyển vật tư cũ từ vị trí thi công về kho phế liệu		Tấn	17,88	15,29	33,17	

2. Các yêu cầu về năng lực của nhà cung cấp

Nhà cung cấp phải nộp kèm theo giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh kèm theo các tài liệu chứng minh năng lực cung cấp dịch vụ của nhà cung cấp như: Giấy ủy quyền của Nhà sản xuất, Hợp đồng tương tự đã thực hiện, năng lực tài chính....

3. Các yêu cầu về thương mại

- Bản báo giá phải ghi rõ nội dung công việc, đơn vị tính, số lượng, đơn giá, tổng giá trị dịch vụ chưa có thuế và đã có thuế GTGT.

- Địa điểm thực hiện: Tại Công ty nhiệt điện Sơn Động – TKV, địa chỉ: Thôn Đồng Rì, xã Tây Yên Tử, tỉnh Bắc Ninh.

- Nhà cung cấp đề xuất thời gian, tiến độ thực hiện, hiệu lực báo giá và các điều kiện thương mại khác

- Giá báo giá phải được tính toán đầy đủ các chi phí liên quan bao gồm cả yêu tố trượt giá và chi phí khác

4. Hình thức báo giá:

Trước khi gửi bản chào giá, nhà cung có thể tham gia khảo sát thực tế hoặc tham khảo Phương án kỹ thuật số: 352/PA-KTAT ngày 27/05/2026

- Bản báo giá phải do đại diện hợp pháp của NCC ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được ủy quyền của đại diện hợp pháp của NCC kèm theo giấy ủy quyền, quyết định giao việc hoặc văn bản tương đương.

- Bản báo giá và các tài liệu kèm theo phải được gửi trực tiếp hoặc gửi qua đường bưu điện về địa chỉ:

+ Phòng Tổ chức –Hành chính (Bộ phận Văn thư) Công ty Nhiệt điện Sơn Động – TKV – Thôn Đồng Rì, xã Tây Yên Tử, tỉnh Bắc Ninh;

Hoặc Nhà cung cấp có thể gửi báo giá và tài liệu về địa chỉ email: Sondongvpct@gmail.com.

- Thời gian nhận bản báo giá: Không chậm hơn 16 giờ 30 phút, ngày 05 tháng 06 năm 2025 (trong giờ làm việc hành chính).

Trân trọng cảm ơn sự hợp tác của các Nhà cung cấp./.

Nơi nhận

- Như trên;
- Email: truyenthongtkv@vinacomin.vn (để đăng tải);
- Email: quyennb@vinacominpower.vn (để đăng tải);
- Lưu VT, KHĐT-VT.

Tài liệu đính kèm: PA số 331/PA-KTAT



KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC



Vũ Hồng Chuyên