

Số: 346/TM - CNPC

Thái Nguyên, ngày 02 tháng 3 năm 2026

THƯ MỜI

Nhà thầu khảo sát, báo giá công việc:
Lọc dầu bôi trơn Tuabin tổ máy số 1, số 2

Kính gửi: Nhà thầu quan tâm

Công ty Nhiệt điện Cao Ngạn - TKV chuẩn bị có kế hoạch lọc dầu bôi trơn Tuabin tổ máy số 1, số 2.

Căn cứ kinh nghiệm và năng lực của nhà thầu, Công ty Nhiệt điện Cao Ngạn - TKV mời nhà thầu đến để khảo sát và báo giá cho gói thầu: Lọc dầu bôi trơn Tuabin tổ máy số 1, số 2 với nội dung sau:

1. Nội dung gói thầu:

- Lọc dầu bôi trơn Tuabin tổ máy số 1, số 2

(Nội dung chi tiết theo đề xuất số 01/ĐX-KTAT ngày 10/02/2026)

2. Yêu cầu về bản báo giá:

- Bản báo giá phải ghi đầy đủ thông tin như: Tên Công ty, địa chỉ công ty và số điện thoại của người phụ trách báo giá.

- Bản báo giá phải ghi rõ đơn vị tính, số lượng, đơn giá, thành tiền.

- Hiệu lực báo giá: ≥ 30 ngày kể từ ngày báo giá.

- Thời gian nhận báo giá: Bản báo giá gốc được gửi đến Công ty Nhiệt điện Cao Ngạn - TKV, Ngõ 719, Đường Dương Tự Minh, Phường Quan Triều, Tỉnh Thái Nguyên chậm nhất vào ngày 05/3/2026 (trong giờ làm việc hành chính).

- Nếu không đáp ứng thời gian theo yêu cầu nêu trên, nhà thầu có thể gửi trước bản báo giá scan về địa chỉ email: kehoachvattucaongan@gmail.com.

3. Địa điểm thực hiện: Công ty Nhiệt điện Cao Ngạn - TKV

4. Thời gian thực hiện: 45 ngày kể từ ngày bàn giao mặt bằng, thiết bị.

5. Đầu mối liên hệ: ;

- Bà Trương Hải Linh - Chuyên viên phòng KHĐT-VT - ĐT: 0978066588

Kính mời nhà thầu đến Công ty Nhiệt điện Cao Ngạn - TKV để thực hiện các nội dung trên.

Trân trọng./.

Nơi nhận:

- Như kính gửi;

- Lưu: Văn thư, KH-ĐT-VT.

GIÁM ĐỐC

Nguyễn Việt Cường

Số: 01 /ĐX-KTAT

Thái Nguyên, ngày 10 tháng 02 năm 2026

ĐỀ XUẤT

V/v lọc dầu bôi trơn Tuabin tổ máy số 1, 2

Kính gửi: Ông Giám đốc Công ty Nhiệt điện Cao Ngạn-TKV.

Căn cứ kết quả thí nghiệm mẫu dầu Tuabin1, 2 số: 60440/BT, 60441/BT ngày 07/02/2026;

Căn cứ hiện trạng và thời gian vận hành của hệ thống dầu Tuabin1, 2;

Phòng kỹ thuật - an toàn đề xuất Lãnh đạo công ty cho thuê đơn vị ngoài thực hiện lọc dầu bôi trơn Tuabin số 1, 2, cụ thể như sau:

1. Hiện trạng dầu bôi trơn Tuabin1.

Dầu bôi trơn cho Tuabin số 1, 2 đang sử dụng là loại VG32 khối lượng dầu trong bình một tổ ≈ 18.000 lít. Định kỳ, hàng năm, công ty đều bổ sung lượng dầu bị tổn thất trong quá trình vận hành, sửa chữa và bảo dưỡng (khoảng 2000 lít/năm); vệ sinh, thay thế các phin lọc dầu trong hệ thống; vận hành liên tục các máy lọc dầu tại bình dầu chính...

Tuy nhiên, hiện tại các chỉ tiêu chính của dầu bôi trơn Tuabin số 1, 2 đang duy trì ở giá trị cao, theo kết quả mẫu thí nghiệm ngày 07/02/2026 các chỉ tiêu: NAS COD; hàm lượng nước lẫn trong dầu đều vượt quá giá trị khuyến cáo sử dụng.

2. Đề xuất.

Với chỉ tiêu chất lượng dầu bôi trơn Tuabin số 1, 2 như trên, Tuabin vận hành sẽ tiềm ẩn nhiều nguy cơ mất an toàn cho tổ máy. Ảnh hưởng xấu đến quá trình bôi trơn, làm mát các gối trục Tuabin-máy phát. Đặc biệt, với hệ thống dầu điều khiển DEH, dễ gây sự cố: kẹt van điện từ AST, OPC, DDV; kẹt các servomoto điều khiển...gây mất an toàn cho Tuabin khi vận hành.

Để đảm bảo Tuabin vận hành an toàn và hiệu quả, Phòng kỹ thuật - an toàn đề xuất Lãnh đạo công ty thuê đơn vị có đủ năng lực thực hiện lọc dầu bôi trơn Tuabin số 1, 2;

2.1. Phương pháp lọc.

Dùng phương pháp lọc ngoài, khi tổ máy vẫn đang vận hành bình thường. Yêu cầu trong suốt quá trình lọc dầu cho đến khi khóa PCT kết thúc, không ảnh hưởng tới toàn bộ thiết bị và nhân viên vận hành tại vị trí liên quan.

2.2. Thời gian, địa điểm lọc dầu.

Sau khi đề xuất được ban hành, địa điểm lọc dầu tại công trường cos0m gian máy. Đảm bảo sau lọc thông số chỉ tiêu: NAS COD; hàm lượng nước lẫn trong dầu thấp hơn cho phép.

3. Phân giao nhiệm vụ.

3.1. Giao Phòng Kế hoạch - Đầu tư - Vật tư thuê đơn vị có đủ năng lực, thực hiện lọc dầu Tuabin tổ máy số 1, 2 như sau:

Khối lượng dầu cần lọc: 36.000 lít.

Chất lượng dầu sau khi lọc phải đáp ứng: NAS - CODE < 7 số hạt/100ml; hàm lượng nước < 0,1 %Wt.

Sau khi hoàn thành công tác lọc dầu, tiến hành thí nghiệm phân tích lại mẫu dầu độc lập để đối chứng với chất lượng mẫu dầu của đơn vị thi công (mẫu dầu này do Phòng kỹ thuật – an toàn cung cấp).

3.2. Phòng Kỹ thuật - an toàn kiểm tra, giám sát, nghiệm thu kết quả công việc.

3.3. Phân xưởng Vận hành phối hợp với Phòng kỹ thuật - an toàn giám sát, nghiệm thu công việc.

3.4. Tổ Trưởng ca phối hợp với các đơn vị có liên quan trong quá trình thực hiện công việc.

Trên đây là đề xuất của Phòng kỹ thuật – an toàn về việc thực hiện lọc dầu bôi trơn Tuabin tổ máy số 1, 2.

Kính trình Giám đốc xem xét giải quyết./.

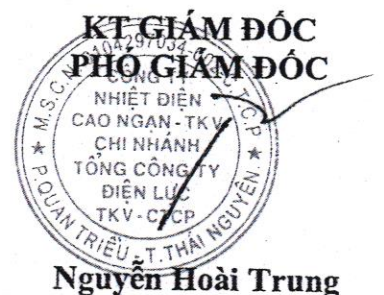
Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- PGĐ (e-copy);
- KH-ĐT-VT;
- PXVH, Tổ Tr.ca.
- Lưu KT-AT (6).

PHÒNG KỸ THUẬT AN TOÀN



Đặng Anh Đức



Nguyễn Hoài Trung