

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC-TKV
CÔNG TY CỔ PHẦN
THAN - ĐIỆN NÔNG SƠN - TKV
Số: /1552/V.NSCP-KĐV

V/v Khảo sát giá mua sắm vật tư HT vận
chuyển và thải xỉ đáy

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Đà Nẵng, ngày 03 tháng 07 năm 2025

THƯ MỜI KHẢO SÁT BÁO GIÁ

Kính gửi: Các nhà cung cấp quan tâm

Công ty cổ phần Than-Điện Nông Sơn - TKV đang có nhu cầu tìm hiểu và khảo sát giá của một số vật tư, hàng hóa nhằm phục vụ kế hoạch sản xuất kinh doanh của Công ty trong thời gian tới. Công ty cổ phần Than-Điện Nông Sơn - TKV kính mời Các nhà cung cấp quan tâm tham gia khảo sát và báo giá vật tư, hàng hóa, với nội dung như sau:

1. Yêu cầu về vật tư, hàng hóa.

1. Thông tin về vật tư, hàng hóa cần mua:

- Tên đơn hàng: mua sắm vật tư HT vận chuyển và thải xỉ đáy
- Chi tiết đơn hàng:
- Yêu cầu về vật tư, hàng hóa:

| STT | Mô tả nội dung | Quy cách, danh điểm | Đơn vị | Số lượng | Ghi chú |
|-----|---------------------|---|--------|----------|---------|
| 1 | Khoang nước làm mát | Ống thép lốc Vật liệu: SUS310S, L=1m Kích thước: Ø1200x10mm, mài sang phanh, vát mép 45° độ toàn bộ chu vi 2 đầu ống và vị trí ghép các ống với nhau(vát 1 mặt) yêu cầu đảm bảo độ tròn ống trong quá trình vận chuyển, bốc hàng | Ống | 6 | |
| 2 | Vành tỳ | Theo bản vẽ, rộng 115x35mm, 1403,6/1473,6, Vật liệu SCM440 | Bộ | 1 | |
| 3 | Vòng thép tăng cứng | Theo bản vẽ, thép dày 10mm, kích thước Ø1287,6x Ø1401,6 vật liệu SCM440(hoặc 42CrMo4), mài sang phanh các mặt như bản vẽ | Bộ | 2 | |

| STT | Mô tả nội dung | Quy cách, danh điểm | Đơn vị | Số lượng | Ghi chú |
|-----|-------------------|---|--------|----------|---------|
| 4 | Trục bộ trộn số 3 | Ø142, bản vẽ kèm theo, vật liệu 42CrMo4 | Cái | 1 | |
| 5 | Trục bộ trộn số 4 | Ø142, bản vẽ kèm theo, vật liệu 42CrMo4 | Cái | 1 | |

+ Các vật tư, hàng hóa mới 100% , chưa qua sử dụng, có nguồn gốc xuất xứ, có các mã, thông số kỹ thuật rõ ràng, đầy đủ.

+ Có tài liệu kỹ thuật, catalogue của nhà sản xuất. Nhà cung cấp đính kèm cùng báo giá các hồ sơ, giấy tờ, bản vẽ, số liệu được mô tả chi tiết theo từng khoản mục về thông số kỹ thuật của vật tư, hàng hóa để chứng minh vật tư, hàng hóa đề xuất đáp ứng được yêu cầu về kỹ thuật.

+ Đối với vật tư, hàng hóa mà nhà cung cấp báo giá là loại tương đương hoặc tốt hơn thì phải kèm theo tài liệu chứng minh tương đương hoặc tốt hơn loại vật tư, hàng hóa mà Công ty cổ phần Than-Điện Nông Sơn - TKV yêu cầu và lập bảng so sánh chi tiết về thông số kỹ thuật, thời hạn sử dụng.

2. Các yêu cầu về năng lực của nhà cung cấp

- Có Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh/ Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp Giấy chứng nhận đăng ký đầu tư, giấy phép kinh doanh đối với mặt hàng kinh doanh có điều kiện (nếu có) (Bản sao công chứng hoặc bản sao có đóng dấu đỏ của doanh nghiệp).

- Trước khi gửi bản chào giá, Nhà cung cấp có thể tham gia khảo sát kích thước, thông số kỹ thuật vật tư, hàng hóa thực tế tại Công ty cổ phần Than-Điện Nông Sơn - TKV nhằm đảm bảo vật tư, hàng hóa cung cấp phù hợp và đồng bộ với vật tư, hàng hóa có sẵn của nhà máy.

3. Các yêu cầu về thương mại:

- Bản báo giá phải ghi rõ tên vật tư, hàng hóa, quy cách, mã hiệu, đơn vị tính, số lượng, đơn giá của từng vật tư, hàng hóa, tổng giá trị đơn hàng đã có thuế GTGT.

- Địa điểm giao hàng: Tại kho Vật tư Công ty cổ phần Than-Điện Nông Sơn - TKV, địa chỉ: Xã Nông Sơn, TP. Đà Nẵng

- Thời gian giao hàng: Nhà cung cấp đề xuất thời gian giao hàng.

- Thời gian bảo hành: ≥ 60 ngày

- Hiệu lực của bản chào giá ≥ 30 ngày kể từ ngày hết hạn nhận hồ sơ chào giá.

- NCC có thể báo giá cho toàn bộ hoặc báo giá cho một phần vật tư, hàng hóa thuộc phạm vi cung cấp tùy thuộc vào khả năng thực tế của mình.

- Vật tư, hàng hóa được chào phải thể hiện rõ nhà sản xuất, xuất xứ và nguồn gốc hợp pháp.

4. Hình thức báo giá:

1. Hình thức chào giá:

X00046
CỘNG
CỔ PH
THAN -
NÔNG S
TKV
H QUẢN

- Bản chào giá và biểu giá phải do đại diện hợp pháp của NCC ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được uỷ quyền của đại diện hợp pháp của NCC kèm theo giấy uỷ quyền, quyết định giao việc hoặc văn bản tương đương

Bản báo giá và các tài liệu kèm theo phải được gửi trong phong bì dán kín, có niêm phong và gửi trực tiếp về địa chỉ:

+ Văn thư công ty hoặc Phòng Kế hoạch - Đầu tư - Vật tư, Công ty cổ phần Than-Điện Nông Sơn – TKV, địa chỉ: Xã Nông Sơn, TP. Đà Nẵng , Điện thoại: 02353. 656 900 (Ghi chú: Hồ sơ chào giá nộp trực tiếp – người đến nộp phải mang theo Giấy giới thiệu và bản sao CMND hoặc CCCD còn giá trị)

+ Hoặc Nhà cung cấp có thể gửi báo giá và tài liệu về địa chỉ email: Nongson@vinacominpower.vn và phongytnongson@gmail.com (Ghi chú: Đối với các đơn vị gửi báo giá qua email vẫn phải hoàn thiện gửi bản báo giá gốc cho bên mời chào giá qua đường bưu điện hoặc nộp trực tiếp theo địa chỉ nêu trên)

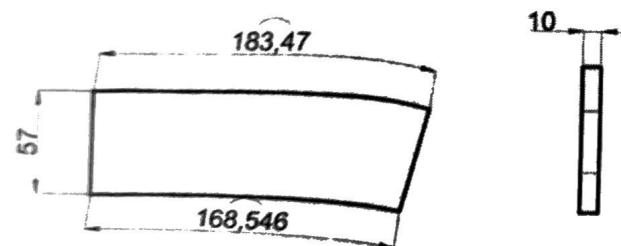
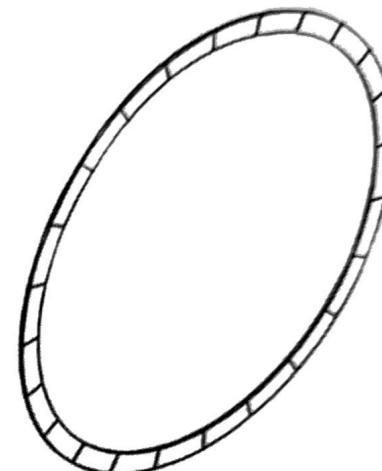
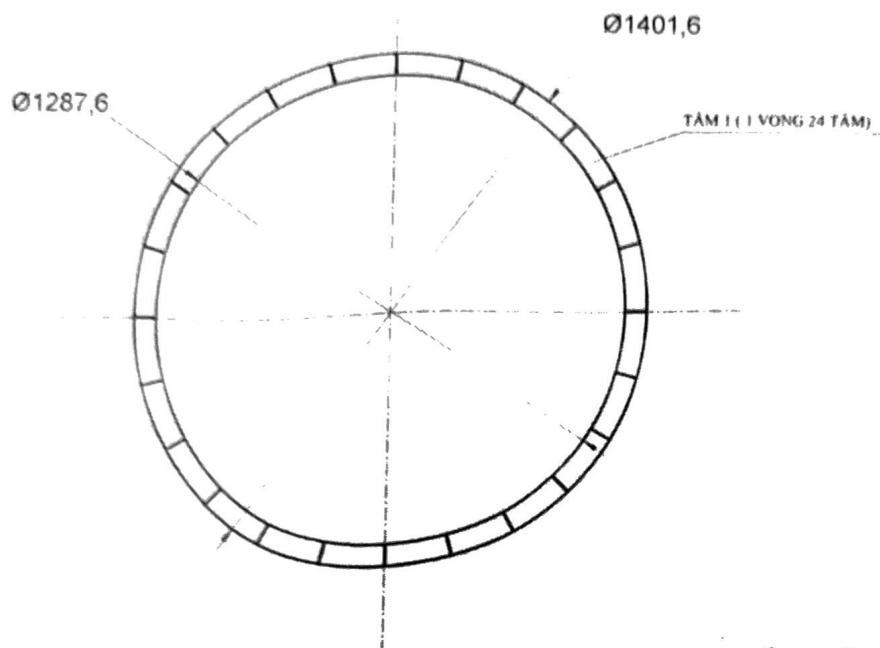
2. Thời gian nhận hồ sơ chào giá: Hồ sơ chào giá phải được gửi đến Công ty cổ phần Than-Điện Nông Sơn – TKV, địa chỉ: Xã Nông Sơn, TP. Đà Nẵng , trước 09 giờ 00 phút, ngày 11 tháng 7 năm 2025 (trong giờ làm việc hành chính).

Trân trọng cảm ơn sự hợp tác của các Nhà cung cấp!

Noi nhận:

- Như kính gửi;
- Lưu VT, KDV, NV Kha(3). 





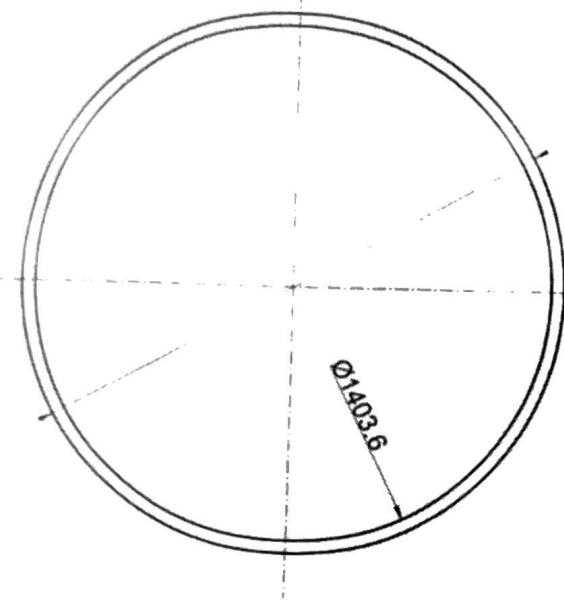
TÂM 1(TỈ LỆ 5:1)



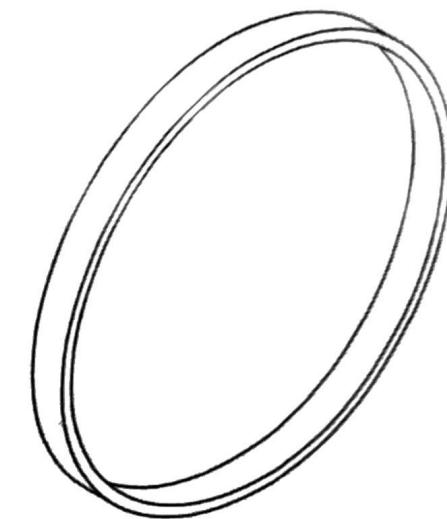
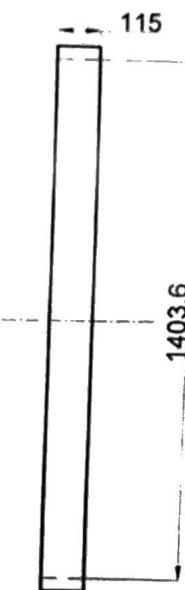
YÊU CẦU:

VẬT LIỆU CHÉ TẠO CHI TIẾT SCM 440 (42CrMo4)
VÁT MÉP CHỮ X : MÔI BÊN VÁT 30°(Đối với 4 cạnh 24 TÂM)
VÀNH TRÒN CHIA ĐỀU 24 TÂM

| CÔNG TY CỔ PHẦN THAN - ĐIỆN NÓNG SƠN - TKV | | |
|---|---------------------|--|
| TÊN BẢN VẼ | VÒNG THÉP TĂNG CỨNG | |
| NGƯỜI VẼ | PHẠM QUANG TUẤN | |
| NGƯỜI KIỂM TRA | TRỊNH LÊ TUẤN | |
| NGƯỜI DUYỆT | NGUYỄN VĂN THỐNG | |



Ø1473.6



YÊU CẦU:

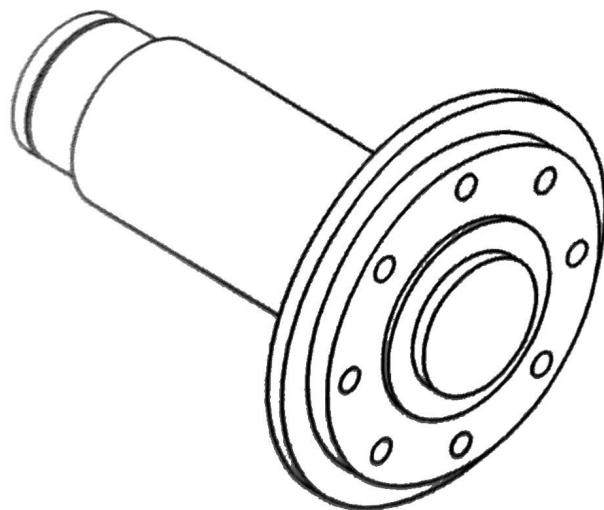
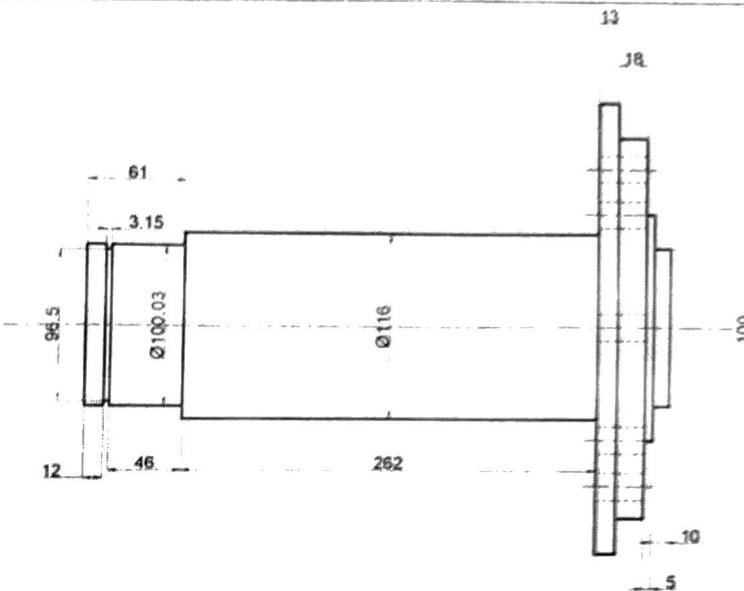
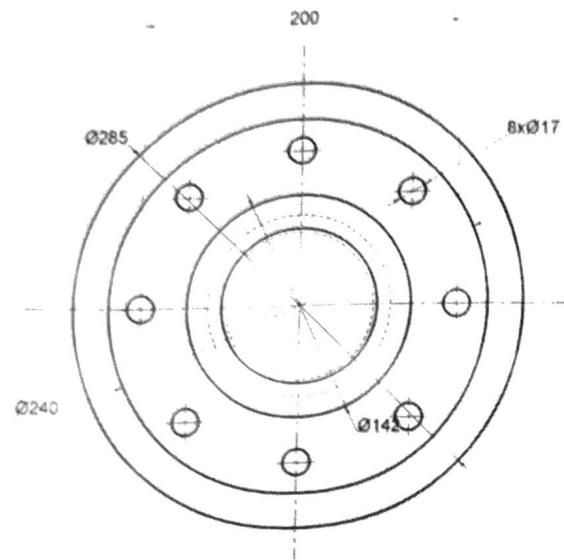
VẬT LIỆU CHÉ TẠO CHI TIẾT SCM 440 (42CrMo4)

ĐỘ CỨNG YÊU CẦU: 240-280 HB (Sau Ủ hoặc TÔI RAM)

ĐỘ NHÁM BÊ MẶT: Ra 1.6 -3.2um

CÔNG TY CỔ PHẦN
THAN - ĐIỆN NÔNG SƠN - TKV

| TÊN BÀN VẼ | VÀNH TÌ BỘ LÀM MÁT XÍ | |
|------------------|-----------------------|--|
| NGƯỜI VẼ | PHẠM QUANG TUẤN | |
| NGƯỜI KIỂM TRA I | TRỊNH LÊ TUẤN | |
| NGƯỜI DUYỆT | NGUYỄN VĂN THÔNG | |



YÊU CẦU: Vật liệu chế tạo chi tiết là 42CrMo4 (40X)

Tolerancia vị trí lắp bi Ø100+0,03

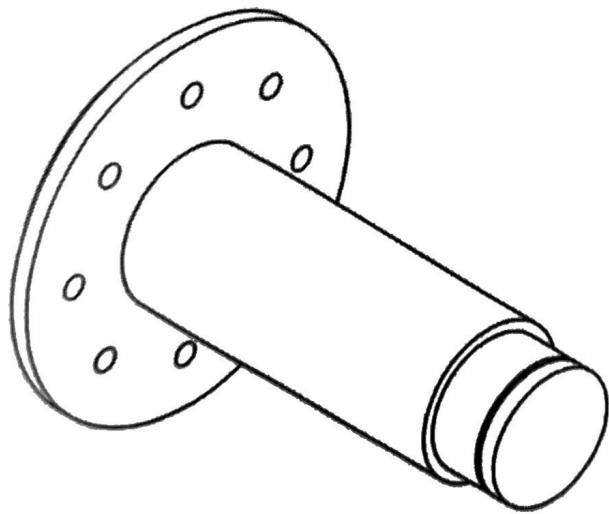
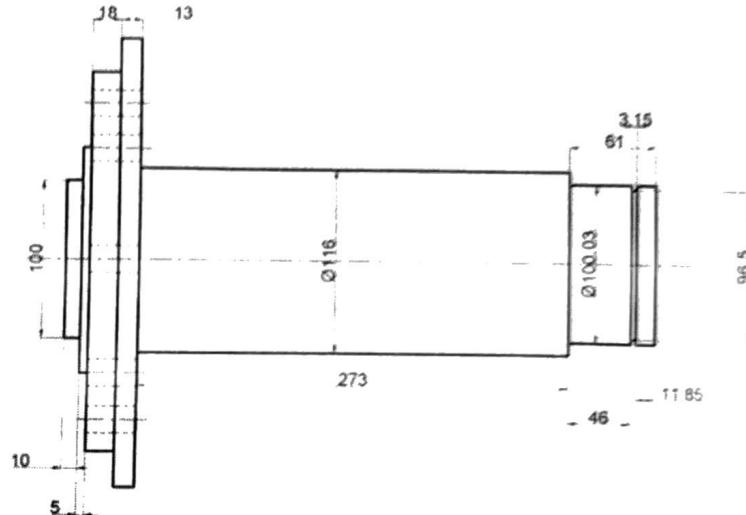
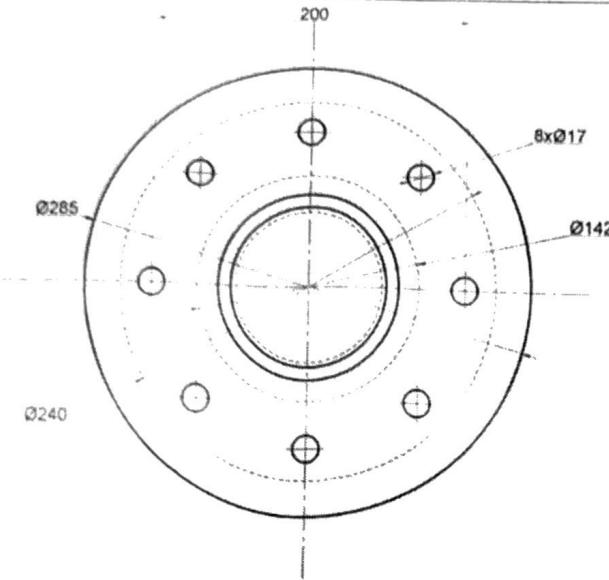
Độ cứng 58-62 HRC

Độ nhám bề mặt sau mài : $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$

Vòng phanh chặn theo tiêu chuẩn đi kèm với trục

**CÔNG TY CỔ PHẦN
THAN - ĐIỆN NÔNG SƠN - TKV**

| TÊN BẢN VẼ | TRỤC SỐ 3 BỘ TRỌN ẨM | |
|----------------|----------------------|--|
| NGƯỜI VẼ | PHẠM QUANG TUẤN | |
| NGƯỜI KIÊM TRA | TRỊNH LÊ TUẤN | |
| NGƯỜI DUYỆT | NGUYỄN VĂN THÔNG | |



YÊU CẦU: Vật liệu chế tạo chi tiết là 42CrMo4 (40X)

Tolerances for bearing installation position: Ø100+0,03

Hardness: 58-62 HRC

Surface roughness: Ra ≤ 0,8 μm

Bearing clearance according to standard, fits with shaft

**CÔNG TY CỔ PHẦN
THAN-ĐIỆN NÔNG SƠN-TKV**

| TÊN BẢN VẼ | TRỤC SỐ 4 BỘ TRỌN ẨM |
|----------------|----------------------|
| NGƯỜI VẼ | PHẠM QUANG TUÂN |
| NGƯỜI KIỂM TRA | TRỊNH LÊ TUÂN |
| NGƯỜI DUYỆT | NGUYỄN VĂN THÔNG |