

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC - TKV
CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN CẨM PHẢ- TKV

HỒ SƠ MỜI CHÀO GIÁ

Tên đơn hàng: Mua sắm Vật tư thiết bị GCCT phục vụ tiêu tu tổ
máy S1 và dự phòng phục vụ sản xuất

Số hiệu đơn hàng: 119/ĐH-NĐCP

Phát hành ngày: 19/6/2025

Ban hành kèm theo QĐ: 2491/QĐ-NĐCP ngày 19/6/2025

**BÊN MỜI CHÀO GIÁ
GIÁM ĐỐC**



Trần Văn Hoan

Chương I: Yêu cầu về Hồ sơ mời chào giá

Mục 1. Bên mời chào giá

- Bên mời chào giá: Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả-TKV.
- Bên mời chào giá mời các Nhà cung cấp tham gia chào giá rộng rãi cung cấp vật tư theo đơn hàng “Mua sắm Vật tư thiết bị GCCT phục vụ tiêu tu tổ máy S1 và dự phòng phục vụ sản xuất”.
- Loại hợp đồng: Theo đơn giá cố định.

Mục 2. Các yêu cầu về vật tư

Phạm vi công việc, yêu cầu của đơn hàng nêu tại Chương II của Hồ sơ mời chào giá này.

Mục 3. Các yêu cầu về tư cách pháp nhân, năng lực, kinh nghiệm của Nhà cung cấp

Nhà cung cấp phải nộp các giấy tờ sau:

1. Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh hoặc giấy chứng nhận đăng ký thành lập doanh nghiệp (bản công chứng); Giấy phép kinh doanh đối với mặt hàng kinh doanh có điều kiện (nếu có).
2. Tài liệu chứng minh tư cách hợp lệ của người ký đơn chào hàng (Giấy uỷ quyền, quyết định bổ nhiệm hoặc văn bản tương đương).
3. Tài liệu chứng minh năng lực kinh nghiệm:
 - Bản giới thiệu về Nhà cung cấp;
 - Cung cấp ít nhất 01 hợp đồng cung cấp hàng hóa là vật tư gia công chế tạo trong khoảng từ tháng 01 năm 2023 đến thời điểm hết hạn nộp Hồ sơ mời chào giá này, với giá trị hợp đồng $\geq 1.046.000.000$ đồng (*Nhà cung cấp nộp hợp đồng cung cấp hàng hóa tương tự, bao gồm cả tài liệu chứng minh đã hoàn thành thực hiện hợp đồng*). Nhà cung cấp phải cung cấp tài liệu chứng minh nội dung này.
 - Bên mời chào giá có thể chấp nhận Nhà cung cấp là đơn vị một độc lập hoặc liên danh giữa các Nhà cung cấp với điều kiện đảm bảo các yêu cầu của Hồ sơ mời chào giá.

Mục 4. Các yêu cầu về thương mại:

1. Giá, thuế, phí, lệ phí:

a. Giá chào:

Giá chào là giá do Nhà cung cấp ghi trong đơn chào hàng, bao gồm toàn bộ các chi phí để thực hiện đơn hàng tại địa điểm giao hàng theo yêu cầu của Hồ sơ mời chào giá, bao gồm cả thuế, phí, lệ phí và chi phí liên quan khác. Trường hợp Nhà cung cấp chào giá không bao gồm thuế, phí, lệ phí (nếu có) thì Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp sẽ bị loại.

b. Trường hợp Nhà cung cấp có đề xuất giảm giá thì có thể theo hình thức thư giảm giá riêng hoặc ghi trực tiếp vào đơn chào hàng và bảo đảm Bên mời chào giá nhận được trước thời điểm hết hạn nộp Hồ sơ chào giá. Trong đề xuất giảm giá, Nhà cung cấp cần nêu rõ nội dung và cách thức giảm giá vào các hạng mục cụ thể nêu trong phạm vi công việc. Trường hợp không nêu rõ cách thức giảm giá thì được hiểu là

giảm đều theo tỷ lệ cho tất cả hạng mục. Thư giảm giá gửi sau thời điểm hết hạn nộp Hồ sơ chào giá sẽ không được chấp nhận.

c. Nhà cung cấp chào giá cho toàn bộ hàng hóa theo thư mời.

2. Địa điểm và thời gian giao hàng:

a. Địa điểm giao hàng là: kho vật tư của Công ty tại Tổ 4, khu 4A, P.Cẩm Thịnh, TP. Cẩm Phả, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam (Nhà cung cấp chịu trách nhiệm nâng hạ hàng, chi phí nâng – hạ tại nơi giao hàng).

b. Thời gian giao hàng: trong vòng 30 ngày kể từ khi hợp đồng có hiệu lực.

3. Thanh toán:

Bên A sẽ Thanh toán cho bên B 100% giá trị hợp đồng sau thuế trong vòng 30 ngày sau khi bên B đã bàn giao đầy đủ hàng hóa, đạt yêu cầu kỹ thuật và có đủ chứng từ thanh toán cho bên A. Chứng từ thanh toán gồm: Giấy chứng nhận xuất xưởng (CQ), Bảo lãnh bảo hành, Hóa đơn GTGT, Biên bản kiểm nghiệm vật tư, Giấy đề nghị thanh toán của bên B, Biên bản thanh lý hợp đồng.

4. Bảo hành, hỗ trợ kỹ thuật, dịch vụ sau bán hàng:

- Nhà cung cấp phải cam kết bảo hành hàng hóa trong thời hạn 12 tháng kể từ ngày giao hàng.

5. Nhà sản xuất, nguồn gốc, xuất xứ:

Hàng hóa phải mới 100%, chưa qua sử dụng, đúng quy cách, ký mã hiệu, đáp ứng đúng yêu cầu kỹ thuật. Hàng hóa, vật tư cung cấp phải có nguồn gốc, xuất xứ rõ ràng, hợp pháp, có giấy tờ chứng minh nguồn gốc, xuất xứ và chất lượng sản phẩm khi giao hàng.

+ Với các mục hàng nhập khẩu: yêu cầu cấp CO, CQ/ hoặc các văn bản giá trị tương đương.

+ Với các mục hàng sản xuất trong nước: Cấp CQ/ hoặc các văn bản giá trị tương đương của nhà sản xuất.

Ghi chú: CO: Giấy Chứng nhận xuất xứ do đơn vị có thẩm quyền của nước xuất khẩu cấp cho đơn vị nhập khẩu tại Việt Nam; CQ: Giấy chứng nhận chất lượng hoặc các văn bản có giá trị tương đương. Yêu cầu cấp bản dịch thuật tiếng Việt có xác nhận đóng dấu của cơ quan dịch thuật với các chứng từ không được viết bằng tiếng Việt. Trong trường hợp số lượng và mục hàng trên CO, CQ trùng với số lượng của Hợp đồng thì phải cung cấp bản gốc kèm theo các chứng từ trên.

Mục 5. Chi phí, đồng tiền và ngôn ngữ trong chào giá

1. Nhà cung cấp phải chịu mọi chi phí liên quan đến quá trình tham dự chào giá.

2. Đồng tiền tham dự chào giá và đồng tiền thanh toán là VNĐ.

3. Hồ sơ chào giá cũng như tất cả các văn bản và các tài liệu liên quan đến Hồ sơ chào giá được trao đổi giữa Bên mời chào giá và Nhà cung cấp phải được viết bằng tiếng Việt. Các tài liệu và tư liệu bổ trợ trong Hồ sơ chào giá có thể được viết bằng ngôn ngữ khác, đồng thời kèm theo bản dịch sang tiếng Việt có xác nhận đóng dấu của cơ quan dịch thuật. Trường hợp thiếu bản dịch, nếu cần thiết, Bên mời chào giá có thể yêu cầu Nhà cung cấp gửi bổ sung.

Mục 6. Nội dung Hồ sơ chào giá

Nhà cung cấp phải chuẩn bị 01 bản gốc Hồ sơ chào giá bao gồm các nội dung sau:

1. Đơn chào hàng theo Mẫu số 01, Biểu giá chào hàng theo Mẫu số 02 Chương III - Biểu mẫu.

Nhà cung cấp phải nộp Hồ sơ chào giá có đơn chào hàng và biểu giá theo Mẫu số 01, Mẫu số 02 Chương III - Biểu mẫu, các ô để trống phải điền đầy đủ thông tin theo yêu cầu.

Trường hợp tại cột “đơn giá” và cột “thành tiền” của một mục mà Nhà cung cấp không ghi giá trị hoặc ghi là “0” thì được coi là Nhà cung cấp đã phân bổ giá của mục này vào các mục khác thuộc đơn hàng, Nhà cung cấp phải có trách nhiệm thực hiện tất cả các công việc theo yêu cầu nêu trong Hồ sơ mời chào giá với đúng giá đã chào.

2. Bảo đảm tham gia chào giá theo hình thức thư bảo lãnh do ngân hàng, tổ chức tài chính hoạt động tại Việt Nam phát hành cho bên thụ hưởng là Bên mời chào giá, bao gồm đầy đủ các nội dung cơ bản của bảo lãnh tham gia chào giá.

- Giá trị của Bảo đảm tham gia chào giá: không thấp hơn 31.000.000 đồng.

- Thời gian có hiệu lực của bảo lãnh tham gia chào giá là 210 ngày kể từ ngày có thời điểm hết hạn nộp Hồ sơ chào giá.

3. Các tài liệu chứng minh tư cách pháp nhân, năng lực, kinh nghiệm của Nhà cung cấp theo quy định tại Mục 3 của Hồ sơ mời chào giá này.

4. Bảng kê các điều kiện thương mại: giao hàng, thanh toán, bảo hành, hỗ trợ kỹ thuật, dịch vụ sau bán hàng (nếu có), v.v... theo Mẫu số 03, Chương III-Biểu mẫu.

5. Bảng liệt kê chi tiết danh mục hàng hoá phù hợp với yêu cầu về phạm vi cung cấp nêu tại Chương II - Phạm vi, yêu cầu của đơn hàng, bao gồm cả các tài liệu chứng minh về nguồn gốc, xuất xứ theo Mẫu số 04, Chương III-Biểu mẫu.

6. Phương án cung cấp, vận chuyển hàng hoá an toàn đến nơi giao nhận, phù hợp với yêu cầu về tiến độ cung cấp.

7. Bản cam kết đáp ứng các điều kiện chính của hợp đồng nêu tại Mẫu số 05, Chương III-Biểu mẫu.

Mục 7. Thời hạn hiệu lực của Hồ sơ chào giá

Thời gian có hiệu lực của Hồ sơ chào giá là 180 ngày, kể từ ngày có thời điểm hết hạn nộp Hồ sơ chào giá.

Mục 8. Nộp, tiếp nhận, mở Hồ sơ chào giá

1. Hồ sơ chào giá được gửi trong phong bì kín, ghi đầy đủ tên, địa chỉ của cá nhân/nhà cung cấp gửi, có niêm phong ghi rõ nội dung: **Hồ sơ chào giá theo văn bản số 2444/QĐ-NĐCP ngày 11/6/2025** và gửi thư chuyển phát nhanh hoặc nộp trực tiếp về địa chỉ như sau:

Địa chỉ nhận hồ sơ chào giá:

+ Bộ phận văn thư, Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả-TKV.

+ Địa chỉ: Tổ 4, khu 4A, phường Cẩm Thịnh, TP. Cẩm Phả, tỉnh Quảng Ninh.

+ Điện thoại: 02033 734 900

- Mọi thắc mắc xin liên hệ cán bộ phụ trách: Hoàng Thị Thu Hương, phòng Kế hoạch-Đầu tư-Vật tư; điện thoại: 0982542212.

- Thời gian nhận bản chào giá chậm nhất vào ..09. giờ 00' ngày ..25/6/2025

- Các Hồ sơ chào giá được gửi đến Bên mời chào giá sau thời điểm hết hạn nộp Hồ sơ chào giá sẽ không được xem xét.

2. Các Hồ sơ chào giá sẽ được mở đồng thời một cách công khai tại trụ sở Công ty Nhiệt điện Cẩm Phả - TKV vào hồi ..09h..30 ngày ..25 tháng 6 năm 2025.

Bên mời chào giá mời các Nhà cung cấp đã nộp Hồ sơ chào giá chứng kiến và xác nhận việc mở các Hồ sơ chào giá, tuy nhiên trong mọi trường hợp việc mở Hồ sơ chào giá vẫn được tiến hành vào thời gian đã được quy định trong Thư mời chào giá mà không phụ thuộc vào việc có mặt hay không của các Nhà cung cấp này.

3. Các thông tin về nội dung chủ yếu của Hồ sơ chào giá của các Nhà cung cấp bao gồm tối thiểu các nội dung: tên Nhà cung cấp, giá chào, thời gian có hiệu lực của Hồ sơ chào giá ... sẽ được lập thành một biên bản chung để làm cơ sở đánh giá lựa chọn Nhà cung cấp.

4. Bên mời chào giá chịu trách nhiệm bảo mật các thông tin trong các Hồ sơ cho đến khi công bố kết quả lựa chọn Nhà cung cấp.

5. Các bản chào giá không thực hiện như đúng hình thức yêu cầu trong hồ sơ này bên mời cung cấp có quyền không tiếp nhận, không mở hồ sơ và trả về nhà cung cấp nếu phong bì thư có ghi rõ địa chỉ nhà cung cấp.

Mục 9. Làm rõ Hồ sơ chào giá

1. Sau khi mở Hồ sơ chào giá, Nhà cung cấp có trách nhiệm làm rõ Hồ sơ chào giá theo yêu cầu của Bên mời chào giá (nếu có). Trường hợp Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp thiếu tài liệu chứng minh tư cách hợp lệ, năng lực kinh nghiệm thì Bên mời chào giá yêu cầu Nhà cung cấp làm rõ, bổ sung tài liệu để chứng minh tư cách hợp lệ, năng lực thực hiện. Đối với các nội dung đề xuất về kỹ thuật, tài chính nêu trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp, việc làm rõ phải bảo đảm nguyên tắc không làm thay đổi bản chất của Nhà cung cấp tham gia chào giá, không làm thay đổi nội dung cơ bản của Hồ sơ chào giá đã nộp, không thay đổi giá chào.

2. Việc làm rõ Hồ sơ chào giá giữa Nhà cung cấp và Bên mời chào giá được thực hiện thông qua văn bản.

3. Trong thời gian 03 ngày kể từ ngày mở Hồ sơ chào giá, trường hợp Nhà cung cấp phát hiện Hồ sơ chào giá của mình thiếu các tài liệu chứng minh tư cách hợp lệ, năng lực thực hiện thì Nhà cung cấp được phép gửi tài liệu đến Bên mời chào giá để làm rõ về tư cách hợp lệ, năng lực thực hiện của mình. Bên mời chào giá có trách nhiệm tiếp nhận những tài liệu làm rõ của Nhà cung cấp để xem xét, đánh giá Các tài liệu làm rõ về tư cách hợp lệ, năng lực kinh nghiệm được coi như một phần của Hồ sơ chào giá.

4. Việc làm rõ Hồ sơ chào giá chỉ được thực hiện giữa Bên mời chào giá và Nhà cung cấp có Hồ sơ chào giá cần phải làm rõ. Các tài liệu làm rõ về tư cách hợp lệ, năng lực thực hiện được coi là một phần của Hồ sơ chào giá và được Bên mời chào giá bảo quản như Hồ sơ chào giá.

Đối với các nội dung làm rõ ảnh hưởng trực tiếp đến việc đánh giá tư cách hợp lệ, năng lực thực hiện và yêu cầu về kỹ thuật, tài chính nếu quá thời hạn làm rõ mà Nhà cung cấp không làm rõ được hoặc có văn bản làm rõ nhưng không đáp ứng được yêu cầu làm rõ của Bên mời chào giá thì Bên mời chào giá sẽ đánh giá Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp theo Hồ sơ chào giá đã nộp hợp lệ trước đó.

Mục 10. Đánh giá Hồ sơ chào giá

Việc đánh giá Hồ sơ chào giá được thực hiện theo các quy định dưới đây:

1. Đánh giá về tính hợp lệ của Hồ sơ chào giá:

Hồ sơ chào giá được đánh giá là hợp lệ khi bao gồm đầy đủ các nội dung theo yêu cầu của Hồ sơ mời chào giá.

2. Đánh giá về năng lực và kinh nghiệm:

Đánh giá theo tiêu chí đạt/ không đạt để đánh giá về năng lực và kinh nghiệm của Nhà cung cấp trên cơ sở các tiêu chí yêu cầu về năng lực, kinh nghiệm được nêu tại Hồ sơ mời chào giá.

3. Đánh giá về kỹ thuật:

Sử dụng tiêu chí đạt/ không đạt làm cơ sở để đánh giá về mặt kỹ thuật bao gồm:

- Đặc tính, thông số kỹ thuật của hàng hóa, tiêu chuẩn sản xuất.
- Nhà thầu được chào hàng hóa là tương đương hoặc tốt hơn. Trường hợp nhà thầu chào hàng hóa là tương đương hoặc tốt hơn thì hàng hóa được đánh giá là tương đương hoặc tốt hơn khi đáp ứng toàn bộ các yêu cầu sau:

+ Có bảng so sánh thông số, đặc tính kỹ thuật, tiêu chuẩn công nghệ giữa hàng hóa yêu cầu trong thư mời và thông số kỹ thuật của hàng hóa nhà thầu chào tương đương hoặc tốt hơn kèm theo tài liệu kỹ thuật của hãng sản xuất hàng hóa yêu cầu trong thư mời và hãng sản xuất mà nhà thầu chào tương đương hoặc tốt hơn để chứng minh;

+ Có cam kết hàng hóa do nhà thầu chào đảm bảo tính tương thích, đồng bộ và đảm bảo tính lắp lẫn vào hệ thống/thiết bị của chủ đầu tư đang sử dụng, không gây ảnh hưởng phụ tới công suất, hiệu quả, tuổi thọ thiết bị của chủ đầu tư (không gián tiếp là nguyên nhân phát sinh làm hư hỏng các bộ phận khác trong hệ thống thiết bị).

- Tính hợp lý và hiệu quả kinh tế của phương án cung cấp, vận chuyển hàng hóa;

- Mức độ đáp ứng các yêu cầu về bảo hành: Nhà cung cấp phải trình bày thời gian và cách thức thực hiện bảo hành;

- Tiến độ cung cấp hàng hóa.

- Cam kết đáp ứng các điều kiện chính của hợp đồng nêu tại Mẫu số 05 Chương III – Biểu mẫu.

4. Đánh giá về giá:

- Cách xác định đơn giá đánh giá thấp nhất theo các bước sau:

+ Bước 1: Xác định đơn giá chào đối với từng hạng mục hàng hoá nêu tại Chương II (đã bao gồm sửa lỗi, hiệu chỉnh sai lệch, nếu có).

+ Bước 2: Xác định giá đánh giá trên cơ sở quy về một mặt bằng, có tính đến các điều kiện về giao hàng, thanh toán, bảo hành, v.v....

+ Bước 3: Xếp hạng các hồ sơ chào giá theo đơn giá.

So sánh đơn giá đánh giá giữa các Hồ sơ chào giá, Hồ sơ chào giá có đơn giá đánh giá thấp nhất được xếp thứ nhất. Đối với đơn hàng có nhiều hạng mục thì việc đánh giá sẽ theo nguyên tắc so sánh từng hạng mục giống nhau hoặc tương đương để xếp hạng các Hồ sơ chào giá.

Mục 11. Quyết định lựa chọn Nhà cung cấp

Nhà cung cấp được xem xét, quyết định lựa chọn cung cấp vật tư khi đáp ứng đủ các điều kiện sau đây:

1. Có Hồ sơ chào giá đáp ứng tất cả các yêu cầu trong Hồ sơ mời chào giá;
2. Được xem xét đề nghị cung cấp hàng hoá theo xếp hạng các Hồ sơ chào giá từ thứ nhất đến các thứ hạng tiếp theo.

Căn cứ tính chất, số lượng mặt hàng trong đơn hàng thì Bên mời chào giá có quy định “Mặc dù đã được quy định như trên, để đảm bảo đủ nguồn vật tư, kịp thời phục vụ sản xuất, Bên mời chào giá có quyền lựa chọn nhiều hơn 01 Nhà cung cấp” và/hoặc “Bên mua có quyền mua một, một số hoặc tất cả các chủng loại vật tư thuộc đơn hàng có nhiều hạng mục hoặc có một hạng mục nhưng với số lượng lớn”.

Căn cứ vào tính chất, số lượng mặt hàng trong đơn hàng thì Bên mời chào giá có thể quy định về tối thiểu bao nhiêu % số lượng hàng hoá có giá thấp nhất.

Mục 12. Hợp đồng

Nhà cung cấp được duyệt sẽ ký kết và thực hiện hợp đồng với Bên mời chào giá với các nội dung hợp đồng bao gồm nhưng không giới hạn bởi các điều kiện chính theo mẫu số 05 Chương III.

Chương II. PHẠM VI, YÊU CẦU CỦA ĐƠN HÀNG

Nhà cung cấp phải chào hàng hàng hóa theo nội dung yêu cầu dưới đây:

1. Phạm vi cung cấp hàng hoá, yêu cầu kỹ thuật:

- Tên đơn hàng: Mua sắm Vật tư thiết bị GCCT phục vụ tiêu tu tổ máy S1 và dự phòng phục vụ sản xuất

- Số hiệu đơn hàng: 119/ĐH-NĐCP

- Chi tiết xem bảng dưới.

TT	Tên vật tư, thiết bị	Thông số kỹ thuật/ Ký mã hiệu/ Quy cách vật tư thiết bị	Nhà sản xuất/ Xuất xứ	Đơn vị	Khối lượng
1	Bạc lót trục lắp tết chèn	KT: 135x115x340	Việt Nam	Cái	2
2	Bánh răng	Z51, d290xD465xB66mm	Việt Nam	Cái	1
3	Bánh xích	Z17-2-D90 (BV:14.10.20)	Việt Nam	Cái	1
4	Bánh xích	Z19-D90 (BV: TVTĐ.00.03)	Việt Nam	Cái	1
5	Bánh xích	Z57-2; BV: TX.28.01	Việt Nam	Cái	1
6	Bánh xích	Z19-2; D110; Bản vẽ: MCT.01.01	Việt Nam	Cái	2
7	Bánh xích tải trục chủ động	Z57-2 (BV: TX.28.01)	Việt Nam	Cái	1
8	Cánh trộn ẩm bộ trộn ẩm tro đáy	Bản vẽ TX.09.02	Việt Nam	Cái	39
9	Con lăn chặn	D196 (BV: TX.22.08.019.1); (BV: TX.22.08.019.02); (BV: TX.22.08.019.3)	Việt Nam	Cái	8
10	Con lăn đề xích băng cấp 3+ gói FC210	Con lăn đề xích băng cấp 3+ gói FC210	Việt Nam	Cụm	1
11	Con lăn đỡ vít	D260 (BV: TX.21.00)	Việt Nam	Cái	12
12	Con lăn tỳ xích tải cấp 2	D240; Bản vẽ: MCT.18.00; MCT.18.01	Việt Nam	Cái	4
13	Côn thu đường xuống than	Kích thước D356/D457 L=137 trọng lượng: 12,9kg/tấm (BV: MCT.04.02)	Việt Nam	Cái	8
14	Chốt định vị vành lăn (chốt hãm)	D35 (BV: TXCVL.22.01)	Việt Nam	Cái	184
15	Cút cong	D219 vật liệu chịu mài mòn	Việt Nam	Cái	2

16	Đai ôm tấm bảo vệ ống treo bộ hâm	VL SUS 310S	Việt Nam	Cái	266
17	Khớp giãn nở đường than	D612x690; BV: MCT.08.01; SUS304	Việt Nam	Cái	16
18	Ray thẳng đỡ xích tải	P15; KT: 79,37x79,37x42,86x8,3; VL: 70MN	Việt Nam	m	36
19	Tấm bảo vệ ống treo bộ hâm	VL: SUS 310S	Việt Nam	Tấm	288
20	Tấm vách nghiền số 1	KT: 2585x205x25; VL: 65Mn	Việt Nam	Tấm	5
21	Tấm vách nghiền số 2	KT: 2585x128x25; VL: 65Mn	Việt Nam	Tấm	30
22	Tấm vách nghiền số 3	KT: 2585x92x20; VL: 65Mn	Việt Nam	Tấm	27
23	Trục búa nghiền	F48, L=2.585mm	Việt Nam	Cái	12
24	Trục xoắn bộ trộn ẩm	D160 x L3700	Việt Nam	Cái	2
25	Vành chắn dầu gối đỡ rotor động cơ	KT: F235xF200x26; vật liệu polyme chịu dầu, chịu nhiệt	Việt Nam	cái	4
26	Xích băng tải cấp 2 MCT	Bản vẽ: MCT.11.00; MCT.11.01; MCT.11.02	Jinma boiler/Trung Quốc	m	120

2. Tiến độ cung cấp

TT	Tên vật tư, thiết bị	Thông số kỹ thuật/ Ký mã hiệu/ Quy cách vật tư thiết bị	Đơn vị	Khối lượng	Tiến độ cung cấp	Địa điểm giao
1	Bạc lót trục lắp tết chèn	KT: 135x115x340	Cái	2	30 ngày	Kho vật tư của Công ty tại Tổ 4, khu 4A, P.Cẩm Thịnh,
2	Bánh răng	Z51, d290xD465xB66mm	Cái	1	30 ngày	
3	Bánh xích	Z17-2-D90 (BV:14.10.20)	Cái	1	30 ngày	
4	Bánh xích	Z19-D90 (BV: TVTĐ.00.03)	Cái	1	30 ngày	

5	Bánh xích	Z57-2; BV: TX.28.01	Cái	1	30 ngày	TP. Cẩm Phả, tỉnh Quảng Ninh, Việt Nam
6	Bánh xích	Z19-2; D110; Bản vẽ: MCT.01.01	Cái	2	30 ngày	
7	Bánh xích tải trục chủ động	Z57-2 (BV: TX.28.01)	Cái	1	30 ngày	
8	Cánh trộn ẩm bộ trộn ẩm tro đáy	Bản vẽ TX.09.02	Cái	39	30 ngày	
9	Con lăn chặn	D196 (BV: TX.22.08.019.1); (BV: TX.22.08.019.02); (BV: TX.22.08.019.3)	Cái	8	30 ngày	
10	Con lăn đề xích băng cấp 3+ gối FC210	Con lăn đề xích băng cấp 3+ gối FC210	Cụm	1	30 ngày	
11	Con lăn đỡ vít	D260 (BV: TX.21.00)	Cái	12	30 ngày	
12	Con lăn tỷ xích tải cấp 2	D240; Bản vẽ: MCT.18.00; MCT.18.01	Cái	4	30 ngày	
13	Côn thu đường xuống than	Kích thước D356/D457 L=137 trọng lượng: 12,9kg/tấm (BV: MCT.04.02)	Cái	8	30 ngày	
14	Chốt định vị vành lăn (chốt hãm)	D35 (BV: TXCVL.22.01)	Cái	184	30 ngày	
15	Cút cong	D219 vật liệu chịu mài mòn	Cái	2	30 ngày	
16	Đai ôm tấm bảo vệ ống treo bộ hãm	VL SUS 310S	Cái	266	30 ngày	
17	Khớp giãn nở đường than	D612x690; BV: MCT.08.01; SUS304	Cái	16	30 ngày	
18	Ray thẳng đỡ xích tải	P15; KT: 79,37x79,37x42,86x8,3; VL: 70MN	m	36	30 ngày	
19	Tấm bảo vệ ống treo bộ hãm	VL: SUS 310S	Tấm	288	30 ngày	
20	Tấm vách nghiền số 1	KT: 2585x205x25; VL: 65Mn	Tấm	5	30 ngày	
21	Tấm vách nghiền số 2	KT: 2585x128x25; VL: 65Mn	Tấm	30	30 ngày	
22	Tấm vách nghiền số 3	KT: 2585x92x20; VL: 65Mn	Tấm	27	30 ngày	
23	Trục búa nghiền	F48, L=2.585mm	Cái	12	30 ngày	
24	Trục xoắn bộ trộn ẩm	D160 x L3700	Cái	2	30 ngày	

25	Vành chắn dầu gối đỡ rotor động cơ	KT: F235xF200x26; vật liệu polyme chịu dầu, chịu nhiệt	cái	4	30 ngày
26	Xích băng tải cấp 2 MCT	Bản vẽ: MCT.11.00; MCT.11.01; MCT.11.02	m	120	30 ngày

Chương III. BIỂU MẪU

Mẫu số 01

ĐƠN CHÀO HÀNG

Ngày: _____ [Điền ngày, tháng, năm ký đơn chào hàng]

Tên đơn hàng: _____ [Ghi tên đơn hàng theo Hồ sơ mời chào giá]

Số hiệu đơn hàng: _____ [Ghi số hiệu đơn hàng theo Hồ sơ mời chào giá]

Kính gửi: [Điền tên đầy đủ của Bên mời chào giá]

Sau khi nghiên cứu Hồ sơ mời chào giá số hiệu.....mà chúng tôi đã nhận được, chúng tôi, _____ [Ghi tên Nhà cung cấp], cam kết thực hiện đơn hàng _____ [Ghi tên và số hiệu đơn hàng] theo đúng yêu cầu của Hồ sơ mời chào giá với tổng số tiền là _____ [Ghi giá trị bằng số, bằng chữ và đồng tiền] cùng với Bảng giá chào và các điều kiện thương mại kèm theo. Thời gian thực hiện hợp đồng là _____ [Ghi thời gian thực hiện tất cả các công việc theo yêu cầu của đơn hàng].

Chúng tôi cam kết:

1. Chỉ tham gia trong một Hồ sơ chào giá này.
2. Không đang trong quá trình giải thể, không bị kết luận đang lâm vào tình trạng phá sản hoặc nợ không có khả năng chi trả theo quy định của pháp luật.

Nếu Hồ sơ chào giá của chúng tôi được chấp nhận, chúng tôi sẽ thực hiện biện pháp bảo đảm thực hiện hợp đồng theo quy định của Hồ sơ mời chào giá.

Hồ sơ chào giá này có hiệu lực trong thời gian _____ ngày, kể từ ngày _____ [Ghi ngày, tháng, năm có thời điểm đóng thầu].

Đại diện hợp pháp của Nhà cung cấp

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

BẢNG GIÁ CHÀO CỦA HÀNG HÓA

Ngày: _____ [Điền ngày, tháng, năm ký đơn chào hàng]

Tên đơn hàng: _____ [Ghi tên đơn hàng theo Hồ sơ mời chào giá]

Số hiệu đơn hàng: _____ [Ghi số hiệu đơn hàng theo Hồ sơ mời chào giá]

Stt	Danh mục hàng hoá	Đơn vị tính	Khối lượng	Ký mã hiệu, nhãn mác sản phẩm	Xuất xứ từ (quốc gia hoặc vùng lãnh thổ...)	Đơn giá (giá nhập khẩu/ giá xuất xưởng)	Thành tiền
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
1	Hàng hoá thứ 1						M1
2	Hàng hoá thứ 2						M2
...	...						...
n	Hàng hoá thứ n						Mn
Tổng cộng giá chào của hàng hoá đã bao gồm thuế, phí, lệ phí (nếu có), chưa bao gồm thuế GTGT							M=M1+M2+...+Mn
Thuế GTGT (...%)							
Tổng cộng giá chào của hàng hoá đã bao gồm thuế, thuế GTGT, phí, lệ phí (nếu có)							

Đại diện hợp pháp của Nhà cung cấp

[ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

CÁC ĐIỀU KIỆN THƯƠNG MẠI

Ngày: _____ [Điền ngày, tháng, năm ký đơn chào hàng]

Tên đơn hàng: _____ [Ghi tên đơn hàng theo Hồ sơ mời chào giá]

Số hiệu đơn hàng: _____ [Ghi số hiệu đơn hàng theo Hồ sơ mời chào giá]

1. Giao hàng:

a) Địa điểm giao hàng:

b) Phương án cung cấp, vận chuyển hàng hóa:

2. Thanh toán:

3. Bảo hành (nếu có):

4. Hỗ trợ kỹ thuật, dịch vụ sau bán hàng (nếu có):

BẢNG KÊ CHI TIẾT DANH MỤC HÀNG HÓA

Ngày: _____ [Điền ngày, tháng, năm ký đơn chào hàng]

Tên đơn hàng: _____ [Ghi tên đơn hàng theo Hồ sơ mời chào giá]

Số hiệu đơn hàng: _____ [Ghi số hiệu đơn hàng theo Hồ sơ mời chào giá]

Bảng liệt kê chi tiết danh mục hàng hoá cần thể hiện rõ các đặc tính, thông số kỹ thuật, chất lượng, nhà sản xuất, nguồn gốc, xuất xứ, v.v... của vật tư được chào giá

CÁC ĐIỀU KIỆN CHÍNH CỦA HỢP ĐỒNG

I. Đối tượng của hợp đồng

1. Tên hàng và khối lượng:
2. Nhà sản xuất :
3. Xuất xứ :
4. Tiêu chuẩn chất lượng: mới 100%, sản xuất năm tại
5. Thông số kỹ thuật của hàng hoá: *(Như Bảng kê chi tiết danh mục hàng hóa)*

II. Hình thức hợp đồng

Hợp đồng theo đơn giá cố định/điều chỉnh. *(Tùy theo tính chất, đặc điểm của hàng hóa mà đưa ra phương thức giá cho phù hợp).*

III. Giá cả và phương thức thanh toán

1. Đơn giá và giá trị hợp đồng:

2. Phương thức thanh toán:

3. Bộ chứng từ thanh toán: *(Tùy thuộc vào đặc tính hàng hoá, Bên mời chào giá quy định cụ thể về bộ chứng từ thanh toán trên cơ sở tham khảo các chứng từ thanh toán được đề cập dưới đây)*

- ... bản gốc Văn bản đề nghị thanh toán của bên Bán;
- Hoá đơn GTGT (liên 2 bản gốc);
- ... bản gốc Biên bản giao nhận hàng hoá có xác nhận của đại diện giao nhận hàng của bên Mua;
- ... bản sao được chứng thực Giấy chứng nhận xuất xứ hàng hoá (CO) theo thông lệ thương mại quốc tế đối với hàng hoá nhập khẩu vào Việt Nam (không áp dụng đối với hàng hoá có xuất xứ Việt Nam).
- ... bản sao được chứng thực Chứng chỉ chất lượng của hàng hóa (CQ) được cấp bởi nhà sản xuất.
- ... bản sao được chứng thực Chứng thư giám định chất lượng do một đơn vị giám định độc lập tại Việt Nam cấp trên cơ sở lấy mẫu và giám định về kích thước, thành phần hoá học tại kho của nhà sản xuất, của chủ hàng, nêu rõ thời gian, địa điểm, nội dung giám định.

* Bộ chứng từ thanh toán cho hàng hóa được nhập khẩu trực tiếp thực hiện theo quy định của hợp đồng nhập khẩu.

IV. Giao hàng

1. Địa điểm giao nhận: *(Giao tại kho Bên Mua trên phương tiện Bên Bán hoặc địa điểm khác do Bên mời chào giá quy định.)*

2. Thời gian giao hàng: *(Có thể giao hàng từng phần theo yêu cầu của đơn vị sử dụng).*

3. Xác định khối lượng giao nhận:

- Phương pháp:
- Địa điểm xác định khối lượng:
- Biên bản xác định khối lượng

4. Xác định chất lượng:

- Phương pháp:
- Địa điểm xác định chất lượng:
- Biên bản xác định chất lượng/ Chứng thư chất lượng

V. Bảo đảm thực hiện hợp đồng

- Giá trị, hình thức và thời hạn bảo đảm thực hiện hợp đồng. *(theo quy định và theo thông lệ)*

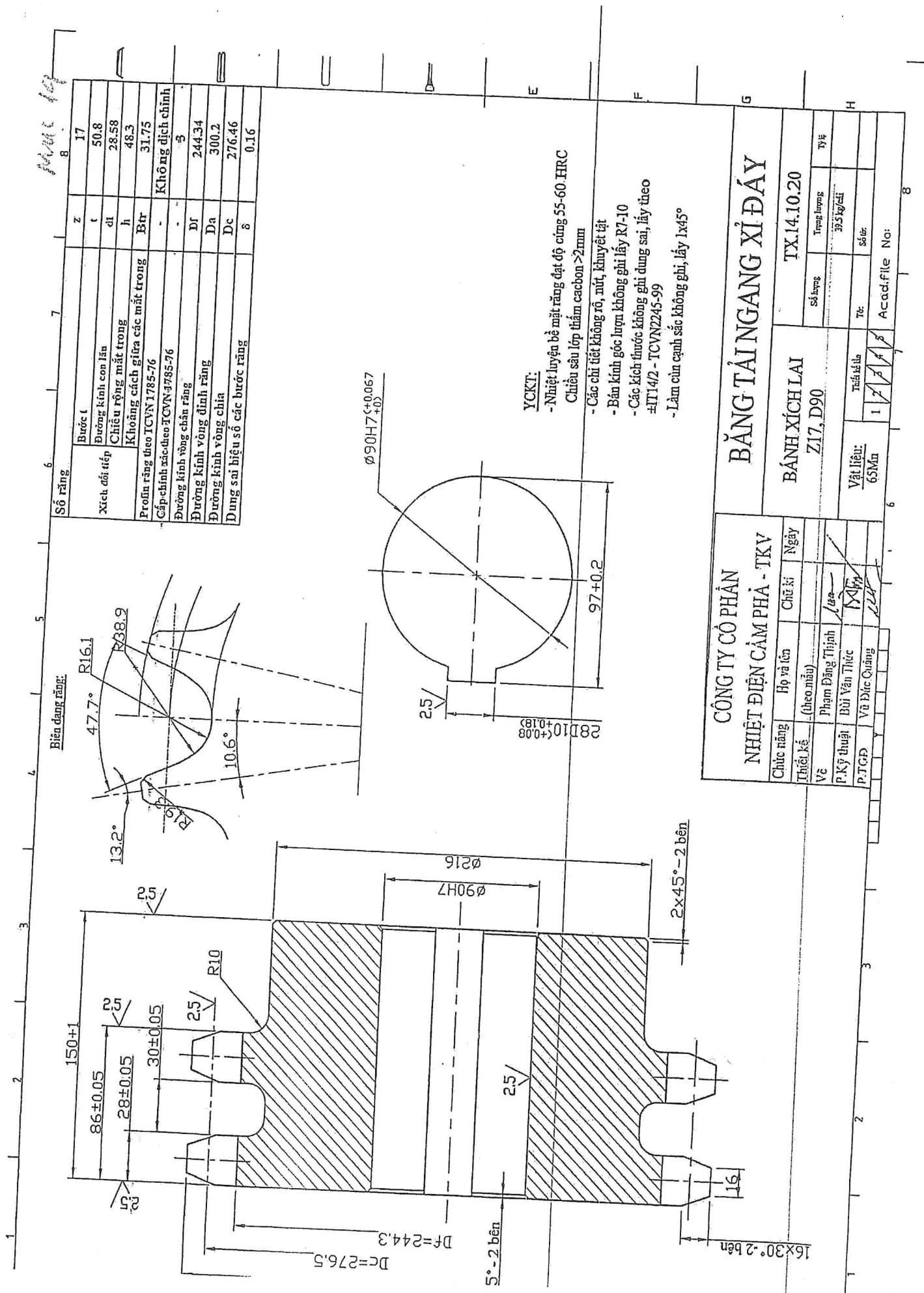
VI. Bảo hành

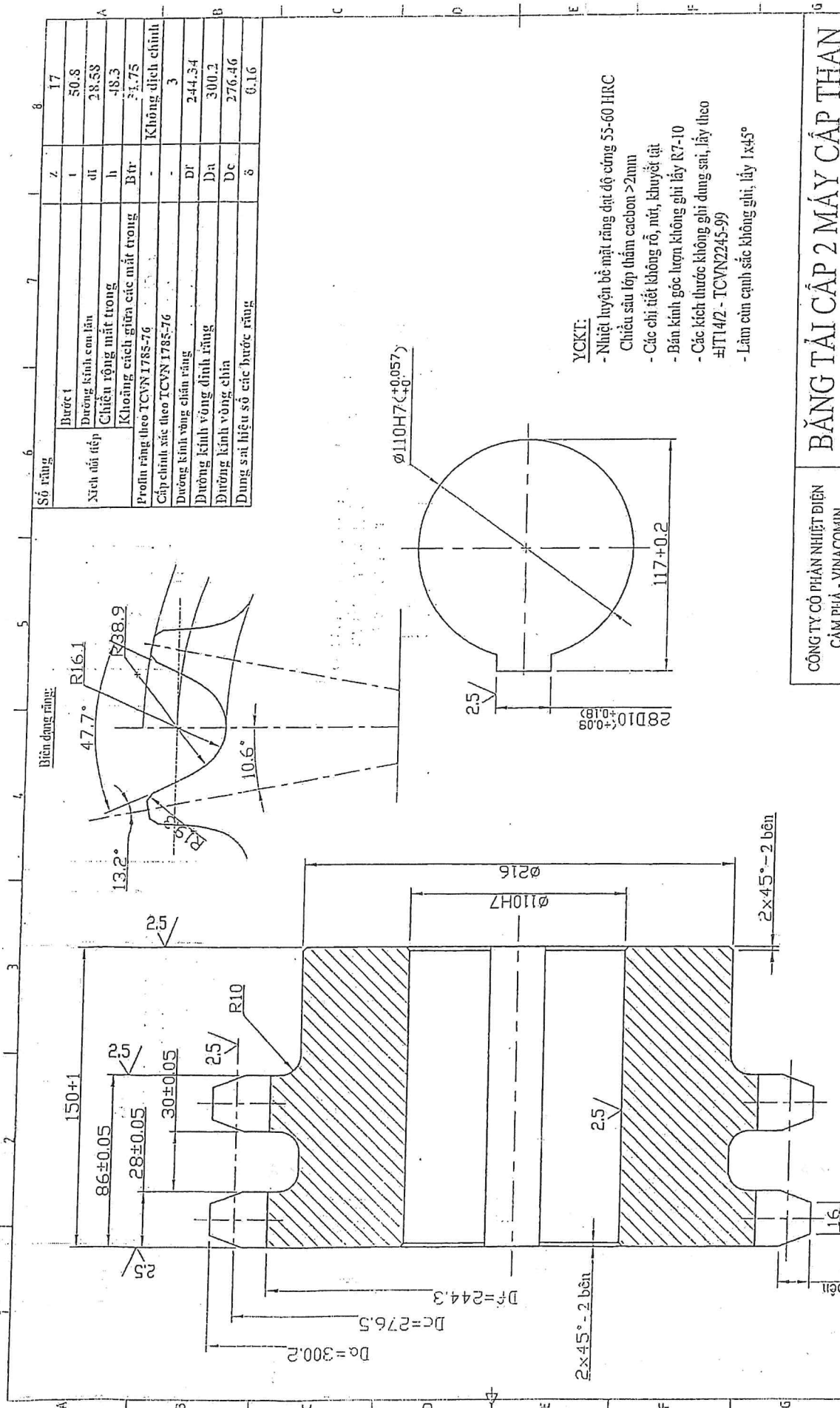
1. Thời hạn bảo hành: tháng kể từ ngày các bên ký biên bản giao nhận hàng hoá *(tùy vào tính chất, đặc điểm hàng hóa mà Bên mời chào giá quy định về bảo hành cho phù hợp)*.

2. Hình thức xử lý các tình huống theo điều kiện bảo hành:

VII. Hỗ trợ kỹ thuật, dịch vụ sau bán hàng

(tùy vào tính chất, đặc điểm hàng hóa mà Bên mời chào giá quy định về hỗ trợ kỹ thuật, dịch vụ sau bán hàng cho phù hợp).



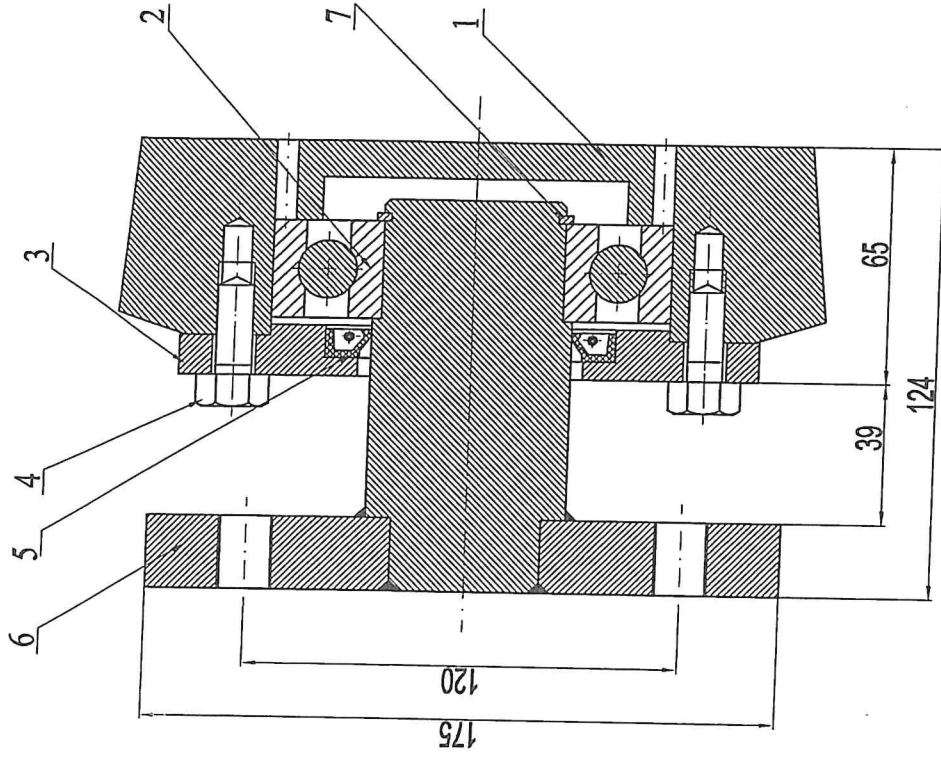
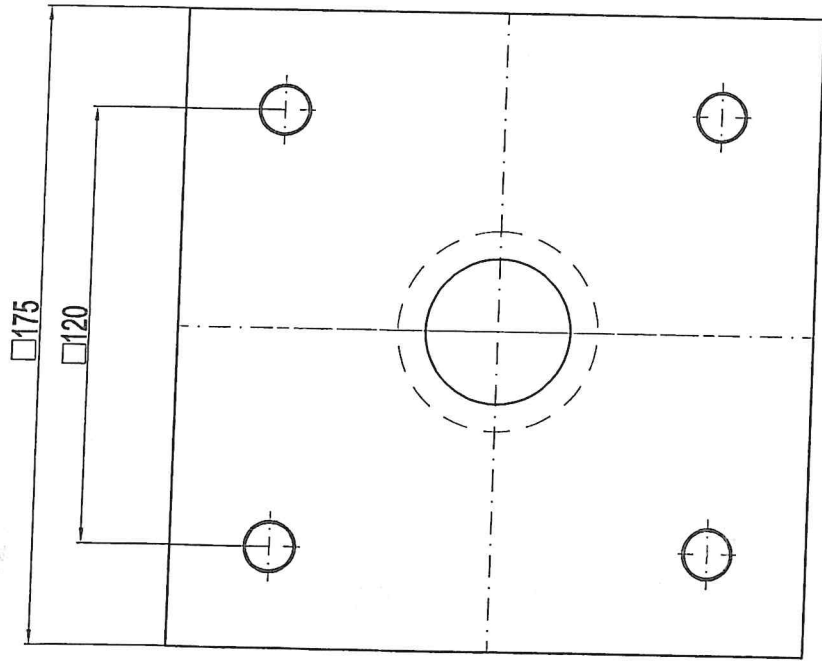


УСКГ:

- Nhiệt luyện bề mặt răng đạt độ cứng 55-60 HRC
- Chiều sâu lớp thấm carbon >2mm
- Các chi tiết không rỉ, nứt, khuyết tật
- Bán kính góc lượn không ghi lấy R7-10
- Các kích thước không ghi đúng sai, lấy theo ±IT14/2 - TCVN2245-99
- Làm vùn cạnh sắc không ghi, lấy 1x45°

BẢNG TÀI CẤP 2 MÁY CẤP THẬN

PHÒNG KỸ THUẬT		Chức năng		Họ và tên		Chức vụ		Ngày	
Lấy mẫu		Trình Lê Khánh		Trình Lê Khánh		<i>[Signature]</i>			
Vẽ		Duyệt		Phạm Ngọc Uyển		Duyệt			
Đ. T. Phòng		Đỗ Tiến Đạt		Đỗ Tiến Đạt		Đỗ Tiến Đạt			
P. TGD		Đương Hoàng Hải		Đương Hoàng Hải		Đương Hoàng Hải			



STT	Chi tiết	Số Bản vẽ	Số Lượng	Vật liệu
7	Vòng phanh chặn vòng bi D46		01	
6	Đế lắp áo con lăn	TX.22.08.019.3	01	
5	Phốt chặn mở 55x80x8		01	
4	Bu lông M10x30		04	
3	Mặt bích làm kín	TX.22.08.019.2	01	
2	Vòng bi 6310 /C3		01	
1	Áo con lăn	TX.22.08.019.1	01	

CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN
CÁM PHẢ - TKV
PHÒNG KỸ THUẬT

Chức năng	Họ và tên	Chức vụ	Ngày
Người vẽ	Phạm Đăng Thịnh		
K. tra			
P. Kỹ thuật	Đỗ Đức Ngọc		
P. GD	Vũ Đức Quảng		

TRỤC VÍT XI DÂY

CON LĂN CHẶN TRỤC VÍT

TX.22.08.019

Số lượng

03

Trọng lượng

Vật liệu:

C45

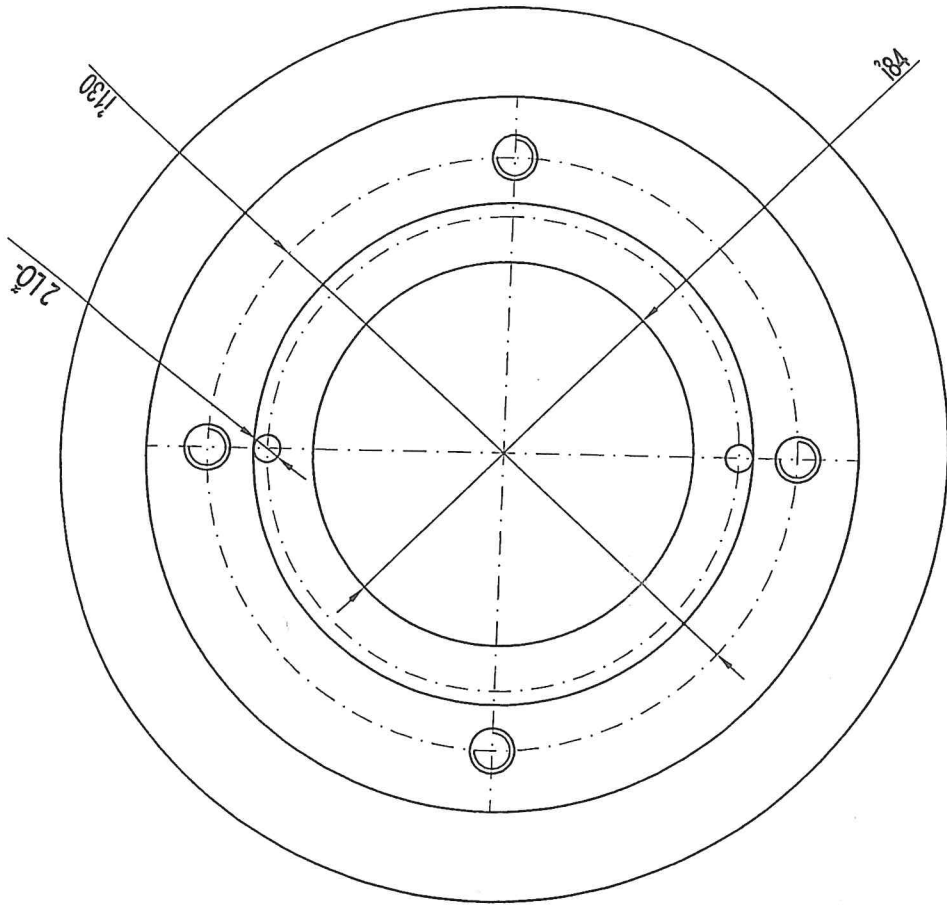
Thiết kế lần

1 2 3 4 5

Từ:

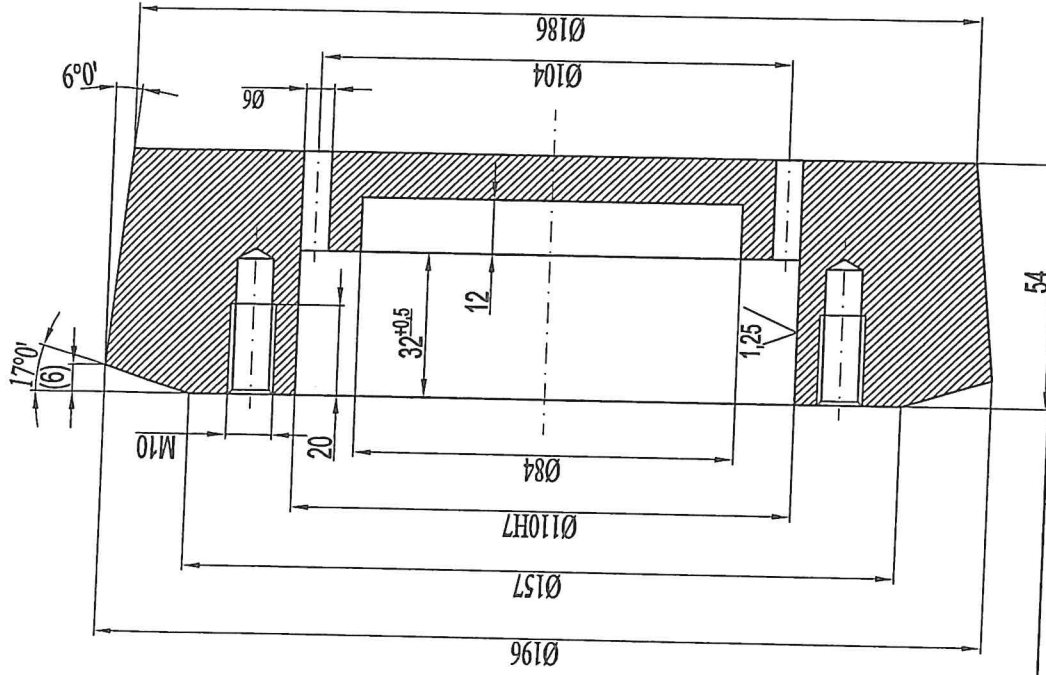
Số dư:

Acad file No:



YCKT:

- Nhiệt luyện bề mặt ngoài áo con lăn đạt độ cứng 25-30 HRC
- Chiều sâu lớp thấm cac bon >2mm.
- Làm cùn cạnh sắc không ghi, lấy $3 \times 45^\circ$



CON LĂN CHẶN TRỤC VÍT XI ĐÁY

CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN

CẨM PHẢ - TKV

PHÒNG KỸ THUẬT

Chức năng	Họ và tên	Chức vụ	Ngày
Thiết kế			
Người vẽ	Phạm Đình Thịnh		
K tra			
P. Kỹ thuật	Đỗ Đức Ngọc		
P. GD	Vũ Đức Quang		

TX.22.08.019.1

Số lượng

Trong lượng

03

Số dư:

Từ:

Thiết kế lần

1

2

3

4

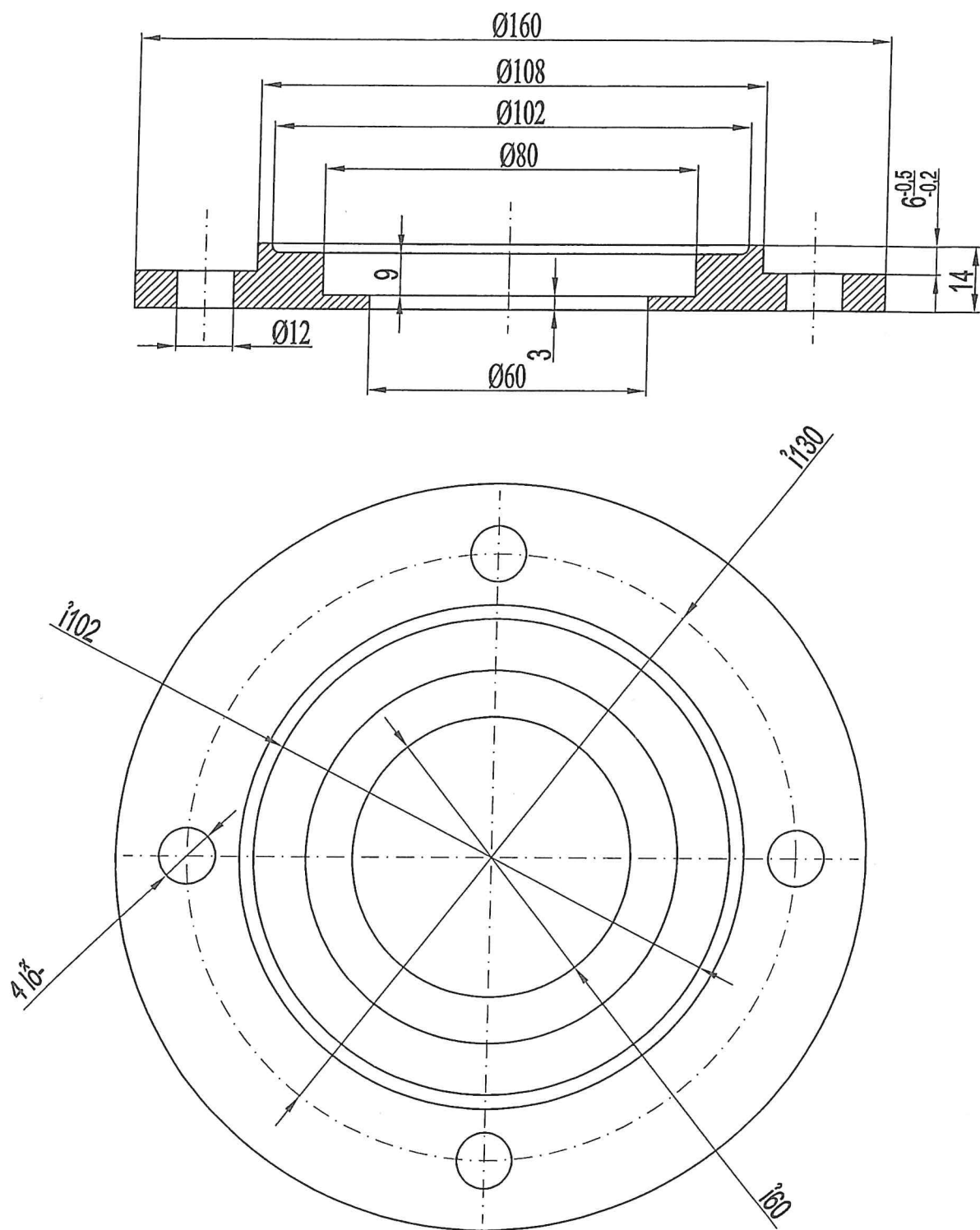
5

Acad file No:

ÁO CON LĂN

Vật liệu:

C45



CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN
CẨM PHẢ - TKV
PHÒNG KỸ THUẬT

Chức năng	Họ và tên	Chữ kí	Ngày
Thiết kế			
Người vẽ	Phạm Đăng Thịnh		
K tra	Đỗ Đức Ngọc		
P. Kỹ thuật	Đỗ Đức Ngọc		
P.GD	Vũ Đức Quảng		

CON LĂN CHẶN TRỤC VÍT XÍ ĐÁY

MẶT BÍCH LÀM KÍN

TX.22.08.019.2

Số lượng

Trọng lượng

03

Vật liệu:
CT3

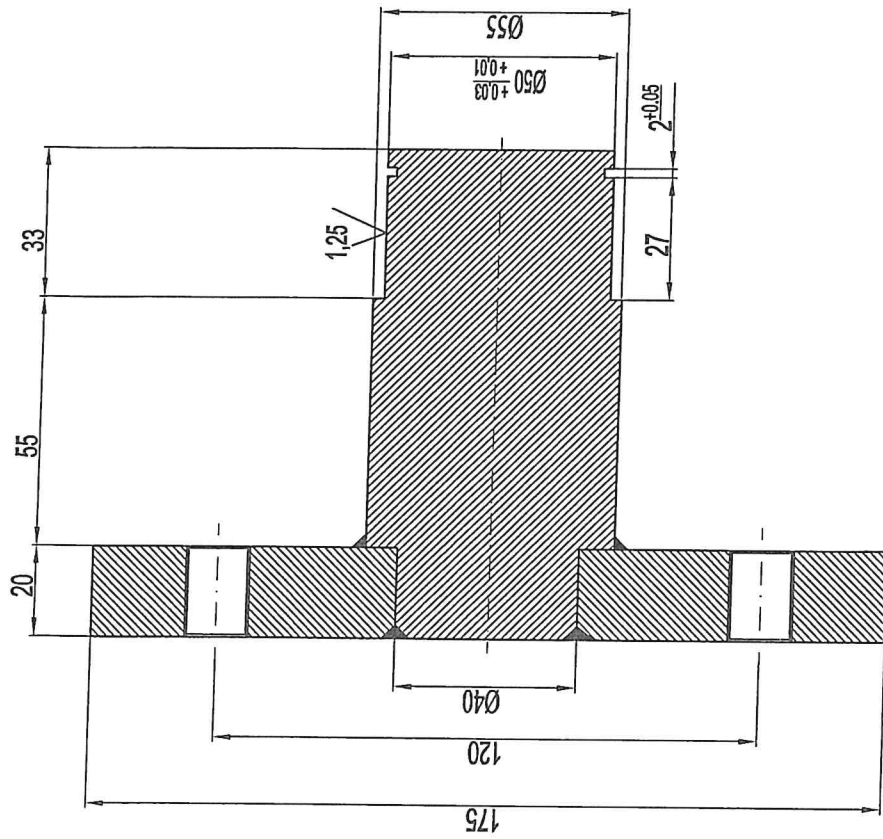
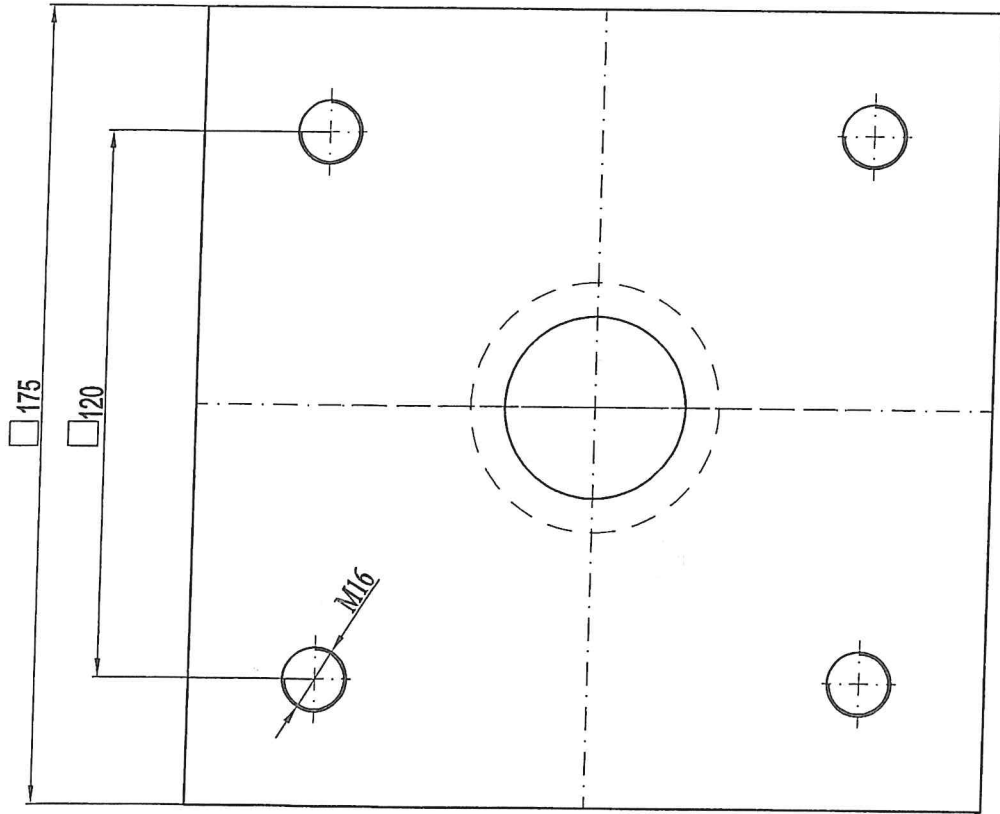
Thiết kế lần

Tờ:

Số tờ:

1 2 3 4 5

Acad.file No:



CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN

CẨM PHẢ - TKV

PHÒNG KỸ THUẬT

Chức năng	Họ và tên	Chức vụ	Ngày
Thiết kế			
Người vẽ	Phạm Đăng Thịnh		
K tra	Đỗ Đức Ngọc		
P. Kỹ thuật	Đỗ Đức Ngọc		
P. GP	Vũ Đức Quang		

CON LẮN CHẶN TRỤC VÍT XI ĐÁY

CHÂN ĐÉ LÁP ÁO CON LẮN

TX.22.08.019.3

Số lượng

Trọng lượng

03

Từ:

Số tờ:

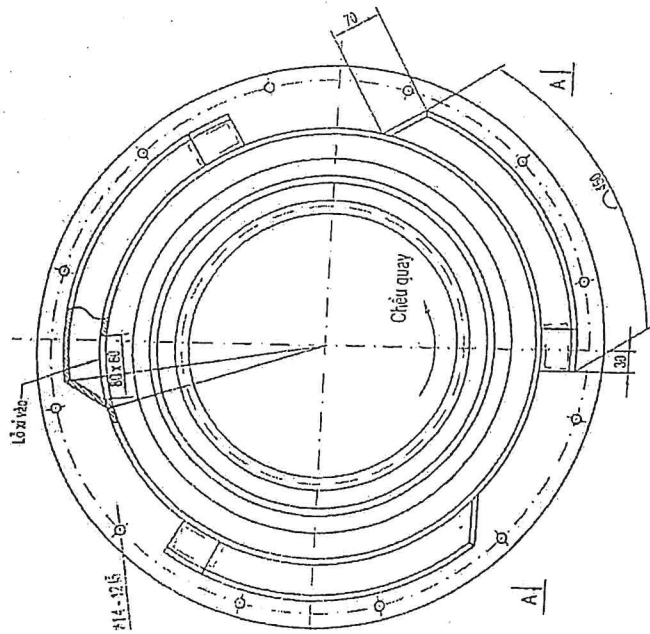
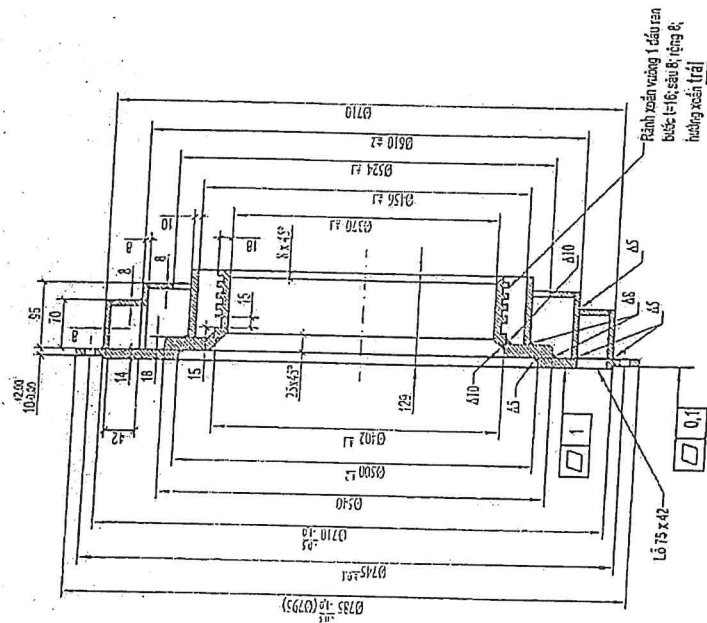
Acad file No:

Vật liệu:

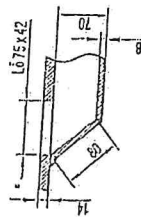
C45

Thiết kế lần

1/2/3/4/5



A - A



Yêu cầu kỹ thuật

- Độ không đồng tâm của Ø370; Ø456; Ø524 với Ø745; nhỏ hơn 0,5mm;
- Độ không tròn của các mặt trụ nhỏ hơn 1 mm;
- Được phép nối tiếp với điều kiện các mối hàn phải ngẫu nhiên toàn bộ chiều dài;
- Các mối hàn góc phải đảm bảo kích thước (chiều cao)
- Được phép sử dụng bề mặt thô từ phần mặt bậc Ø710; Tuy Ø370 và phần rãnh xoắn;
- Sử dụng que hàn KST309 cho tất cả các mối hàn
- Tiện kích thước Ø785; Ø710 và khoan các lỗ Ø14 sau khi hàn
- Kích thước trong dấu (...) sử dụng để cắt phôi cho kích thước phải gia công



VÀNH CHÈN XÌ

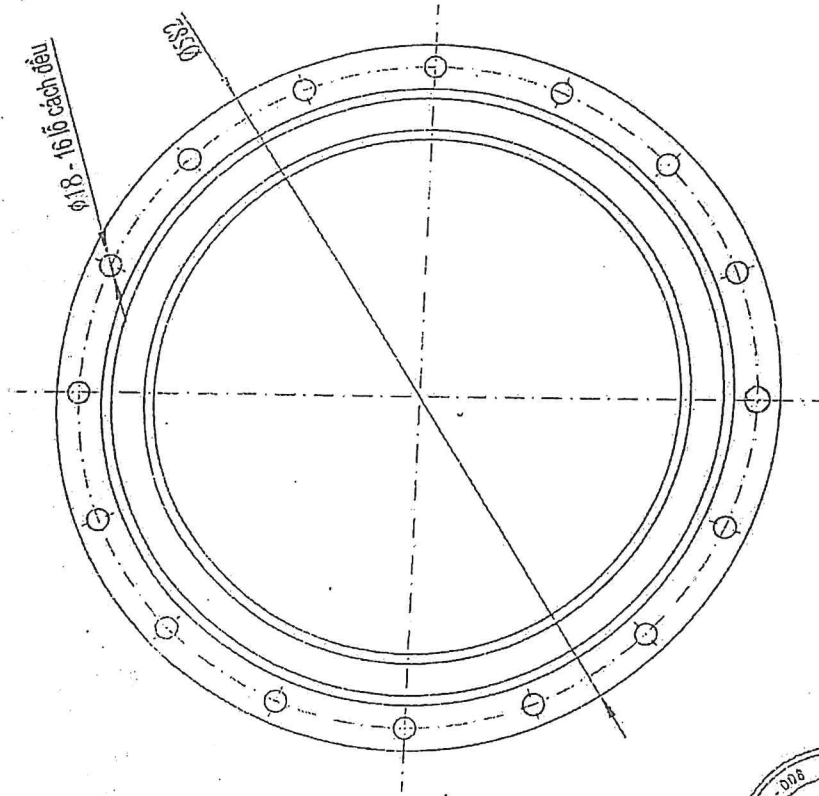
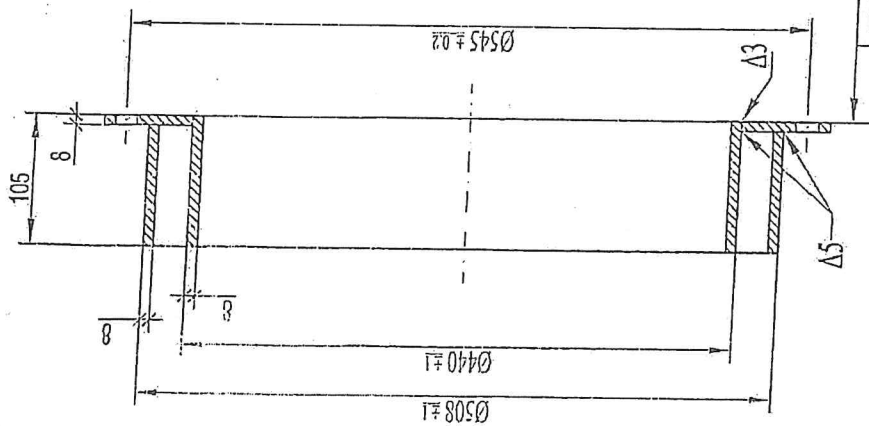
TX.21.00		Số lượng / Trọng lượng		Tỷ lệ	
		Tư:		Số từ:	
Vật liệu: SUS310S		Thiết kế lần			
		1/2/3/4/5			

VÀNH CHÈN ĐỒNG
(CHIỀU QUAY NGHỊCH)

CÔNG TY

THANH CẨM PHẢ - TKV

Họ và tên	Chức vụ	Ngày
Nguyễn Văn Quý	Chủ tịch	8/4/21
Nguyễn Văn Quý	Giám đốc	
Nguyễn Văn Quý	PGD	



Yêu cầu kỹ thuật:

- Độ không đồng tâm của Ø440; Ø508; Ø545 nhỏ hơn 0,5mm;
- Độ không tròn của các mặt trụ nhỏ hơn 1mm;
- Được phép nối thép với điều kiện các mối hàn phải ngẫu toàn bộ chiều dày;
- Các mối hàn góc phải đảm bảo kích thước (chiều cao)
- Được phép sử dụng bề mặt lồi
- Sử dụng que hàn KST309 cho tất cả các mối hàn

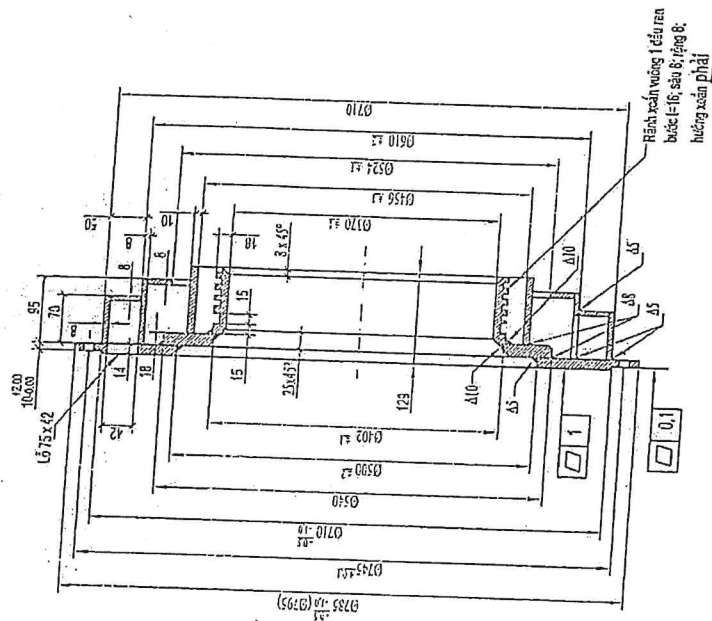
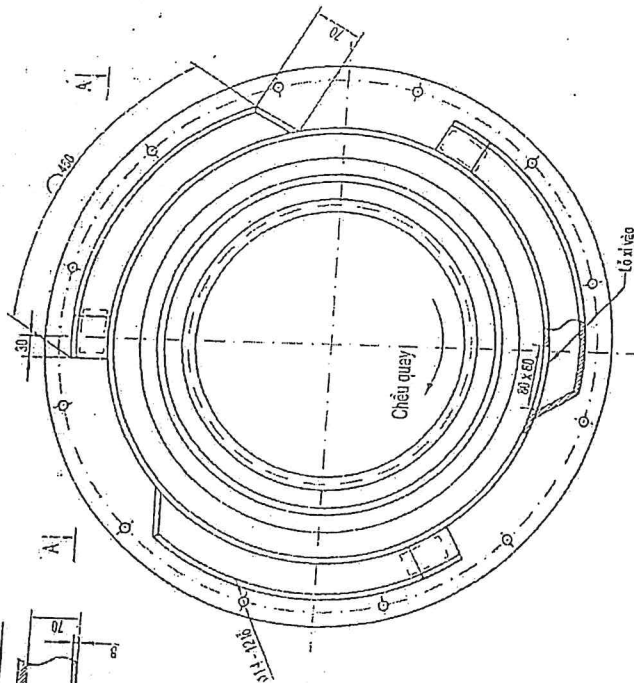
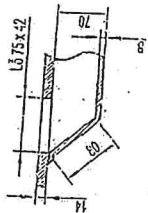


CÔNG TY
HÀNG ĐIỆN CẨM PHẢ - TKV
TP. CẨM PHẢ
QUẢNG NINH

VÀNH CHÈN XÌ

Chức năng	Hệ và tên	Chữ kí	Ngày
Vẽ	Nông Thanh Tùng	AT	7/4/24
Duyệt	Nguyễn Văn Quý	CB	
P.Ký thuật	Nguyễn Văn Quý	AT	
PGD.	Nông Duy Nhung	AT	

VÀNH CHÈN TÍNH		TX 21.00	
Số lượng	Tổng lượng	Tỷ lệ	
Từ:		Số lót:	
Vật liệu: SUS310S	Thiết kế lần	1/2/3/4/5	



- Độ không đồng tâm của Ø370; Ø456; Ø524 với Ø745; nhỏ hơn 0,5mm;
- Độ không tròn của các mặt trụ nhỏ hơn 1 mm;
- Được phép nối thép với điều kiện các mối hàn phải ngang toàn bộ chiều dài;
- Các mối hàn góc phải đảm bảo kích thước (chiều cao)
- Được phép sử dụng bề mặt thô trù phần mặt bậc Ø710; Trụ Ø370 và phần rãnh xoắn;
- Sử dụng que hàn KST309 cho tất cả các mối hàn
- Tiện kích thước Ø785; Ø710 và khoan các lỗ Ø14 sau khi hàn
- Kích thước trong dấu (...) sử dụng để đặt phôi cho kích thước phải gia công lĩnh



PHIẾT ĐIỆN CẨM PHẢ - TKV

Họ và tên	Chức vụ	Ngày
Nông Thanh Tùng	<i>NT</i>	3/4/2012
Nguyễn Văn Quý	<i>NT</i>	
Nguyễn Văn Quý	<i>NT</i>	
Nông Duy Nhương	<i>NT</i>	

VÀNH CHÈN XÌ

VÀNH CHÈN ĐỘNG
CHIỀU QUAY THUẬN

TX.21.00

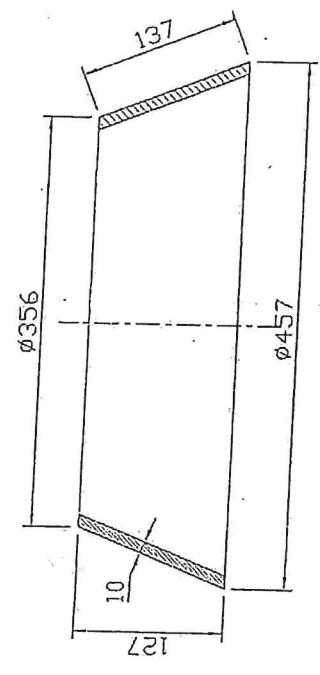
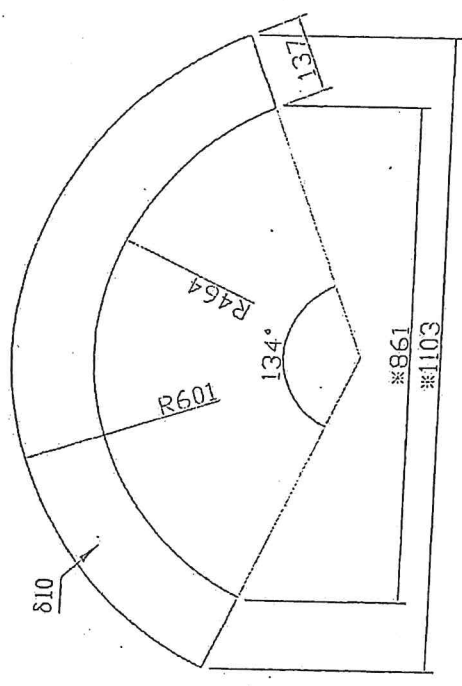
Số lượng	Trong lượng	Tỷ lệ
Tứ:		Số tư:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13</																																																																																							

Vật liệu:
SUS310S

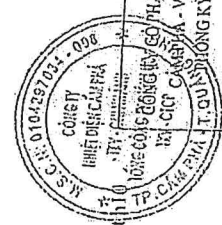


Hình trái chi tiết trước khi lóc:



Đ.K.K.T

- 1- Vật liệu: Thép hai thành phần HCCR (thành phần gồm thép austenitic và Cacbit Crôm), độ dày lớp nền 6 mm, độ dày lớp phủ 4 mm độ cứng 60-62HRC
- 2- Chi tiết được hàn liên kín sau khi lóc bằng que hàn 309Mo chiều cao mối hàn đạt 10
- 3- Vết mép chi tiết trước khi hàn.
- 4- Mối hàn đảm bảo ngẫu chắc, không ngậm xỉ rỗ nứt
- 5- Làm sạch xỉ hàn
- 6- Chi tiết sau khi lóc đảm bảo độ đối xứng qua tâm
- 7- Yêu cầu lớp phủ chống mài mòn không nứt vỡ
- 8- Dung sai kích thước không ghi lấy theo $\pm IT14/2$

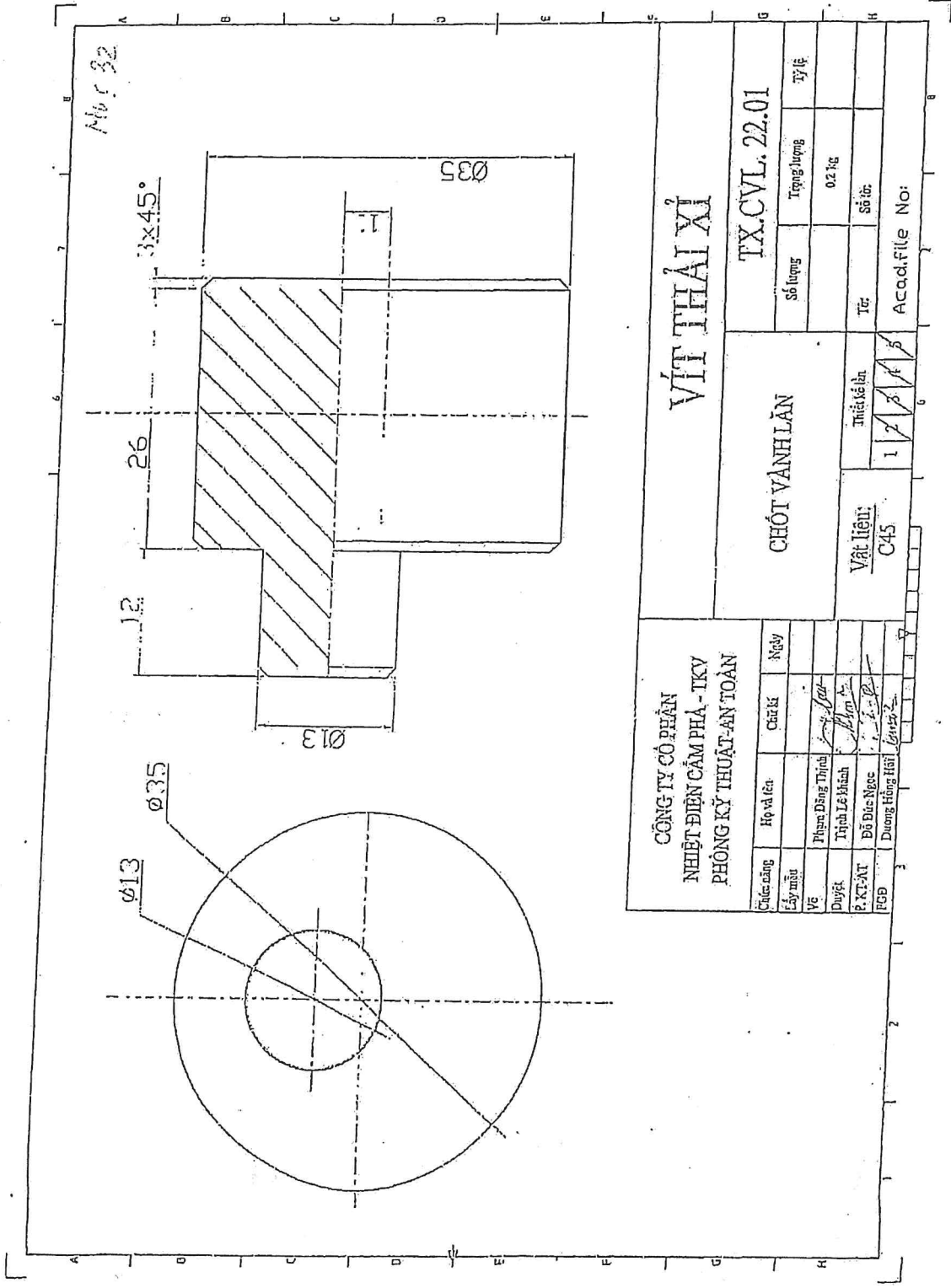


MÁY CẤP THAN

ĐOÀN CÔNG CHONG MÀI MÓN ĐƯỜNG XƯƠNG THAN		Số lượng	Trung bình	Tỷ lệ
Vật liệu:	HCCR	Đã cắt	123 kg	
Thiết bị:	1/2	Tec	Số bộ:	
Accd file No:				

Chức năng	Họ và tên	Chức vụ	Ký
Thiết kế	Trần Lê Bình		
Nguyệt chế	Trần Lê Bình		
Đuyệt	Phạm Ngọc Quỳnh		
T. Phòng	Dã Thị Lan		
T. Tập	Đoàn Hùng Hải		

TRUNG ƯƠNG, VIỆT NAM



CÔNG TY CỔ PHẦN NHIỆT ĐIỆN CẨM PHẢ - TKV PHÒNG KỸ THUẬT-AN TOÀN				VÍT THÁI XÍ				TX.CVL.22.01			
Chức năng	Họ và tên	Chức vụ	Ngày	CHÓT VÀNH LÀN				Số lượng	Tổng/lượng	Tỷ lệ	
Lấy mẫu								Số lượng	012 kg	Tỷ lệ	
Vẽ	Phạm Đăng Trình			Thiết kế				Từ	Số từ		
Duyệt	Tạ Lê Bích							Từ	Số từ		
Đ. KT-NT	Đỗ Đức Ngọc			Acad File No:							
PGD	Dương Hồng Hải										

Chức vụ	Chức vụ	Chức vụ
Thiet kế	Theo mẫu	Ngày
Vẽ	Nhà Thanh Tùng	Ngày
Kiểm tra	Đỗ Đức Ngọc	Ngày
PP kỹ thuật	Đỗ Đức Ngọc	Ngày
P. TGB	Va Đức Quà	Ngày

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC-VINA COMIN
C. TY CP NHẬT ĐIỆN CẨM PHẢ-VINA COMIN
PHÒNG KỸ THUẬT

Vật liệu
20S1Min

KHOA NỘI XÍCH

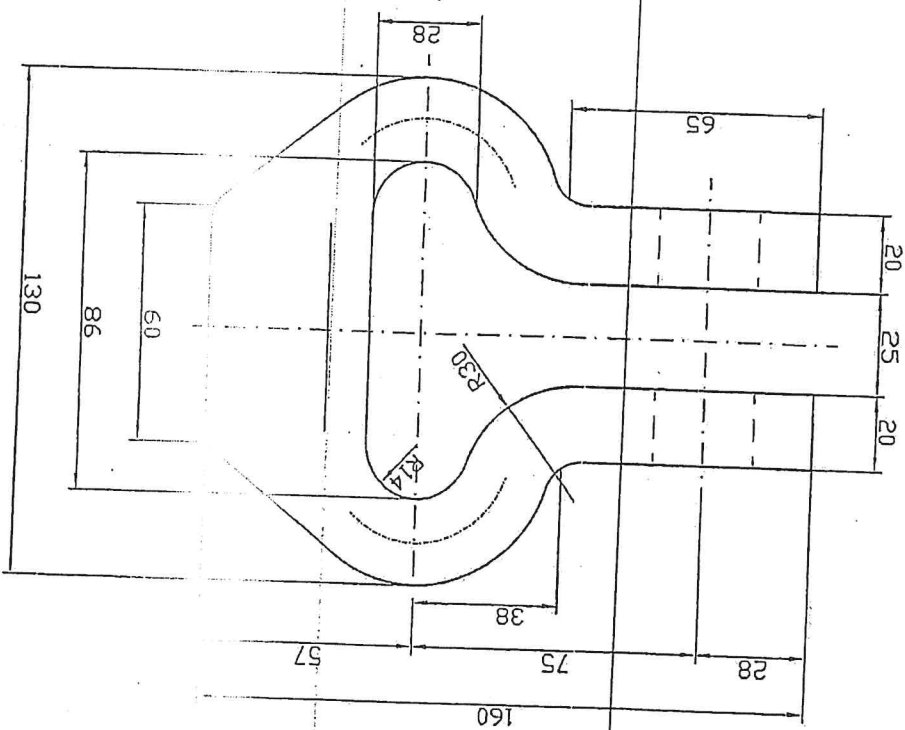
Số lượng	Trọng lượng	Tỷ lệ
Tô :	Số tô :	

MCT.11.01

BẢNG TÀI CẤP 2 MÁY CẤP THÁN

YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Chỉ tiết không rõ, nứt, khuyết tật
- Các kích thước không ghi dung sai, làm theo ±IT14/2 - 1. VN2245-99
- Làm cùn cạnh sắc



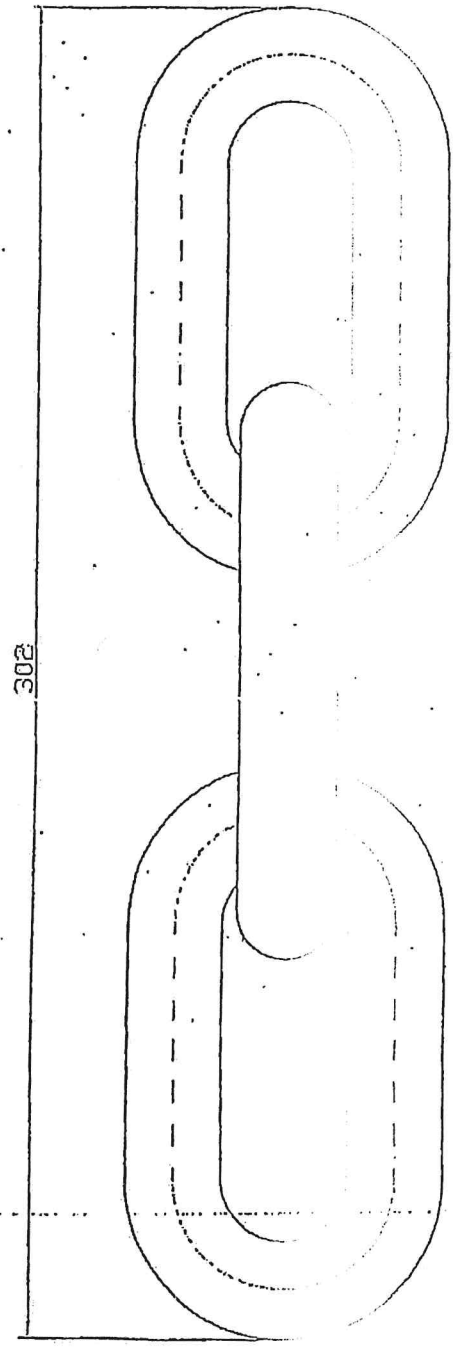
1A

1A

2

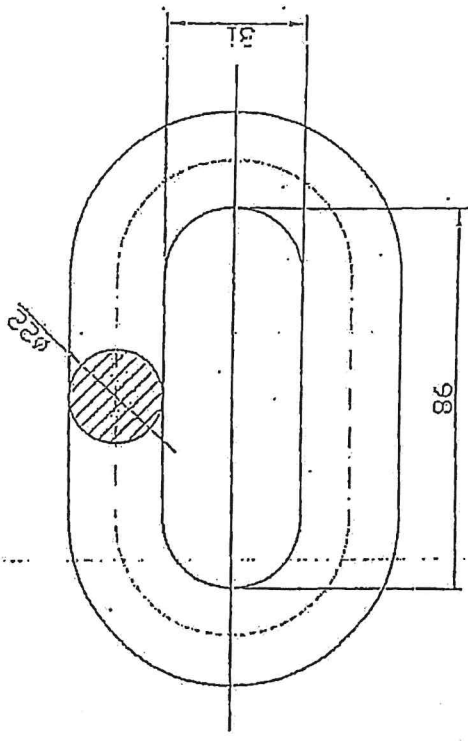
4.9.2014

Page 82 - (3)



YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Chỉ tiết không rõ, nứt, khuyết tật
- Các kích thước không ghi dung sai, làm theo $\pm IT14/2$ - TCVN2245-99
- Lamin cùn cạnh sắc
- Mỗi đoạn xích được hàn nối 3 mắt xích.



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC VIỆT NAM CTY CỔ PHẦN ĐIỆN LỰC VIỆT NAM PHÒNG KỸ THUẬT				BẢNG TÀI CẤP 2 MÁY CẤP TH			
Chức vụ Thiết kế	Chức vụ Thiết kế	Chức vụ Thiết kế	Chức vụ Thiết kế	XÍCH VÒNG		MCT.11:02	
Ngày 15/05/2014	Ngày 15/05/2014	Ngày 15/05/2014	Ngày 15/05/2014	Số lượng 1	Trung lượng 1	Từ 1	Số từ 1
Người 15/05/2014				Vật liệu 205Hm	Thời gian 01/11/14	Số từ 1	