

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC - TKV
CÔNG TY NHIỆT ĐIỆN ĐÔNG TRIỀU - TKV

Số: 1869 /NĐĐT-KHVT

V/v báo giá cung cấp dịch vụ Xử lý rò rỉ Hydro
máy phát S2

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Quảng Ninh, ngày 02 tháng 7 năm 2024

Kính gửi: Quý công ty và các nhà cung cấp

Trước tiên, Công ty nhiệt điện Đông Triều - TKV xin gửi lời chào trân trọng và cảm ơn sự hợp tác từ Quý Công ty trong thời gian qua.

Hiện nay, Công ty nhiệt điện Đông Triều - TKV đang có nhu cầu thuê dịch vụ để xử lý rò rỉ Hydro máy phát S2. Để có cơ sở lập dự toán tuân thủ các quy định hiện hành, Công ty nhiệt điện Đông Triều - TKV đề nghị Quý Công ty báo giá dịch vụ theo Phụ lục đính kèm.

- Địa điểm thực hiện: Nhà máy nhiệt điện Mạo Khê (Địa chỉ: Thôn Đông Sơn - xã Bình Khê - thị xã Đông Triều - tỉnh Quảng Ninh).

- Hiệu lực của báo giá: 60 ngày kể từ ngày báo giá.

- Báo giá phải do đại diện hợp pháp của nhà thầu ký tên và đóng dấu. Trường hợp ký thay thì người ký phải được ủy quyền của người đại diện hợp pháp của nhà thầu kèm theo giấy ủy quyền, quyết định giao việc hoặc văn bản tương đương.

Báo giá của Quý Công ty xin gửi tới địa chỉ và theo thời gian như sau:

- Địa chỉ gửi báo giá: Công ty nhiệt điện Đông Triều - TKV (Địa chỉ: Thôn Đông Sơn - xã Bình Khê - thị xã Đông Triều - tỉnh Quảng Ninh; Điện thoại: 0203.6266.323; Fax: 0203.6266.324; E-mail: dongtrieu.dtk@gmail.com).

(Mọi thông tin trao đổi xin liên hệ: Ông Đỗ Minh Hoàng - Nhân viên phòng KHĐT-VT; Số điện thoại: 0988.279.102).

- Thời gian báo giá: chậm nhất ngày 09/7/2024.

Rất mong nhận được sự hợp tác và phản hồi sớm từ Quý Công ty.

Trân trọng./

Nơi nhận:

- Như trên;
- Giám đốc (e-copy để b/c);
- Lưu: TCHC, KHVT.

KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC



Vũ Văn Mão

PHỤ LỤC. KHỐI LƯỢNG ĐỀ NGHỊ BÁO GIÁ PHẦN CUNG CẤP DỊCH VỤ

(Kèm theo Văn bản số 1869 /NĐĐT-KHVT ngày 02/7/2024)

STT	Nội dung công việc	Đơn vị tính	Khối lượng	Đơn giá (đồng/đvt)	Thành tiền (đồng)
I	Công tác tháo mặt bích 2 đầu máy phát	Lần	01		
1	Tháo các đường ống dầu vào máy phát	Lần	01		
2	Tháo vỏ hộp bảo vệ phần kích từ máy phát	Lần	01		
3	Tháo mặt bích chắn dầu 2 đầu máy phát	Lần	01		
4	Tháo nửa trên mặt bích 2 đầu máy phát	Lần	01		
5	Tháo hộp dẫn hướng quạt 2 đầu rotor	Lần	01		
6	Tháo khớp nối máy phát và rotor LP	Lần	01		
7	Tháo nửa trên gối số 7 số 8 và nâng rotor	Lần	01		
8	Tháo nửa trên hộp vành chèn H ₂ gối số 7, 8	Lần	01		
9	Tháo vành chèn H ₂ gối số 7, 8	Lần	01		
10	Tháo nửa dưới hộp vành chèn H ₂ gối số 7, 8	Lần	01		
11	Tháo hộp bảo vệ quạt hút vành góp	Lần	01		
12	Tháo gối số 9 và đo khe hở gối	Lần	01		
13	Tháo trục vành góp	Lần	01		
14	Tháo bộ đỡ gối số 9	Lần	01		
15	Tháo nửa dưới gối số 7, 8	Lần	01		
16	Tháo hạ nửa bích dưới 2 đầu máy phát				
II	Công tác kiểm tra bảo dưỡng	Lần	01		

1	Kiểm tra và đánh bóng cổ trục, xử lý các vết xước	Lần	01		
2	Kiểm tra và xử lý bề mặt babit các gối trục số 7, 8, 9 không đảm bảo	Lần	01		
3	Kiểm tra, đo khe hở và xử lý đảm bảo khe hở vành chèn H ₂	Lần	01		
4	Kiểm tra và bảo dưỡng hộp vành chèn H ₂	Lần	01		
5	Kiểm tra và bảo dưỡng mặt bích 2 đầu máy phát	Lần	01		
6	Kiểm tra và bảo dưỡng mặt bích mặt bích chắn dầu 2 đầu máy phát, thay thế răng chèn dầu	Lần	01		
7	Kiểm tra và bảo dưỡng bộ đỡ gối số 9	Lần	01		
8	Kiểm tra và vệ sinh bề mặt đặt bộ đỡ gối số 9	Lần	01		
9	Kiểm tra và vệ sinh ống dẫn gió quạt hút vành góp	Lần	01		
10	Kiểm tra và bảo dưỡng trục vành góp, đánh bóng vành góp				
III	Công tác lắp lại mặt bích 2 đầu máy phát	Lần	01		
1	Lắp nửa bích dưới 2 đầu máy phát	Lần	01		
2	Lắp nâng nửa bích dưới 2 đầu máy phát và cố định vị trí	Lần	01		
3	Kiểm tra khe hở từ, căn chỉnh vị trí rotor	Lần	01		
4	Lắp nửa dưới gối số 7, 8 để hạ rotor	Lần	01		
5	Căn tâm máy phát với rotor LP	Lần	01		
6	Lắp nửa dưới hộp vành chèn H ₂ gối số 7, 8	Lần	01		
7	Lắp vành chèn H ₂ gối số 7, 8	Lần	01		
8	Lắp nửa trên hộp vành chèn H ₂ gối số 7, 8	Lần	01		
9	Lắp nửa trên gối số 7 số 8 và đo khe hở gối	Lần	01		

10	Lắp hộp dẫn hướng quạt 2 đầu rotor	Lần	01		
11	Lắp nửa trên mặt bích 2 đầu máy phát	Lần	01		
12	Lắp mặt bích chắn dầu 2 đầu máy phát	Lần	01		
13	Lắp bộ đỡ gối số 9	Lần	01		
14	Lắp trục vành góp	Lần	01		
15	Lắp gối số 9	Lần	01		
16	Lắp hộp bảo vệ quạt hút vành góp	Lần	01		
17	Lắp vỏ hộp bảo vệ phần kích từ máy phát	Lần	01		
18	Lắp các đường ống dầu vào máy phát	Lần	01		
19	Lắp vỏ hộp bảo vệ phần kích từ máy phát				
IV	Công tác hoàn thiện	Lần	01		
1	Bơm keo mặt bích 2 đầu máy phát	Lần	01		
2	Kiểm tra độ kín máy phát và xử lý điểm rò rỉ				
V	Chuyên gia nước ngoài				
1	Chuyên gia nước ngoài hỗ trợ tháo, lắp, căn tâm	Công	10		
	Tổng				
	Thuế GTGT				
	Tổng cộng (đã bao gồm thuế, phí và lệ phí)				

YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

(Kèm theo Văn bản số 1869/NĐĐT-KHVT ngày 02/7/2024)

STT	Nội dung đánh giá	Giá trị yêu cầu	Ghi chú
1	Kiểm tra độ kín máy phát	Mức rò rỉ $\leq 0,8\text{kpa}/24$ giờ	Nạp khí nén vào máy phát đến giá trị 300kpa để kiểm tra